

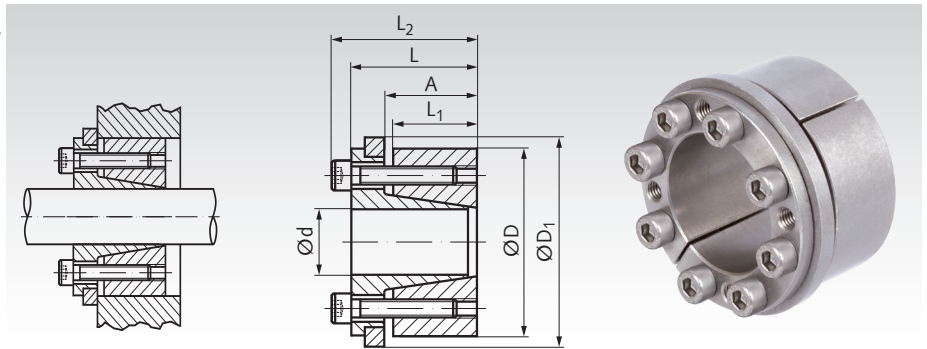
Spannsätze COM-C, Edelstahl rostfrei

Werkstoff: Edelstahl 1.4401.



- Zur Befestigung einer Nabe (z.B. Antriebsrad, Rotor oder ähnliches) auf einer Welle.
- Für mittlere Drehmomente.
- Selbstzentrierend.
- Keine axiale Verschiebung.
- Rundlaufgenauigkeit 0,02 bis 0,04 mm.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 615 971 20,
Spannsatz COM-C, Edelstahl, 20 mm



Artikel-Nr.	d mm	D mm	L ₁ mm	A mm	L mm	L ₂ mm	D ₁ mm	Bei T _A übertragbar		Flächenpressung		Spannschrauben DIN 912 A2-70 Anz. x Größe	Anzugs- moment T _A Nm	Gewicht kg
								T Nm	F _{ax} kN	an Welle P _w N/mm ²	an Nabe P _N N/mm ²			
615 971 20	20	47	26	30	39	45	53	152	15	78	34	6 x M6 x 22	8	0,39
615 971 24	24	50	26	30	39	45	56	179	15	65	31	6 x M6 x 22	8	0,45
615 971 25	25	50	26	30	39	45	56	188	15	63	31	6 x M6 x 22	8	0,44
615 971 30	30	55	26	30	39	45	61	228	15	51	29	6 x M6 x 22	8	0,45
615 971 35	35	60	26	30	39	45	66	353	20	60	36	8 x M6 x 22	8	0,53
615 971 40	40	65	26	30	39	45	71	402	20	54	31	8 x M6 x 22	8	0,60
615 971 45	45	75	30	35	47	55	81	605	28	54	32	6 x M8 x 30	18	0,98
615 971 50	50	80	30	35	47	55	86	901	37	47	30	6 x M8 x 30	18	1,00
615 971 60	60	90	30	35	47	55	96	1081	37	53	36	8 x M8 x 30	18	1,20

Diese Spannsätze sind in vielen weiteren Größen bis d=180mm für 18.000Nm lieferbar.
Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

T = Übertragbares Drehmoment bei F_{ax} = 0.
F_{ax} = Übertragbare Axialkraft bei T = 0.
P_w = Flächenpressung auf die Welle.
P_N = Flächenpressung auf die Nabe.
T_A = Anzugsdrehmoment der Schrauben.

Auswahltool und Nabenberechnung
im Internet unter www.maedler.de
im Bereich **MÄDLER®-Tools**

Passungen

Welle h8, Nabe H8.
Rautiefe Welle/Nabe R_z
max. 12,5 µm.

Montage

Spannsatz leicht geölt einbauen,
kein MoS2 oder Fett verwenden.
Schrauben gegenüberliegend
versetzt in mehreren Stufen auf
Anzugsmoment T_A anziehen.

Demontage

Sämtliche Spannschrauben entfernen und in die freien Abdrückgewinde
des vorderen Flansches, gegenüberliegend versetzt in mehreren Stufen
einschrauben, bis dieser sich löst.