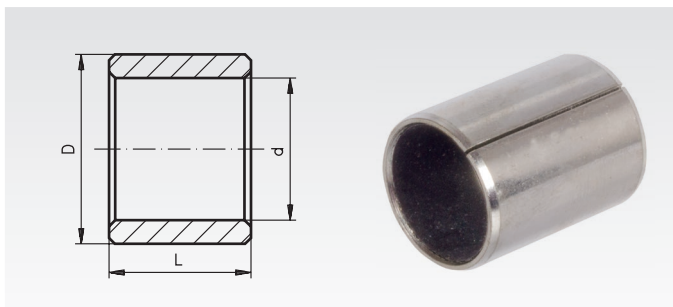


Zylinderbuchsen geschlitzt (völlig ungeschmiert)



Gleitlager-Buchse aus Stahlblech mit multiporöser Bronzeschicht und Gleitschicht aus PTFE-Blei-Gemisch. Besonders geeignet für Trockenlauf, hohe Belastung, extreme Temperaturen.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 624 003 04, Zylinderbuchse, 3 mm Bohrung

Artikel-Nr.	d x D x L mm	Gewicht g	Artikel-Nr.	d x D x L mm	Gewicht g
624 003 04	3 x 4,5 x 4	0,1	624 016 20	16 x 18 x 20	8,1
624 003 05	3 x 4,5 x 5	0,3	624 016 25	16 x 18 x 25	10,1
624 003 06	3 x 4,5 x 6	0,4	624 018 20	18 x 20 x 20	8,9
624 004 04	4 x 5,5 x 4	0,3	624 020 10	20 x 23 x 10	8,8
624 004 06	4 x 5,5 x 6	0,6	624 020 12	20 x 23 x 12	8,8
624 004 08	4 x 5,5 x 8	0,9	624 020 15	20 x 23 x 15	11,6
624 005 05	5 x 7,0 x 5	0,7	624 020 20	20 x 23 x 20	15,1
624 005 08	5 x 7,0 x 8	1,1	624 020 30	20 x 23 x 30	23,0
624 006 05	6 x 8,0 x 5	0,7	624 022 20	22 x 25 x 20	16,6
624 006 06	6 x 8,0 x 6	0,9	624 024 25	24 x 27 x 25	23,8
624 006 10	6 x 8,0 x 10	1,7	624 025 15	25 x 28 x 15	14,2
624 007 10	7 x 9,0 x 10	1,8	624 025 20	25 x 28 x 20	10,0
624 008 06	8 x 10 x 6	1,2	624 025 25	25 x 28 x 25	23,9
624 008 08	8 x 10 x 8	1,7	624 025 30	25 x 28 x 30	28,4
624 008 10	8 x 10 x 10	2,1	624 025 40	25 x 28 x 40	37,3
624 009 10	9 x 11 x 10	2,2	624 026 15	26 x 30 x 15	15,6
624 010 06	10 x 12 x 6	1,9	624 026 20	26 x 30 x 20	26,1
624 010 08	10 x 12 x 8	2,0	624 026 30	26 x 30 x 30	39,0
624 010 10	10 x 12 x 10	2,5	624 028 20	28 x 32 x 20	28,8
624 010 12	10 x 12 x 12	2,9	624 028 25	28 x 32 x 25	39,0
624 010 15	10 x 12 x 15	3,8	624 030 12	30 x 34 x 12	17,5
624 010 20	10 x 12 x 20	5,3	624 030 15	30 x 34 x 15	22,9
624 012 06	12 x 14 x 6	1,7	624 030 20	30 x 34 x 20	30,9
624 012 08	12 x 14 x 8	2,0	624 030 30	30 x 34 x 30	46,1
624 012 10	12 x 14 x 10	3,0	624 030 35	30 x 34 x 35	53,0
624 012 12	12 x 14 x 12	3,7	624 032 20	32 x 36 x 20	32,0
624 012 15	12 x 14 x 15	4,7	624 032 25	32 x 36 x 25	40,2
624 012 20	12 x 14 x 20	6,1	624 035 20	35 x 39 x 20	35,4
624 014 10	14 x 16 x 10	3,6	624 035 40	35 x 39 x 40	70,8
624 014 20	14 x 16 x 20	7,1	624 038 30	38 x 42 x 30	56,9
624 015 10	15 x 17 x 10	3,8	624 040 20	40 x 44 x 20	40,0
624 015 12	15 x 17 x 12	4,5	624 040 30	40 x 44 x 30	60,2
624 015 15	15 x 17 x 15	5,7	624 040 50	40 x 44 x 50	101,5
624 015 20	15 x 17 x 20	7,6	624 050 30	50 x 55 x 30	95,0
624 016 10	16 x 18 x 10	4,6	624 050 50	50 x 55 x 50	159,9
624 016 15	16 x 18 x 15	6,1			

Aufbau

Verzinnter Stahlrücken (inkl. Kanten). Multiporöse Bronzeschicht, Gleitschicht PTFE-Blei-Gemisch.

