

Kettenräder KRT und KRTG mit einseitiger Nabe für Taper-Spannbuchsen

Werkstoff: Stahl C45, wahlweise gehärtet bzw. Grauguss.

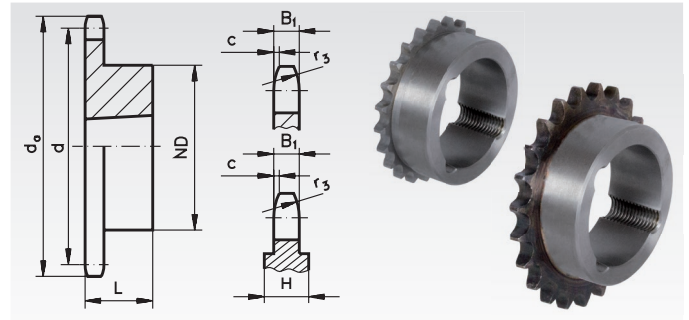
Typ KRT: Nicht gehärtet.

Typ KRTG: Verzahnung induktiv gehärtet (ca. HRC 50).

Kettenräder für Taper-Spannbuchsen, zur schnellen und einfachen Montage. Die Taper-Spannbuchse muss separat bestellt werden. Buchsen siehe Seite 76.

Artikelnummern, die mit G enden, sind Räder aus Grauguss GG25. Bei den mit * markierten Artikeln sitzen die Zähne mittig auf der Kettenradscheibe.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 108 771 13, KRT, ISO 16 B-1, 13 Zähne, Bohrung mit Spannbuchsentyp Seite 76 festlegen.



ISO 16 B-1, Teilung 1" x 17,02 mm, B₁ = 16,2 mm, c = 2,5 mm, r₃ = 26 mm

Artikel-Nr. KRT	Artikel-Nr. KRTG	Zähnezahl	d _a mm	d mm	ND mm	L mm	Gewicht kg	Spannbuchse
108 771 13	108 781 13	13	117,0	106,12	73	25	1,10	1610
108 771 14	108 781 14	14	125,0	114,15	76	25	1,20	1610
108 771 15	108 781 15	15	133,0	122,17	76	25	1,30	1610
108 771 16	108 781 16	16	141,0	130,20	90	32	1,34	2012
108 771 17	108 781 17	17	149,0	138,22	90	32	1,49	2012
108 771 18	108 781 18	18	157,0	146,28	108	45	1,73	2517
108 771 19	108 781 19	19	165,2	154,33	108	45	1,97	2517
108 771 20	108 781 20	20	173,2	162,38	108	45	2,64	2517
108 771 21	108 781 21	21	181,2	170,43	110	45	2,88	2517
108 771 22	108 781 22	22	189,3	178,48	110	45	3,12	2517
108 771 23	108 781 23	23	197,5	186,53	110	45	3,36	2517
108 771 24	108 781 24	24	205,5	194,59	110	45	3,60	2517
108 771 25	108 781 25	25	213,5	202,66	110	45	3,89	2517
108 771 26	108 781 26	26	221,6	210,72	110	45	4,22	2517
108 771 27	108 781 27	27	229,6	218,79	110	45	4,32	2517
108 771 28	108 781 28	28	237,7	226,85	110	45	4,56	2517
108 771 30	108 781 30	30	254,0	243,00	140	51	5,52	3020
108 771 38	-	38	320,7	307,59	140	51	9,60	3020
108 771 38G*	-	38	320,7	307,59	160	51	8,90	3020
108 771 45	-	45	377,0	364,13	140	51	13,5	3020
108 771 45G*	-	45	377,0	364,13	160	51	9,2	3020
108 771 57	-	57	474,0	461,08	140	51	21,3	3020
108 771 57G*	-	57	474,0	461,08	160	51	11,6	3020
108 771 76G*	-	76	627,0	614,65	160	51	20,0	3020
108 771 83G*	-	95	781,0	768,22	160	51	30,0	3020
108 771 88G*	-	114	933,0	921,81	160	76	62,0	3030

* 38 bis 95 Zähne: H=23mm.
114 Zähne: H=30,5mm.

ISO 24 B-1, Teilung 1 1/2" x 1", B₁ = 24,1 mm, c = 4,0 mm, r₃ = 38 mm

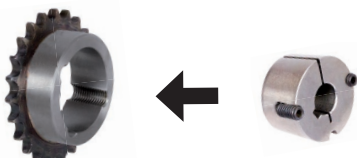
Artikel-Nr. KRT	Zähnezahl	d _a mm	d mm	ND mm	L mm	Gewicht kg	Spannbuchse
110 771 38G*	38	476,2	461,39	160	76	24	3030
110 771 57G*	57	706,5	691,63	160	76	45	3030

* H=35mm.



Artikelnummern, die mit G enden, sind Räder aus Grauguss GG25.

