

Rutschnaben FS

Werkstoff:

Stahl, verzinkt und gelb passiviert.
Tellerfeder schwarz.

Die Rutschnaben werden vorgebohrt mit einer Buchse in der **fettgedruckten** Länge am Lager gehalten.

Erforderliche Buchsenlänge:

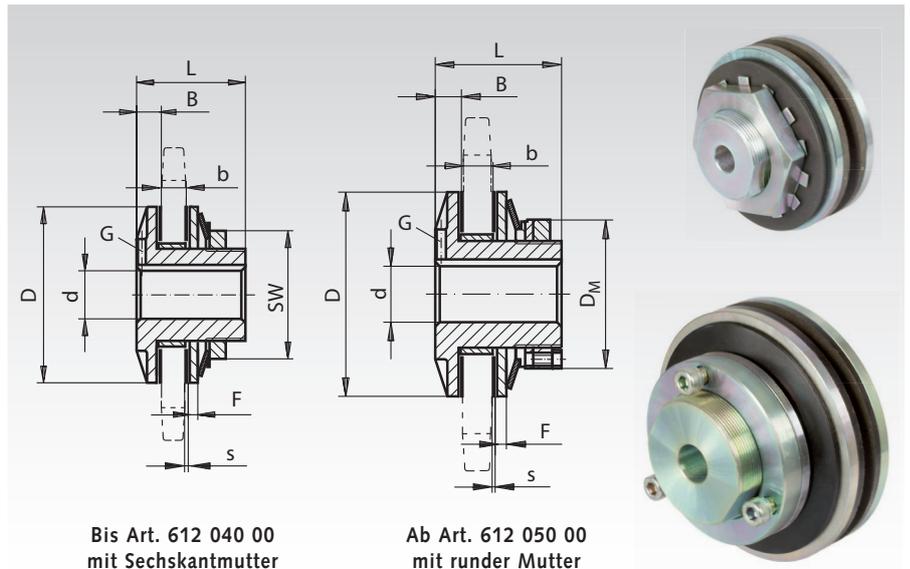
Je nach Breite des aufzunehmenden Bauteils wird eine bestimmte Buchsenlänge benötigt.

Bis Art. 612 006 00:
Buchsenlänge 4,2 mm für Bauteil-Breiten von 5,3 bis 6,0 mm.

Ab Art. 612 010 00:
Buchsenlänge in mm = $1,5 \times s + b$.

Andere Buchsenlängen sowie Fertigbohrungen und Passfedernuten gegen Mehrpreis.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 612 000 00, Rutschnabe FS



Bis Art. 612 040 00
mit Sechskantmutter

Ab Art. 612 050 00
mit runder Mutter

Artikel-Nr.	Bau-Größe	Federn Anzahl	Drehmoment		Drehz. max. min ⁻¹	Bohrung d		D mm	B mm	Kettenrad-Bohrung d ₁ H ⁸ mm	b _{max.} mm	Lieferb. Buchsenlängen			F mm	s mm	L mm	SW mm	D _M mm	G mm	Gewicht vorgeb. kg
			min. Nm	max. Nm		Vorb. mm	max. mm					#1 mm	#2 mm	#3 mm							
612 000 00	120-1	2	0,5	5	10000	3,7	10	30	8,5	21,0	6	4,2	-	-	2	2,5	31	27	-	M4	0,15
612 001 00	120-2	4	1	10	10000	3,7	10	30	8,5	21,0	6	4,2	-	-	2	2,5	31	27	-	M4	0,17
612 005 00	180-1	1	2	10	8500	5,7	20	45	8,5	34,0	7	4,2	-	-	2	2,5	33	41	-	M4	0,35
612 006 00	180-2	2	4	20	8500	5,7	20	45	8,5	34,0	7	4,2	-	-	2	2,5	33	41	-	M4	0,37
612 010 00	250-1	1	7	34	3000	10	22	64	16	41,33	9	10,3	12,2	14	5	4	48	50	-	M5	0,70
612 020 00	250-2	2	14	68	3000	10	22	64	16	41,33	9	10,3	12,2	14	5	4	48	50	-	M5	0,72
612 030 00	350-1	1	20	90	2500	13	25	90	19	49,28	16	10,3	13,7	21	5	4	62	60	-	M6	1,36
612 040 00	350-2	2	40	180	2500	13	25	90	19	49,28	16	10,3	13,7	21	5	4	62	60	-	M6	1,40
612 050 00	500-1	1	50	300	1600	19	40	127	21	73,10	16	16	19,5	21	6	4	76	-	92	M8	3,36
612 060 00	500-2	2	100	600	1600	19	40	127	21	73,10	16	16	19,5	21	6	4	76	-	92	M8	3,70
612 070 00	700-1	1	115	690	1200	24	60	178	25	104,88	28	17	20,6	22	6	5	98	-	133	M10	8,60
612 080 00	700-2	2	230	1360	1200	24	60	178	25	104,88	28	17	20,6	22	6	5	98	-	133	M10	8,90

* ca.-Maße.

