

Spannsätze SIG

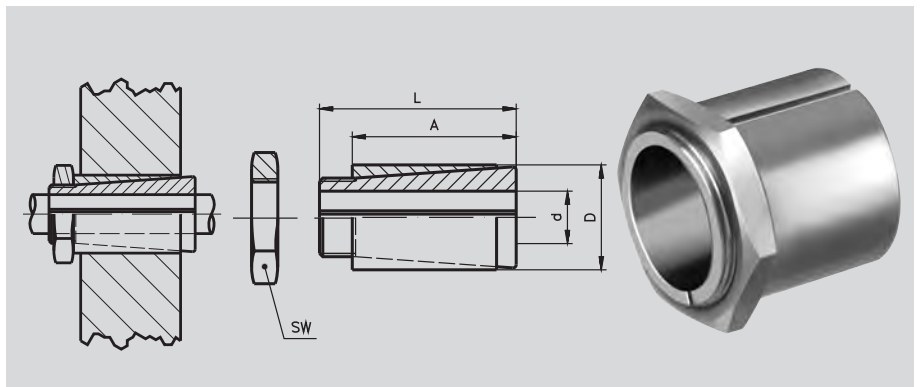
Werkstoff: Edelstahl 1.4301



Die Spannsätze SIG sind Verbindungselemente zwischen einer Welle, z.B. eine Motorwelle oder eine Spindelwelle, und einem Antriebsrad. Der Spannsatz besteht aus drei Teilen und ermöglicht die Verbindung einer zylindrischen Welle mit einer zylindrischen Bohrung im Antriebsrad.

- Keine Bearbeitung der Welle nötig, d.h. keine Keilnut, keine Querbohrung, keine Gewinde usw.
- Die Verbindung ist mittels Abziehwerkzeug wieder demontierbar.
- Sehr geringer Platzbedarf.

Erforderliche Toleranzen: Welle: h7.
Bohrung des zu spannenden Teils: H7.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 615 104 00, Spannsatz SIG, 4 mm

Artikel-Nr.	d mm	D mm	L mm	A mm	Gewinde	SW mm	Drehmoment M_{max} Nm	Anzugsmoment Nm	Gewicht g
615 104 00	4,00	8	15	12,5	M6x0,5	8	3	4	3,8
615 105 00	5,00	10	15	12,5	M8x0,5	10	4	5	6,5
615 106 00	6,00	10	15	12,5	M8x0,5	10	7	8	5,3
615 106 35	6,35	10	15	12,5	M8x0,5	10	7	8	5,0
615 107 00	7,00	12	15	12,0	M10x0,75	12	8	9	6,3
615 108 00	8,00	14	22	19,0	M12x1	16	14	15	17,5
615 109 00	9,00	14	22	19,0	M12x1	16	14	15	15,0
615 109 52	9,52	14	22	19,0	M12x1	16	14	15	12,8
615 110 00	10,00	17	22	18,5	M15x1	18	18	19	29,0
615 111 00	11,00	17	22	18,5	M15x1	18	18	19	28,0
615 112 00	12,00	17	22	18,5	M15x1	18	18	19	26,2
615 114 00	14,00	20	28	23,0	M17x1	20	24	25	35,3
615 115 00	15,00	20	28	23,0	M17x1	20	24	25	36,4
615 115 88	15,88	23	28	23,0	M20x1	26	26	27	48,4
615 116 00	16,00	23	28	23,0	M20x1	26	26	27	50,7
615 117 00	17,00	23	28	23,0	M20x1	26	26	27	45,0
615 119 00	19,00	25	28	23,0	M22x1	27	29	30	46,9
615 120 00	20,00	28	28	23,0	M25x1	30	31	32	67,0

Montage

- Um die angegebenen Drehmomente erreichen zu können, muss der Spannsatz fettfrei eingebaut werden.
- Der Spannsatz muss mit seiner gesamten Länge auf der Welle aufliegen.
- Für das maximale Drehmoment müssen Welle und Nabe ausreichend fest sein (Mindest-Streckgrenze 350 N/mm², z.B. C45).
- Der Spannsatz darf nicht mit feststehenden Bauteilen (z.B. Lagergehäuse oder Motorgehäuse) in Berührung kommen.