

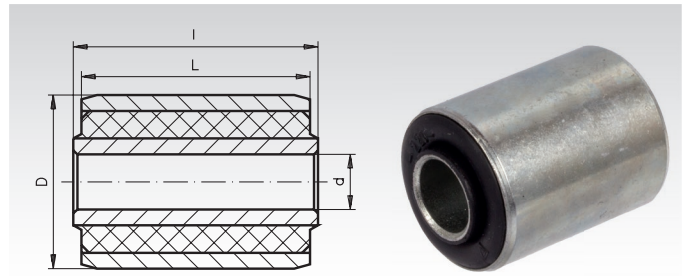
## Hochleistungs-Buchsen PHO

**Werkstoff:** Metallteile: Stahl, verzinkt.  
Elastomer: Naturkautschuk, Härte ca. 55° Shore A.

**Toleranz der Aufnahmebohrung:**

Bis Außen-Ø 30 mm: Aufnahmebohrung H11 / H12.  
Ab Außen-Ø 34 mm: Aufnahmebohrung H13.

Temperaturbeständig bis 80°C.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 685 001 00, Hochleistungs-Buchse PHO, 26 mm

Artikel-Nr.	Außen- Ø D mm	Innen- Ø d mm	Länge der Innen- buchse l mm	Länge der Außen- buchse L mm	Gewicht g
685 001 00	26 <sup>+0,1</sup>	12 <sup>+0,15</sup>	24,0 <sup>±0,1</sup>	18,0 <sup>±0,3</sup>	37
685 002 00	30 <sup>+0,1</sup>	13 <sup>+0,15</sup>	40,0 <sup>±0,1</sup>	40,0 <sup>±0,3</sup>	79
685 003 00	34 <sup>+0,15</sup>	18 <sup>+0,3</sup>	36,0 <sup>±0,1</sup>	32,0 <sup>±0,3</sup>	94
685 004 00	45 <sup>+0,15</sup>	20 <sup>+0,3</sup>	62,5 <sup>±0,1</sup>	55,0 <sup>±0,3</sup>	255
685 005 00	45 <sup>+0,15</sup>	20 <sup>+0,3</sup>	62,5 <sup>±0,1</sup>	59,5 <sup>±0,3</sup>	258
685 006 00	50 <sup>+0,15</sup>	25 <sup>+0,3</sup>	67,5 <sup>±0,1</sup>	65,5 <sup>±0,3</sup>	370
685 007 00	55 <sup>+0,15</sup>	25 <sup>+0,3</sup>	93,5 <sup>±0,1</sup>	89,5 <sup>±0,3</sup>	677
685 008 00	55 <sup>+0,15</sup>	30 <sup>+0,4</sup>	94,0 <sup>±0,1</sup>	89,5 <sup>±0,3</sup>	622
685 009 00	70 <sup>+0,15</sup>	50 <sup>+0,4</sup>	60,0 <sup>±0,1</sup>	60,0 <sup>±0,3</sup>	494
685 010 00	75 <sup>+0,2</sup>	40 <sup>+0,4</sup>	70,0 <sup>±0,1</sup>	57,0 <sup>±0,3</sup>	759

## Allgemeines

Diese Metallgummi Hochleistungs-Buchsen zeichnen sich durch besonders hohe zulässige Belastung und große zulässige Deformationen aus. Die Buchsen können radial, axial und auf Verdrehung beansprucht werden. Eine geringe kardanische Auswinkelung (Verkantung) der Achse des Innenrohres gegenüber der des Außenrohres bzw. umgekehrt ist möglich. Die Buchsen sind jedoch hinsichtlich Verkantung je nach Gummistärke, Gummihärte und Länge verhältnismäßig steif.

Einsatz im Maschinen- und Fahrzeugbau als elastische Gelenke, die im Dauerbetrieb größere radiale Kräfte aufzunehmen haben. Die Buchsen arbeiten völlig wartungsfrei, geräuschlos und schwingungsisolierend mit hoher Dauerfestigkeit. Federelement und Gelenk sind in einem Element vereinigt.

Die verwendete Gummiqualität ist nicht ölfest. Betriebstemperatur max. 80° und darf nicht überschritten werden, da sonst die Lebensdauer beeinträchtigt wird. Shorehärte ca. 55° A. Die Arretierung der Buchsen erfolgt im allgemeinen für das Außenrohr durch Presssitz. Das Innenrohr kann z. B. durch eine Stirnflächenpressung arretiert werden. Dabei presst der Bolzen, der durch die Bohrung der Buchse geht, das Gegenlager gegen die Stirnseite des Innenrohres.