

Elastische Kupplungen RNG

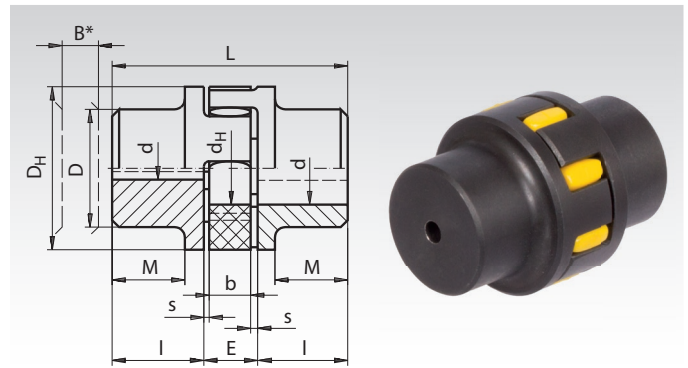
Werkstoff: Kupplungsnapen: Grauguss GJL 25,
Zahnkranz: Polyurethan, Shorehärte 92°A (gelb).

Ersatz-Zahnkranz wahlweise mit Shorehärte 92°A (gelb),
98°A (rot) oder 64°D (grün).

Die Kupplungen werden mit Vorbohrung bevorratet.

Fertigbohrungen und Passfedernuten gegen Mehrpreis.

Temperaturbereich: -40°C bis +90°C.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 605 300 00, Kupplung RNG

| Artikel-Nr. | Bau-Größe | Drehmoment Nenn. Nm | Drehmoment max. Nm | Bohrungen d vorgeb. mm | max. mm | max. Drehz. bei 30m/s min ⁻¹ | Verdrehwinkel bei max. Nm | B* mm | I mm | E mm | s mm | b mm | L mm | M mm | D _H mm | D mm | d _H mm | Gewicht ¹⁾ kg |
|-------------|-----------|---------------------|--------------------|------------------------|---------|---|---------------------------|-------|------|------|------|------|------|------|-------------------|------|-------------------|--------------------------|
| 605 300 00 | 19 | 10 | 20 | 5 | 19 | 14000 | 5 | 13 | 25 | 16 | 2,0 | 12 | 66 | 20 | 40 | 32 | 18 | 0,41 |
| 605 301 00 | 24 | 35 | 70 | 7 | 24 | 10600 | 5 | 15 | 30 | 18 | 2,0 | 14 | 78 | 24 | 55 | 40 | 27 | 0,73 |
| 605 302 00 | 28 | 95 | 190 | 9 | 28 | 8500 | 5 | 16 | 35 | 20 | 2,5 | 15 | 90 | 28 | 65 | 48 | 30 | 1,24 |
| 605 303 00 | 38 | 190 | 380 | 13 | 38 | 7100 | 5 | 19 | 45 | 24 | 3,0 | 18 | 114 | 37 | 80 | 66 | 38 | 2,1 |
| 605 304 00 | 42 | 265 | 530 | 13 | 42 | 6000 | 5 | 21 | 50 | 26 | 3,0 | 20 | 126 | 40 | 95 | 75 | 46 | 3,2 |
| 605 305 00 | 48 | 310 | 620 | 16 | 48 | 5600 | 5 | 22 | 56 | 28 | 3,5 | 21 | 140 | 45 | 105 | 85 | 51 | 4,4 |
| 605 307 00 | 55 | 410 | 820 | 16 | 55 | 4750 | 5 | 23 | 65 | 30 | 4,0 | 22 | 160 | 52 | 120 | 98 | 60 | 6,6 |
| 605 308 00 | 65 | 625 | 1250 | 18 | 70 | 4250 | 5 | 27 | 75 | 35 | 4,5 | 26 | 185 | 61 | 135 | 115 | 68 | 10,1 |
| 605 309 00 | 75 | 1280 | 2560 | 25 | 80 | 3550 | 5 | 32 | 85 | 40 | 5,0 | 30 | 210 | 69 | 160 | 135 | 80 | 16,0 |
| 605 310 00 | 90 | 2400 | 4800 | 29 | 97 | 2800 | 5 | 36 | 100 | 45 | 5,5 | 34 | 245 | 81 | 200 | 160 | 100 | 27,5 |
| 605 311 00 | 100 | 3300 | 6600 | 29 | 115 | 2500 | 5 | 40 | 110 | 50 | 6,0 | 38 | 270 | 89 | 225 | 180 | 113 | 34,5 |

* B ist das Maß, um welches ein Maschinenteil verschoben werden muss, um eines der gekuppelten Aggregate in radialer Richtung ausbauen zu können.