Größe	Artikel-Nr. Reibscheibe*		Artikel-Nr. Tellerfeder		Artikel-Nr. Gewindinger bzw. Stellmutter		Artikel-Nr. Buchsen Länge 1		Artikel-Nr. Buchsen Länge 2		Artikel-Nr. Buchsen Länge 3	
	Artikel-Nr.	Gewicht g	Artikel-Nr.	Gewicht g	Artikel-Nr.	Gewicht g	Artikel-Nr.	Gewicht g	Artikel-Nr.	Gewicht g	Artikel-Nr.	Gewicht g
120-1	612 003 00	2	612 004 00	3	612 000 07	9	612 000 02	3	-	-	-	-
120-2	612 003 00	2	612 004 00	3	612 000 07	9	612 000 02	3	-	-	-	-
180-1	612 007 00	4	612 008 00	5	612 005 07	44	612 005 02	10	-	-	-	-
180-2	612 007 00	4	612 008 00	5	612 005 07	44	612 005 02	10	-	-	-	-
250-1	612 015 00	12	612 016 00	15	612 017 00	80	612 012 00	25	612 013 00	40	612 014 00	50
250-2	612 015 00	12	612 016 00	15	612 017 00	80	612 012 00	25	612 013 00	40	612 014 00	50
350-1	612 035 00	30	612 036 00	45	612 037 00	140	612 032 00	37	612 033 00	44	612 034 00	85
350-2	612 035 00	30	612 036 00	45	612 037 00	140	612 032 00	37	612 033 00	44	612 034 00	85
500-1	612 055 00	60	612 056 00	120	612 057 00	320	612 052 00	97	612 053 00	135	612 054 00	200
500-2	612 055 00	60	612 056 00	120	612 057 00	320	612 052 00	97	612 053 00	135	612 054 00	200
700-1	612 075 00	140	612 076 00	280	612 077 00	660	612 072 00	103	612 073 00	183	612 074 00	300
700-2	612 075 00	140	612 076 00	280	612 077 00	660	612 072 00	103	612 073 00	183	612 074 00	300

*2 Stück erforderlich.

Allgemeines

Die Rutschnaben FS sind kraftschlüssige Sicherheitsvorrichtungen für Maschinenantriebe. Bei Überlastung der Maschine beginnt die eingespannte Scheibe zwischen den Reibbelägen durchzurutschen und hält somit das Antriebsmoment in zulässigen Grenzen. Sobald die normale Belastung erreicht ist, setzt die Kraftübertragung automatisch wieder ein. Gegen Rostbildung sind die Naben kadmiert. Die Antriebsscheibe wird auf einer Sintermetallbuchse gelagert. Die Einstellung des Rutschmomentes erfolgt bis Art. 612 040 00 durch eine Sechskant-Stellmutter. Ab Art. 612 050 00 erfolgt die Einstellung durch einen Gewindinger mit 3 Sechskantschrauben. Bei Neueinsatz sollen die Rutschnaben ca. 250 Umdrehungen lang bei einer Drehzahl von 60 min⁻¹ eingelaufen sein. Hierbei ist die Nabe auf 70-80% des max. Drehmomentes für eine Tellerfeder einzustellen. Durch Verschleiß bei häufigem Durchrutschen nimmt das eingestellte

Drehmoment ab. Die Tabellenwerte der Drehmomente gelten für trockenen Betrieb. Bei Öleinwirkung vermindert sich die Belastbarkeit u. U. um 50%. Die höheren Drehmomente bei gleichem Außendurchmesser werden durch eine 2. Tellerfeder erreicht. Ausnahme: Artikel-Nr. 612 000 00 hat 2 Federn, Artikel-Nr. 612 001 00 hat 4 Federn.



Fertigbearbeitung im 24-Stunden-Service möglich. Sonderanfertigungen und Zeichnungsteile auf Anfrage.