Technische Daten

Stat. Flächenpressung	max. 250 N/mm ²
Dyn. Lagerbelastung	max. 56 N/mm ²
Reibungskoeffizient	von 0,03 - 0,20
Gleitgeschwindigkeit	max. 2 m/s
Temperaturbereich	-195°C bis + 280°C
Therm. Leitfähigkeit	40 W/K · m

Empfohlene Einbautoleranzen

Gehäusebohrung H7, Wellentoleranz bis 55 Ø f7 über 55 Ø h8

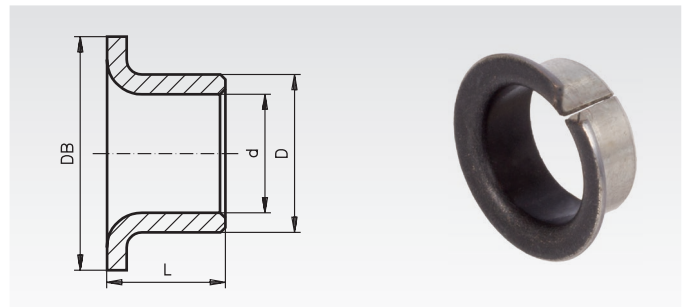
Gegenlauffläche

Empfohlen: gehärtete Laufflächen mit einer Rauhtiefe von R_z3 und feiner.

Hauptmerkmale

Selbstschmierend und wartungsfrei. Einbaufertig. Optimal geeignet für niedrige Gleitgeschwindigkeiten. Geringer Verschleiß, niedriger Reibungswert, kein „Stick Slip“. Beste Eignung für Umlauf-, Schwenk- und teilweise Axialbewegungen. Einsatz bei höchsten Lagerdrücken. Unempfindlich gegen Stoßbelastungen. Keine Feuchtigkeitsaufnahme. Hohe Korrosionsbeständigkeit.

Bundbuchsen geschlitzt (völlig ungeschmiert)



Gleitlager-Bundbuchse aus Stahlblech mit multiporöser Bronzeschicht und Gleitschicht aus PTFE-Blei-Gemisch. Besonders geeignet für Trockenlauf, hohe Belastung, extreme Temperaturen.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 624 103 04, Bundbuchse, 3mm Bohrung

Artikel-Nr.	d x D / DB x L mm	Gewicht g
624 103 04	3 x 4,5 / 7 x 5	0,3
624 104 04	4 x 5,5 / 9 x 5,6	0,5
624 105 05	5 x 7 / 10 x 6	0,9
624 106 06	6 x 8 / 12 x 7	1,4
624 108 06	8 x 10 / 15 x 5,5	1,9
624 108 08	8 x 10 / 15 x 9,5	2,3
624 110 08	10 x 12 / 18 x 9	2,9
624 110 12	10 x 12 / 18 x 12	4,0
624 112 15	12 x 14 / 20 x 17	5,6
624 114 15	14 x 16 / 22 x 17	6,2
624 115 12	15 x 17 / 23 x 12	5,0
624 115 20	15 x 17 / 23 x 17	8,5
624 116 20	16 x 18 / 24 x 17	9,1
624 118 12	18 x 20 / 26 x 12	6,6
624 120 12	20 x 23 / 30 x 11,5	13,7
624 122 20	22 x 25 / 32 x 21,5	21,0
624 125 25	25 x 28 / 35 x 26,5	27,3
624 130 30	30 x 34 / 42 x 30	53,3
624 135 20	35 x 39 / 47 x 26	46,0
624 135 40	35 x 39 / 47 x 40	81,4
624 140 40	40 x 44 / 53 x 26	92,0
624 150 40	50 x 55 / 60 x 22	145,8

Hinweis

Gemäß DIN ISO 3547 darf die Buchse im Anlieferungszustand unrund und mit offenem Schlitz sein. Nach dem Einpressen in eine H7-Bohrung ist die geschlitzte Buchse in der Regel rund und die Fuge (der Schlitz) geschlossen.

Loctite Fügeprodukte (Lagerkleber)
Seite 812.

Einbauhinweise

Die Kanten der Aufnahmebohrung und der Welle müssen gerundet oder angefast sein. Es empfiehlt sich die Verwendung eines Einpressdorns. Eine Beschädigung der Gleitfläche ist zu vermeiden. Die Stoßfuge muß gegenüber der Belastungszone liegen. Das Lager hat nach dem Einbau Presssitz. Einkleben ist möglich aber nicht erforderlich.

Anwendungsgebiete

Wo Schmierer nicht möglich ist: Textilmaschinen, Armaturen, Verpackungsmaschinen, Elektrogeräte, Medizinische Geräte, Papiermaschinen, Nahrungsmittelmaschinen, Bremsenbau, Pumpenbau etc. Wo Schmierer oft vernachlässigt wird: Landmaschinen, Baumaschinen, Gabelstapler, etc. Wo Schmierer eingespart werden soll: Automobilbau, Motorradbau, Werkzeugmaschinen, Transportanlagen, Rolltreppenbau, Hebezeuge, Turbinenbau, Stahlwasserbau, etc.

Lebensdauer

Die Lebensdauer des Lagers ist abhängig von den Umgebungsbedingungen wie: Gleitgeschwindigkeit, Belastung, Temperatur, Einschaltdauer, Gegenlauffläche, etc. Bitte beachten Sie für einen geringen Verschleiß die o.g. Belastungs- und Einbauhinweise und schützen Sie das Lager vor korrosiven Einflüssen und groben Verunreinigungen.