

Taper-Spannbuchsen

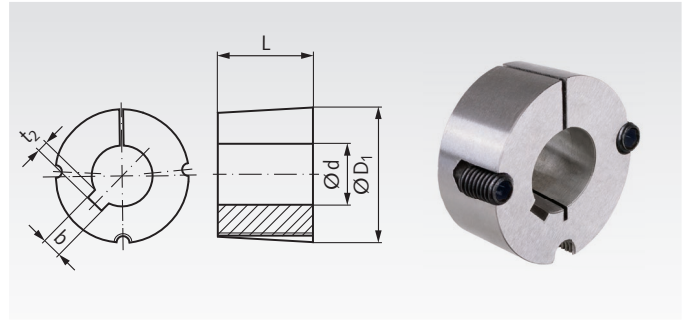
Werkstoff: GG25.

Bohrungen ISO E8. Metrische Bohrungen mit Passfedernut nach DIN 6885/1. Zöllige Bohrungen mit Passfedernut nach britishem Standard (BS). Lieferung einschließlich Schrauben. Gewinde BSW. Konus und vordere Planfläche geschliffen.

Wellentoleranz +0,05/-0,125 mm. Verwendbar mit oder ohne Passfeder, je nach erforderlichem Drehmoment.

Weitere Buchsengrößen und Bohrungen kurzfristig lieferbar.

Montageanleitung siehe Seite 867.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 622 501 09, Taper-Spannbuchse 1008, Bohrung 9 mm

Artikel-Nr.	Spannbuchse Nr.	Bohrung d mm	Nut b mm	t ₂ mm	L mm	D ₁ mm	Gewicht kg
622 501 09	1008	9	3	1,4	22,3	35,2	0,175
622 501 10	1008	10	3	1,4	22,3	35,2	0,160
622 501 11	1008	11	4	1,8	22,3	35,2	0,140
622 501 12	1008	12	4	1,8	22,3	35,2	0,120
622 501 1270	1008	1/2"	1/8"	1/16"	22,3	35,2	0,120
622 501 14	1008	14	5	2,3	22,3	35,2	0,118
622 501 15	1008	15	5	2,3	22,3	35,2	0,116
622 501 16	1008	16	5	2,3	22,3	35,2	0,112
622 501 18	1008	18	6	2,8	22,3	35,2	0,100
622 501 19	1008	19	6	2,8	22,3	35,2	0,098
622 501 1905	1008	3/4"	3/16"	3/32"	22,3	35,2	0,098
622 501 20	1008	20	6	2,8	22,3	35,2	0,094
622 501 22	1008	22	6	2,8	22,3	35,2	0,080
622 501 24	1008	24	8	1,3 ¹⁾	22,3	35,2	0,070
622 501 25	1008	25	8	1,3 ¹⁾	22,3	35,2	0,068
622 502 09	1108	9	3	1,4	22,3	38,4	0,195
622 502 10	1108	10	3	1,4	22,3	38,4	0,180
622 502 11	1108	11	4	1,8	22,3	38,4	0,165
622 502 12	1108	12	4	1,8	22,3	38,4	0,154
622 502 1270	1108	1/2"	1/8"	1/16"	22,3	38,4	0,154
622 502 14	1108	14	5	2,3	22,3	38,4	0,148
622 502 15	1108	15	5	2,3	22,3	38,4	0,145
622 502 16	1108	16	5	2,3	22,3	38,4	0,140
622 502 17	1108	17	5	2,3	22,3	38,4	0,136
622 502 18	1108	18	6	2,8	22,3	38,4	0,132
622 502 19	1108	19	6	2,8	22,3	38,4	0,126
622 502 1905	1108	3/4"	3/16"	3/32"	22,3	38,4	0,126
622 502 20	1108	20	6	2,8	22,3	38,4	0,122
622 502 22	1108	22	6	2,8	22,3	38,4	0,112
622 502 2222	1108	7/8"	1/4"	1/8"	22,3	38,4	0,112
622 502 24	1108	24	8	3,3	22,3	38,4	0,096
622 502 25	1108	25	8	3,3	22,3	38,4	0,092
622 502 2540	1108	1"	1/4"	1/8"	22,3	38,4	0,092
622 502 28	1108	28	8	1,3 ¹⁾	22,3	38,4	0,088
622 503 10	1210	10	3	1,4	25,4	47,5	0,282
622 503 11	1210	11	4	1,8	25,4	47,5	0,280
622 503 12	1210	12	4	1,8	25,4	47,5	0,278
622 503 1270	1210	1/2"	1/8"	1/16"	25,4	47,5	0,278
622 503 14	1210	14	5	2,3	25,4	47,5	0,274
622 503 15	1210	15	5	2,3	25,4	47,5	0,267
622 503 16	1210	16	5	2,3	25,4	47,5	0,262
622 503 17	1210	17	5	2,3	25,4	47,5	0,257
622 503 18	1210	18	6	2,8	25,4	47,5	0,250
622 503 19	1210	19	6	2,8	25,4	47,5	0,244
622 503 1905	1210	3/4"	3/16"	3/32"	25,4	47,5	0,244
622 503 20	1210	20	6	2,8	25,4	47,5	0,240
622 503 22	1210	22	6	2,8	25,4	47,5	0,224
622 503 24	1210	24	8	3,3	25,4	47,5	0,208
622 503 25	1210	25	8	3,3	25,4	47,5	0,198
622 503 2540	1210	1"	1/4"	1/8"	25,4	47,5	0,198
622 503 28	1210	28	8	3,3	25,4	47,5	0,184
622 503 30	1210	30	8	3,3	25,4	47,5	0,168
622 503 3175	1210	1 1/4"	5/16"	1/8"	25,4	47,5	0,168
622 503 32	1210	32	10	3,3	25,4	47,5	0,160

¹⁾ Mit flacher Nut.

Umrechnung Zoll / Millimeter

Zoll	1/16	3/32	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	2
mm	1,588	2,381	3,175	3,969	4,763	6,35	7,938	9,525	11,113	12,7	19,05	22,225	25,4	28,575	31,75	34,925	38,1	41,275	50,8