

## Taper-Spannbuchsen

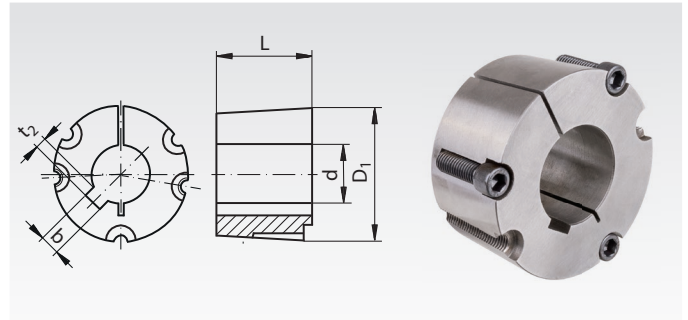
**Werkstoff:** GG25.

Bohrungen ISO E8, Passfedernuten nach DIN 6885/1, Lieferung einschließlich Schrauben.

Wellentoleranz +0,05/-0,125 mm.

Verwendbar mit oder ohne Passfeder, je nach erforderlichem Drehmoment.

Weitere Buchsengrößen und Bohrungen kurzfristig lieferbar (zum Teil als Vorrat). Montageanleitung siehe Seite 824.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 622 515 55, Taper-Spannbuchse 4545, 55 mm Bohrung

Artikel-Nr.	Spannbuchse Nr.	Bohrung d mm	Nut b mm	t <sub>2</sub> mm	L mm	D <sub>1</sub> mm	Gewicht kg
622 515 55	4545	55	16	4,3	114	162	13,2
622 515 60	4545	60	18	4,4	114	162	12,8
622 515 65	4545	65	18	4,4	114	162	12,4
622 515 70	4545	70	20	4,9	114	162	12,0
622 515 75	4545	75	20	4,9	114	162	11,6
622 515 80	4545	80	22	5,4	114	162	11,0
622 515 85	4545	85	22	5,4	114	162	10,5
622 515 90	4545	90	25	5,4	114	162	10,0
622 515 95	4545	95	25	5,4	114	162	9,4
622 515 91	4545	100	28	6,4	114	162	8,6
622 515 93	4545	110	28	6,4	114	162	7,2

Artikel-Nr.	Spannbuchse Nr.	Bohrung d mm	Nut b mm	t <sub>2</sub> mm	L mm	D <sub>1</sub> mm	Gewicht kg
622 516 70	5050	70	20	4,9	127	178,0	16,7
622 516 75	5050	75	20	4,9	127	178,0	16,1
622 516 80	5050	80	22	5,4	127	178,0	15,6
622 516 85	5050	85	22	5,4	127	178,0	15,0
622 516 90	5050	90	25	5,4	127	178,0	14,4
622 516 95	5050	95	25	5,4	127	178,0	13,9
622 516 91	5050	100	28	6,4	127	178,0	13,1
622 516 92	5050	105	28	6,4	127	178,0	12,5
622 516 93	5050	110	28	6,4	127	178,0	11,6
622 516 94	5050	115	32	7,4	127	178,0	11,0
622 516 96	5050	120	32	7,4	127	178,0	9,8
622 516 97	5050	125	32	7,4	127	178,0	9,1

## Ersatzschrauben für Taper-Spannbuchsen

**Werkstoff:** Stahl. **Lieferumfang:** Eine Schraube (Bestellmenge ist abhängig vom Bedarf).

Taper-Spannbuchsen haben bis Größe 3030 zwei Schrauben und ab Größe 3525 drei Schrauben.

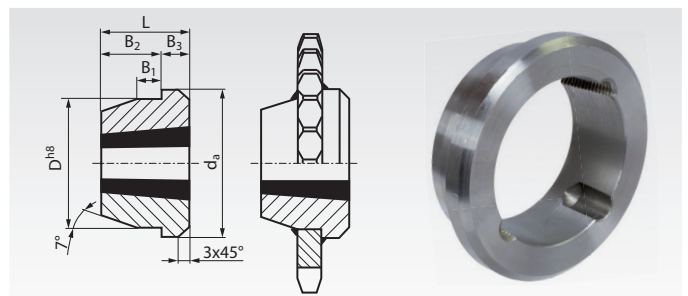
Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 622 501 99, Ersatzschraube Taper-Spannbuchse 1008 und 1108

Artikel-Nr.	passend für Spannbuchse	Größe	Form	Anzugsmoment Nm	Gewicht g
622 501 99	1008 ; 1108	1/4" x 1/2"	Stiftschraube mit Innensechskant	5,6	1,9
622 503 99	1210 - 1615	3/8" x 5/8"	Stiftschraube mit Innensechskant	20	5,2
622 505 99	2012 ; 2017	7/16" x 7/8"	Stiftschraube mit Innensechskant	30	11,0
622 506 99	2517 ; 2525	1/2" x 1"	Stiftschraube mit Innensechskant	50	16,4
622 507 99	3020 ; 3030	5/8" x 1 1/4"	Stiftschraube mit Innensechskant	90	33,2
622 510 99	3525 ; 3535	1/2" x 1 1/2"	Zylinderschraube mit Innensechskant	112	47,3
622 512 99	4030 ; 4040	5/8" x 1 3/4"	Zylinderschraube mit Innensechskant	170	89,0
622 515 99	4545	3/4" x 2"	Zylinderschraube mit Innensechskant	190	147
622 516 99	5050	7/8" x 2 1/4"	Zylinderschraube mit Innensechskant	270	227

## Einschweißnaben für Taper-Spannbuchsen

**Werkstoff:** Gut schweißbarer Stahl (St52 oder ähnlich).

Zur einfachen Befestigung von Kettenradscheiben und anderen Teilen auf Wellen mittels kostengünstiger Taper-Spannbuchsen. Taper-Spannbuchse und Kettenrad sind separat zu bestellen. Empfohlene Bohrungstoleranz: H8. Vor dem Schweißen sollte eine Taper-Spannbuchse mit einem Stück Welle in die Einschweißnabe montiert werden, um Wärmeverzug zu vermeiden.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 140 901 01, Einschweißnabe für Taper-Spannbuchse 1210

Artikel-Nr.	Für Spannbuchsentyp	d <sub>a</sub> mm	D <sup>h8</sup> mm	B <sub>1</sub> mm	B <sub>2</sub> mm	B <sub>3</sub> mm	L mm	Gewicht kg	Spannbuchsenbohrung min. mm	Spannbuchsenbohrung max. mm
140 901 01	1210	73	60	10	16	9	25	0,31	10	32
140 901 02	1215	76	60	11	22	16	38	0,50	14	32
140 901 03	1610	83	70	10	16	9	25	0,37	12	42
140 901 04	1615	83	70	11	22	16	38	0,60	12	42
140 901 05	2012	96	90	12	22	10	32	0,72	12	50
140 901 06	2517	127	110	13	26	19	45	1,8	15	65
140 901 07	3020	152	130	18	27	24	51	2,6	20	75
140 901 08	3030	152	130	19	51	25	76	3,6	30	75
140 901 09	3525	184	155	25	40	25	65	7,3	35	90
140 901 10	3535	184	155	25	57	32	89	6,4	30	90
140 901 11	4040	225	195	35	70	32	102	13,4	40	100
140 901 12	4545	254	220	40	76	38	114	20,0	55	110
140 901 13	5050	276	242	40	89	38	127	25,0	70	125