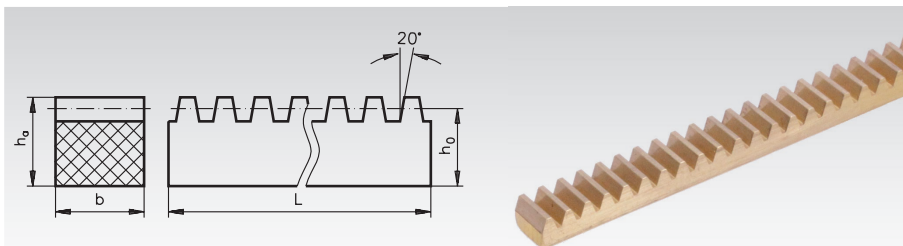


Zahnstangen aus Messing Ms58 (2.0401), gerade verzahnt, sauber gerichtet

Eingriffswinkel 20° .

Die Zahnstangen werden mit Überkopfräser verzahnt. Dadurch entstehen Minus-Toleranzen.

Maß h_a und $h_0 = -0,2$ mm



Die Zahnstangen werden mit Überkopfräser verzahnt. Dadurch entstehen Minus-Toleranzen. Maß h_a und h_0 bis Modul 2 $-0,2$ mm.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 260 601 00, gerade verz. Zahnstange, Modul 0,3, 250 mm

Verzahnt mit Bezugsprofil (BP) II nach DIN 867/DIN 3972.

Artikel - Nr.	b mm	h_a mm	h_0 mm	Nennlänge L* mm	Gewicht g	
Modul 0,3	260 601 00	2	4	3,7	250	14
Modul 0,5	261 601 00	2	4	3,5	250	14
Modul 0,7	262 601 00	4	6	5,3	250	42
Modul 1,0	263 600 00	7	5	4,0	250	56
	263 601 00	10	8	7,0	230**	131
	263 603 00	10	10	9,0	250	184
	263 605 00	10	10	9,0	500	371

* Die tatsächliche Länge ist ungefähr ein ganzes Vielfaches der Teilung.

** Sonderlänge.

Zahnstangen aus Messing Ms58 (2.0401) und Stahl (C45KG), schräg verzahnt, sauber gerichtet

20° schräg verzahnt, linkssteigend.

Eingriffswinkel 20° .

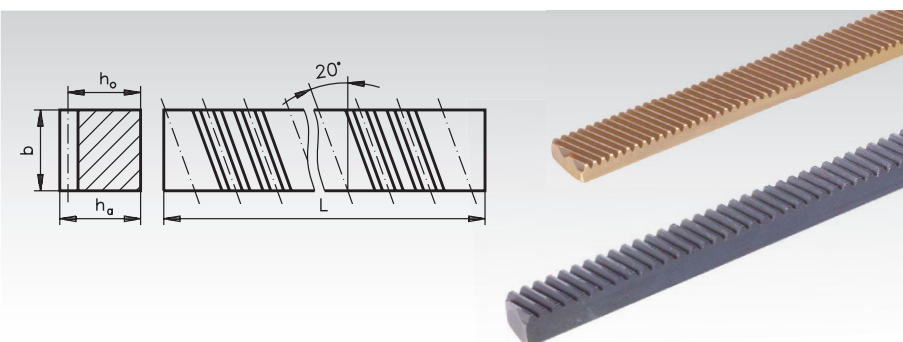
Die Zahnstangen werden mit Überkopfräser verzahnt.

Dadurch entstehen Minus-Toleranzen.

Maß h und $h_0 = -0,2$ mm.

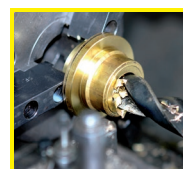
Zu den standardisierten linkssteigenden Zahnstangen ist als Antriebsritzel grundsätzlich Rechtssteigung dazugehörig vorzusehen.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 269 601 00, schräg verz. Zahnstange, Modul 0,3, 250 mm



Artikel-Nr.	Material	b mm	h_a mm	h_0 mm	L mm	Gewicht g	
Modul 0,3	269 601 00	Ms58	5	3	2,7	250	29
Modul 0,5	269 605 00	Ms58	10	4	3,5	250	70
	269 606 00	Ms58	10	4	3,5	500	139
Modul 1,0	224 655 00	C45KG	10	10	9,0	500	344
	224 658 00	C45KG	10	10	9,0	1000	685

Dazu passende schräg verzahnte Stirnzahnräder Seite 254



Fertigbearbeitung im
24-Stunden-Service möglich.
Sonderanfertigungen und
Zeichnungsteile auf Anfrage.