

Geschlitzte Klemmringe

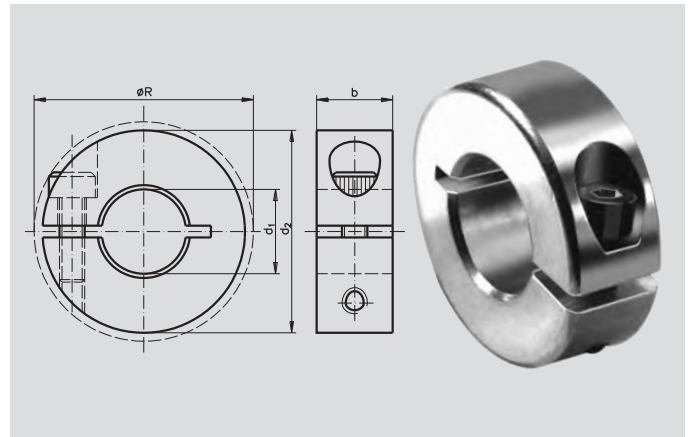
Werkstoff: Stahl C45 brüniert.
Edelstahl 1.4301.
Aluminium.



Merkmale: Beschädigen nicht die Welle, größere Haltekräfte als Stellringe, gleichmäßige Verteilung der Klemmkkräfte, einfache Neujustierung, absolut präzise Bohrungen.

Toleranz b: +0,08 mm
-0,25 mm

Temperaturbereich: -40°C bis +175°C.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 623 103 00, geschlitzter Klemmring, 3 mm Bohrung

Artikel-Nr. Stahl	Artikel-Nr. Edelstahl	Artikel-Nr. Aluminium	d_1 mm	d_2 mm	$R_{max.}$ mm	b mm	Schrauben DIN 912	Gewicht Stahl g	Gewicht Alu g
623 103 00	623 991 03	623 661 03	3	16	20,7	9	M3 x 8	11	4
623 104 00	623 991 04	623 661 04	4	16	20,7	9	M3 x 8	11	4
623 105 00	623 991 05	623 661 05	5	16	20,7	9	M3 x 8	10	4
623 106 00	623 991 06	623 661 06	6	16	20,7	9	M3 x 8	10	4
623 107 00	623 991 07	623 661 07	7	18	22,4	9	M3 x 8	13	5
623 108 00	623 991 08	623 661 08	8	18	22,4	9	M3 x 8	12	5
623 109 00	623 991 09	623 661 09	9	24	26	9	M3 x 8	23	8
623 110 00	623 991 10	623 661 10	10	24	26	9	M3 x 8	22	8
623 111 00	623 991 11	623 661 11	11	28	31,8	11	M4 x 12	39	14
623 112 00	623 991 12	623 661 12	12	28	31,8	11	M4 x 12	38	13
623 113 00	623 991 13	623 661 13	13	30	33,9	11	M4 x 12	43	15
623 114 00	623 991 14	623 661 14	14	30	33,9	11	M4 x 12	42	15
623 115 00	623 991 15	623 661 15	15	34	39,4	13	M5 x 14	65	23
623 116 00	623 991 16	623 661 16	16	34	39,4	13	M5 x 14	63	22
623 117 00	623 991 17	623 661 17	17	36	41,2	13	M5 x 14	72	25
623 118 00	623 991 18	623 661 18	18	36	41,2	13	M5 x 14	69	24
623 119 00	623 991 19	623 661 19	19	40	46,4	15	M6 x 16	100	35
623 120 00	623 991 20	623 661 20	20	40	46,4	15	M6 x 16	97	34
623 121 00	623 991 21	623 661 21	21	42	48,1	15	M6 x 16	107	37
623 122 00	623 991 22	623 661 22	22	42	48,1	15	M6 x 16	103	36
623 123 00	623 991 23	623 661 23	23	45	50,8	15	M6 x 16	122	42
623 124 00	623 991 24	623 661 24	24	45	50,8	15	M6 x 16	117	40
623 125 00	623 991 25	623 661 25	25	45	50,8	15	M6 x 16	114	40
623 126 00	623 991 26	623 661 26	26	48	53,7	15	M6 x 18	133	46
623 128 00	623 991 28	623 661 28	28	48	53,7	15	M6 x 18	123	43
623 130 00	623 991 30	623 661 30	30	54	58,6	15	M6 x 18	163	56
623 132 00	623 991 32	623 661 32	32	54	58,6	15	M6 x 18	156	54
623 134 00	623 991 34	623 661 34	34	57	61,6	15	M6 x 18	174	60
623 135 00	623 991 35	623 661 35	35	57	61,6	15	M6 x 18	171	59
623 136 00	623 991 36	623 661 36	36	57	61,6	15	M6 x 18	163	56
623 138 00	623 991 38	623 661 38	38	60	65	15	M6 x 18	178	61
623 140 00	623 991 40	623 661 40	40	60	65	15	M6 x 18	163	56
623 142 00	623 991 42	623 661 42	42	73	79,4	19	M8 x 25	367	127
623 145 00	623 991 45	623 661 45	45	73	79,4	19	M8 x 25	344	119
623 148 00	623 991 48	623 661 48	48	78	84,2	19	M8 x 25	392	135
623 150 00	623 991 50	623 661 50	50	78	84,2	19	M8 x 25	370	128
623 155 00	623 991 55	—	55	82	88,8	19	M8 x 25	380	—
623 160 00	623 991 60	—	60	88	94,0	19	M8 x 25	425	—
623 165 00	623 991 65	—	65	93	99,8	19	M8 x 25	450	—
623 170 00	623 991 70	—	70	98	104,5	19	M8 x 25	480	—
623 175 00	623 991 75	—	75	103	109,1	19	M8 x 25	510	—
623 180 00	623 991 80	—	80	108	113,8	19	M8 x 25	535	—