¹⁾ Gewichte beziehen sich auf die max. Fertigbohrung ohne Nuten.

Ersatz-Zahnkränze Seite 391

Elastische Kupplungen RNI, Edelstahl

Werkstoff: Kupplungshälften: 1.4305.

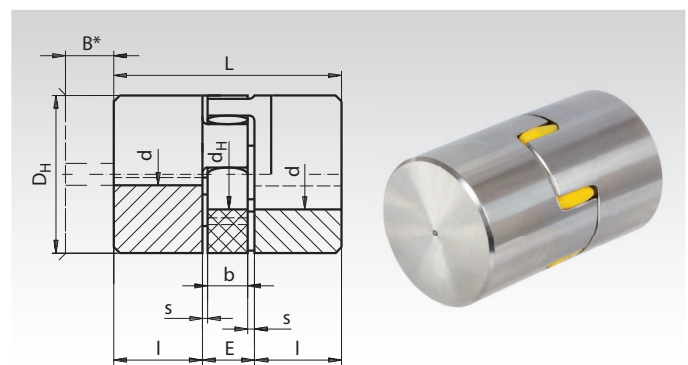
Zahnkranz: Polyurethan, Shorehärte 92°A (gelb).

Ersatz-Zahnkranz wahlweise mit Shorehärte 92°A (gelb),
98°A (rot) oder 64°D (grün).

Die Kupplungen werden ungebohrt bevorratet.

Fertigbohrungen und Passfedernuten gegen Mehrpreis.

Temperaturbereich: -20°C bis +80°C.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 605 992 00, Kupplung RNI, ungebohrt

| Artikel-Nr. | Bau-Größe | Drehmoment Nenn. Nm | Drehmoment max. Nm | d mm | max. d mm | max. Drehzahl bei 30 m/s min ⁻¹ | Verdrehwinkel bei max. Nm Grad | B* mm | I mm | E mm | s mm | b mm | L mm | D _H mm | d _H mm | Gewicht kg |
|-------------|-----------|---------------------|--------------------|------|-----------|--|--------------------------------|-------|------|------|------|------|------|-------------------|-------------------|------------|
| 605 992 00 | 19 | 10 | 20 | - | 25 | 14000 | 5 | 13 | 25 | 16 | 2,0 | 12 | 66 | 40 | 18 | 0,44 |
| 605 992 01 | 24 | 35 | 70 | - | 35 | 10600 | 5 | 15 | 30 | 18 | 2,0 | 14 | 78 | 55 | 27 | 0,78 |
| 605 992 02 | 28 | 95 | 190 | - | 40 | 8500 | 5 | 16 | 35 | 20 | 2,5 | 15 | 90 | 65 | 30 | 1,33 |
| 605 992 03 | 38 | 190 | 380 | - | 48 | 7100 | 5 | 19 | 45 | 24 | 3,0 | 18 | 114 | 80 | 38 | 2,84 |
| 605 992 04 | 42 | 265 | 530 | - | 55 | 6000 | 5 | 21 | 50 | 26 | 3,0 | 20 | 126 | 95 | 46 | 3,34 |
| 605 992 05 | 48 | 310 | 620 | - | 62 | 5600 | 5 | 22 | 56 | 28 | 3,5 | 21 | 140 | 105 | 51 | 5,66 |

* B ist das Maß, um welches ein Maschinenteil verschoben werden muss, um eines der gekuppelten Aggregate in radialer Richtung ausbauen zu können.

¹⁾ Gewichte beziehen sich auf die max. Fertigbohrung ohne Nuten.

Ersatz-Zahnkränze Seite 391

Betriebsanleitung auf www.maedler.de im Bereich Downloads