

Präzisions-Zahnstangen aus Stahl, schräg verzahnt, Verzahnung gehärtet und geschliffen

Werkstoff: C45K, WSt.-Nr. 1.0503, aus sonderbehandeltem Blankstahl mit ca. 650 N/mm² Zugfestigkeit. Verzahnung induktiv gehärtet auf 50 bis 55 HRC, nach dem Härten allseitig geschliffen. Da nur die Verzahnung induktiv gehärtet wird, ist ein nachträgliches Bohren und Verstiften problemlos möglich.

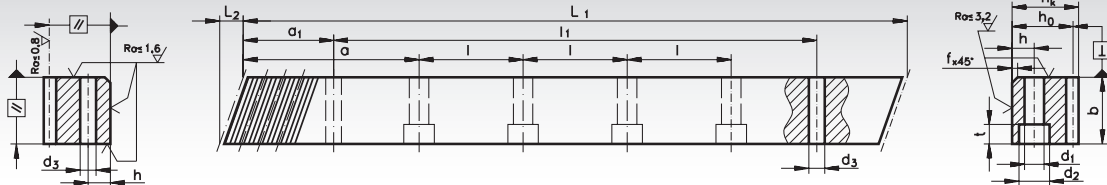
Verzahnungsqualität 6h25.

Schräg verzahnt, rechtssteigend 19° 31' 42".

Für fortlaufende Montage.

Dazu passende schräg verzahnte Stirnzahnräder Seite 252.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 255 603 01, Zahnstange schräg verzahnt, gehärtet, Verzahnung geschliffen, Modul 5,0, 500 mm



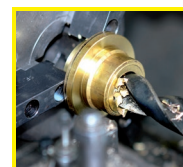
Modul 5,0

Artikel-Nr. mit Bohrungen	L ₁	L ₂	Zähne- zahl	b	h _k	h ₀	f	a	l	Anz. Bohr.	h	d ₁	d ₂	t	a ₁	l ₁	d ₃	GT _f /300 ¹⁾	Fu*	Gewicht
	mm	mm																	mm	mm
255 603 01	500,00	17,4	30	49	39	34	3	62,50	125	4	12	14	20	13	37,5	425,0	11,7	0,025	32000	6,50
255 605 01	1000,00	17,4	60	49	39	34	3	62,50	125	8	12	14	20	13	37,5	925,0	11,7	0,025	32000	13,00
ohne Bohrungen																				
255 603 00	500,00	17,4	30	49	39	34	3											0,025	32000	6,50
255 605 00	1000,00	17,4	60	49	39	34	3											0,025	32000	13,00
Gegenstück für Montage																				
255 600 00	200,00	17,4	12	50	39	34												0,025	32000	3,00

¹⁾ GT_f/300 = Gesamt-Teilungsfehler. Darunter verstehen wir die maximale zulässige Abweichung (bezogen auf 300 mm), der gemessenen Länge der Zahnstange zu ihrer theoretischen Länge L₃₀₀, wobei L₃₀₀ = (m/cos β) • π • z₃₀₀ berechnet wird.

* Umfangskraft am Zahn, ermittelt für Zähnezahl 20. Bei kleineren Zähnezahlen muss die Umfangskraft um 10% reduziert werden.

**Stirnzahnräder
schrägverzahnt
Seite 252**



**Fertigbearbeitung im
24-Stunden-Service möglich.
Sonderanfertigungen und
Zeichnungsteile auf Anfrage.**