Hinweis zu Klemmringen aus Stahl

Die schwarze Oxydschicht auf den Klemmringen aus Stahl ist Teil der gesamten Leistungsfähigkeit. Sie verbessert die Haltekräfte, vermindert effektiv Rutschen auf den Wellen,

vermindert Stick-Slip-Effekt und sorgt für die Einhaltung der Auslegung der Schraubendrehmomente. Zusätzlich dient diese Oxydschicht als Korrosionsschutz.

Gewindeabmessungen und Anzugsdrehmomente

Gewindebezeichnung: Bei metrischen DIN/ISO-Standardgewinden (Regelgewinde, Grobgewinde) wird die Steigung in der Bezeichnung nicht angegeben. Die Angabe der Steigung deutet immer auf eine Sonder-Steigung hin (z.B. M14x1,5).

Gültigkeit: Die Maße entsprechen der DIN 261 für metrische Regelgewinde. Die Anzugsdrehmomente gelten für übliche Kopfauflagenmaße der Standard- Sechskant- und Innen-Sechskantschrauben (handelsübliche Maschinenschrauben).

Berechnungsgrundlagen: Ausnutzung der Schrauben-Streckgrenze zu 90%. Reibwert $\mu = 0,14$ (neue Schraube).

Hinweis: Diese Anzugsmomente sind allgemeine Richtwerte. Das Muttergewinde muss entsprechend fest sein. Spezielle Produkte und Schraubenformen können abweichende Anzugsdrehmomente erfordern. Es gelten die jeweiligen Herstellerangaben. Bei beschichteten oder besonders gleitfähig geschmierten Schrauben (z.B. mit MoS2) sind die Anzugsdrehmomente zu verringern.

Abmessungen			Festigkeitsklasse / Anzugsdrehmoment							A2-70 Nm
Gewinde Größe	Steigung mm	Kernloch* mm	4.6 Nm	5.6 Nm	6.9 Nm	8.8 Nm	10.9 Nm	12.9 Nm		
M2	0,4	1,6	0,123	0,162	0,314	0,373	0,520	0,628	k. A.	
M2,5	0,45	2,05	0,284	0,373	0,726	0,863	1,206	1,451	k. A.	
M3	0,5	2,5	0,441	0,588	1,128	1,344	1,883	2,256	k. A.	
M3,5	0,6	2,9	0,677	0,902	1,736	2,060	2,893	3,481	k. A.	
M4	0,7	3,3	1,00	1,34	2,60	3,04	4,32	5,15	k. A.	
M5	0,8	4,2	1,92	2,65	5,10	6,03	8,48	10,20	5,30	
M6	1	5	3,43	4,51	8,73	10,30	14,71	17,65	9,10	
M8	1,25	6,8	8,24	10,79	21,58	25,50	35,3	42,2	21,8	
M10	1,5	8,5	16,67	21,58	42,17	50,0	70,6	85,3	44,0	
M12	1,75	10,2	28,4	38,2	73,6	87,3	123	147	75,0	
M14	2	12	45,1	60,8	117	138	194	235	118	
M16	2	14	69,6	93,2	179	211	299	358	180	
M18	2,5	15,5	95,1	128	245	289	412	490	250	
M20	2,5	17,5	135	180	384	412	579	696	352	
M22	2,5	19,5	182	245	471	559	785	941	338	
M24	3	21	231	309	598	711	1000	1196	494	
M27	3	24	343	461	888	1049	1481	1775	674	
M30	3,5	26,5	466	623	1206	1422	2010	2403	k. A.	
M33	3,5	29,5	633	848	1628	1932	2716	3266	k. A.	
M36	4	32	814	1089	2099	2481	3491	4197	k. A.	



* Erforderlicher Bohrungsdurchmesser zum Gewindeschneiden.

Anzugsdrehmomente für spezielle Mädler-Produkte

Die untenstehenden Anzugsdrehmomente gelten für folgende Mädlerprodukte: Geschlitze Klemmringe, geteilte Klemmringe, starre Kupplungen TR, MAS, MAT.

Gewinde größe	Anzugsdrehmoment			
	Klemmnabenschraube		Stellschraube	
	Stahl Nm	Edelstahl Nm	Stahl Nm	Edelstahl Nm
M2	0,60	0,36	—	—
M2,5	1,21	0,73	0,57	0,44
M3	2,10	1,10	0,92	0,73
M4	4,60	2,50	2,20	1,76
M5	9,5	5,4	4,0	3,2
M6	16,0	9,6	7,2	5,8
M8	39,0	23,0	17,0	13,6
M10	77,0	46,0	33,0	26,4