Taper - Spannbuchsen Seite 76

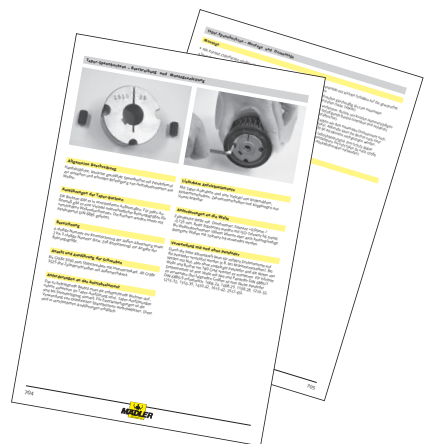


ISO 20 B-1, Teilung 1 1/4" x 3/4", B₁ = 18,5 mm, c = 3,5 mm, r₃ = 32 mm

Artikel-Nr. KRT	Artikel-Nr. KRTG	Zähnezahl	d _a mm	d mm	ND mm	L mm	Gewicht kg	Spannbuchse
109 771 13	109 781 13	13	147,8	132,65	90	32	1,6	2012
109 771 14	-	14	157,8	142,68	90	32	1,9	2012
109 771 15	109 781 15	15	167,9	152,72	108	45	2,4	2517
109 771 16	-	16	177,9	162,75	108	45	2,8	2517
109 771 17	109 781 17	17	187,9	172,78	108	45	3,1	2517
109 771 18	-	18	198,0	182,85	108	45	3,5	2517
109 771 19	109 781 19	19	208,1	192,91	108	45	3,9	2517
109 771 20	-	20	218,1	202,98	108	45	4,4	2517
109 771 21	109 781 21	21	228,2	213,04	108	45	4,8	2517
109 771 22	-	22	238,3	223,11	108	45	5,3	2517
109 771 23	109 781 23	23	248,3	233,17	108	45	5,7	2517
109 771 24	-	24	258,4	243,23	108	45	6,2	2517
109 771 25	109 781 25	25	268,5	253,33	108	45	6,8	2517
109 771 27	109 781 27	27	288,6	273,49	150	51	9,1	3020
109 771 30	109 781 30	30	318,9	303,75	150	51	10,1	3020
109 771 36	-	36	397,2	364,30	150	51	15,7	3020
109 771 38	-	38	399,6	384,49	160	51	18,0	3020
109 771 38G*	-	38	399,6	384,49	160	51	12,7	3020
109 771 45	-	45	470,3	455,17	160	51	24,7	3020
109 771 57	-	57	591,5	576,36	160	51	45,0	3020
109 771 57G*	-	57	591,5	576,36	160	51	20,0	3020
109 771 76	-	76	783,5	768,32	160	51	67,0	3020
109 771 76G*	-	76	783,5	768,32	160	51	39,0	3020

* H=24mm.

**Beschreibung und
Montageanleitung
Seite 824**



Taper-Spannbuchsen

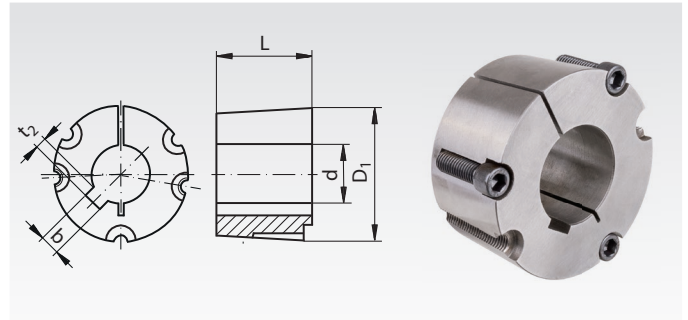
Werkstoff: GG25.

Bohrungen ISO E8, Passfedernuten nach DIN 6885/1, Lieferung einschließlich Schrauben.

Wellentoleranz +0,05/-0,125 mm.

Verwendbar mit oder ohne Passfeder, je nach erforderlichem Drehmoment.

Weitere Buchsengrößen und Bohrungen kurzfristig lieferbar (zum Teil als Vorrat). Montageanleitung siehe Seite 824.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 622 515 55, Taper-Spannbuchse 4545, 55 mm Bohrung

Artikel-Nr.	Spannbuchse Nr.	Bohrung d mm	Nut b mm	t ₂ mm	L mm	D ₁ mm	Gewicht kg
622 515 55	4545	55	16	4,3	114	162	13,2
622 515 60	4545	60	18	4,4	114	162	12,8
622 515 65	4545	65	18	4,4	114	162	12,4
622 515 70	4545	70	20	4,9	114	162	12,0
622 515 75	4545	75	20	4,9	114	162	11,6
622 515 80	4545	80	22	5,4	114	162	11,0
622 515 85	4545	85	22	5,4	114	162	10,5
622 515 90	4545	90	25	5,4	114	162	10,0
622 515 95	4545	95	25	5,4	114	162	9,4
622 515 91	4545	100	28	6,4	114	162	8,6
622 515 93	4545	110	28	6,4	114	162	7,2

Artikel-Nr.	Spannbuchse Nr.	Bohrung d mm	Nut b mm	t ₂ mm	L mm	D ₁ mm	Gewicht kg
622 516 70	5050	70	20	4,9	127	178,0	16,7
622 516 75	5050	75	20	4,9	127	178,0	16,1
622 516 80	5050	80	22	5,4	127	178,0	15,6
622 516 85	5050	85	22	5,4	127	178,0	15,0
622 516 90	5050	90	25	5,4	127	178,0	14,4
622 516 95	5050	95	25	5,4	127	178,0	13,9
622 516 91	5050	100	28	6,4	127	178,0	13,1
622 516 92	5050	105	28	6,4	127	178,0	12,5
622 516 93	5050	110	28	6,4	127	178,0	11,6
622 516 94	5050	115	32	7,4	127	178,0	11,0
622 516 96	5050	120	32	7,4	127	178,0	9,8
622 516 97	5050	125	32	7,4	127	178,0	9,1

Ersatzschrauben für Taper-Spannbuchsen

Werkstoff: Stahl. **Lieferumfang:** Eine Schraube (Bestellmenge ist abhängig vom Bedarf).

Taper-Spannbuchsen haben bis Größe 3030 zwei Schrauben und ab Größe 3525 drei Schrauben.

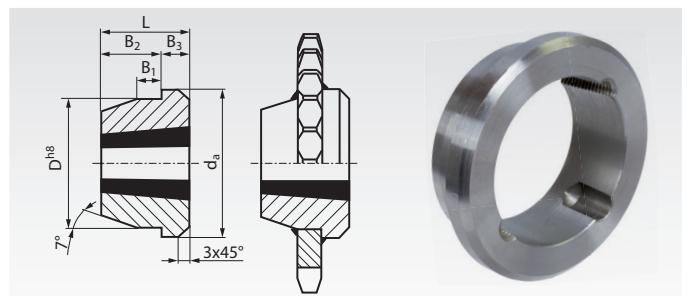
Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 622 501 99, Ersatzschraube Taper-Spannbuchse 1008 und 1108

Artikel-Nr.	passend für Spannbuchse	Größe	Form	Anzugsmoment Nm	Gewicht g
622 501 99	1008 ; 1108	1/4" x 1/2"	Stiftschraube mit Innensechskant	5,6	1,9
622 503 99	1210 - 1615	3/8" x 5/8"	Stiftschraube mit Innensechskant	20	5,2
622 505 99	2012 ; 2017	7/16" x 7/8"	Stiftschraube mit Innensechskant	30	11,0
622 506 99	2517 ; 2525	1/2" x 1"	Stiftschraube mit Innensechskant	50	16,4
622 507 99	3020 ; 3030	5/8" x 1 1/4"	Stiftschraube mit Innensechskant	90	33,2
622 510 99	3525 ; 3535	1/2" x 1 1/2"	Zylinderschraube mit Innensechskant	112	47,3
622 512 99	4030 ; 4040	5/8" x 1 3/4"	Zylinderschraube mit Innensechskant	170	89,0
622 515 99	4545	3/4" x 2"	Zylinderschraube mit Innensechskant	190	147
622 516 99	5050	7/8" x 2 1/4"	Zylinderschraube mit Innensechskant	270	227

Einschweißnaben für Taper-Spannbuchsen

Werkstoff: Gut schweißbarer Stahl (St52 oder ähnlich).

Zur einfachen Befestigung von Kettenradscheiben und anderen Teilen auf Wellen mittels kostengünstiger Taper-Spannbuchsen. Taper-Spannbuchse und Kettenrad sind separat zu bestellen. Empfohlene Bohrungstoleranz: H8. Vor dem Schweißen sollte eine Taper-Spannbuchse mit einem Stück Welle in die Einschweißnabe montiert werden, um Wärmeverzug zu vermeiden.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 140 901 01, Einschweißnabe für Taper-Spannbuchse 1210

Artikel-Nr.	Für Spannbuchsentyp	d _a mm	D ^{H8} mm	B ₁ mm	B ₂ mm	B ₃ mm	L mm	Gewicht kg	Spannbuchsenbohrung min. mm	Spannbuchsenbohrung max. mm
140 901 01	1210	73	60	10	16	9	25	0,31	10	32
140 901 02	1215	76	60	11	22	16	38	0,50	14	32
140 901 03	1610	83	70	10	16	9	25	0,37	12	42
140 901 04	1615	83	70	11	22	16	38	0,60	12	42
140 901 05	2012	96	90	12	22	10	32	0,72	12	50
140 901 06	2517	127	110	13	26	19	45	1,8	15	65
140 901 07	3020	152	130	18	27	24	51	2,6	20	75
140 901 08	3030	152	130	19	51	25	76	3,6	30	75
140 901 09	3525	184	155	25	40	25	65	7,3	35	90
140 901 10	3535	184	155	25	57	32	89	6,4	30	90
140 901 11	4040	225	195	35	70	32	102	13,4	40	100
140 901 12	4545	254	220	40	76	38	114	20,0	55	110
140 901 13	5050	276	242	40	89	38	127	25,0	70	125