

Stirnzahnräder aus Kunststoff mit Stahlkern, gefräste Zähne, gerade verzahnt

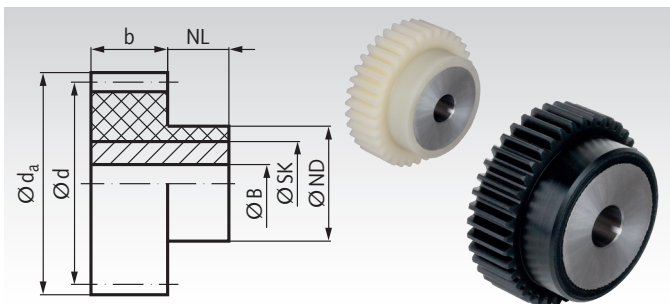
Werkstoff: Kunststoff PA 12 G, weiß (naturfarben) oder schwarz.
Stahlkern: Wahlweise aus Stahl oder Edelstahl 1.4305 (V2A).



Verzahnungsqualität 8e25 DIN 3967.

Temperaturbereich -60°C bis +120°C, kurzzeitig 150°C.

- Spezieller Kunststoff mit sehr guten Werkstoffeigenschaften.
- Ermöglicht passgenaue, hochfeste Welle-Nabe-Verbindung.
- Optimale Kräfteinleitung durch zylindrische Verbindungsfläche.
- Leicht, leise und sauber, mit guten Notlaufeigenschaften.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 218 550 25, Stirnrad Modul 1,5, 25 Zähne, Stahlkern, weiß

Modul 1,5 Zahnbreite b = 17 mm

| Artikel-Nr. Stahlkern weiß | Artikel-Nr. Stahlkern schwarz | Artikel-Nr. Edelstahlkern weiß | Artikel-Nr. Edelstahlkern schwarz | Zähne- zahl | b mm | d _a mm | d mm | NL mm | ND mm | SK mm | BH7 mm | zul. MD* Nm | Gewicht g |
|----------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|---|----------------|---------|----------------------|---------|----------|----------|----------|-----------|----------------|--------------|
| 218 550 25 | 218 552 25 | 218 950 25 | 218 952 25 | 25 | 17 | 40,5 | 37,5 | 13 | 33 | 25 | 10 | 2,1 | 112 |
| 218 550 30 | 218 552 30 | 218 950 30 | 218 952 30 | 30 | 17 | 48 | 45 | 13 | 35 | 25 | 10 | 3,2 | 122 |
| 218 550 32 | 218 552 32 | 218 950 32 | 218 952 32 | 32 | 17 | 51 | 48 | 13 | 35 | 25 | 10 | 3,7 | 125 |
| 218 550 36 | 218 552 36 | 218 950 36 | 218 952 36 | 36 | 17 | 57 | 54 | 13 | 45 | 35 | 10 | 4,9 | 238 |
| 218 550 40 | 218 552 40 | 218 950 40 | 218 952 40 | 40 | 17 | 63 | 60 | 13 | 50 | 40 | 10 | 6,3 | 312 |
| 218 550 45 | 218 552 45 | 218 950 45 | - | 45 | 17 | 70,5 | 67,5 | 13 | 50 | 40 | 10 | 8,3 | 325 |
| 218 550 48 | - | 218 950 48 | - | 48 | 17 | 75 | 72 | 13 | 55 | 45 | 10 | 9,0 | 407 |
| 218 550 50 | 218 552 50 | 218 950 50 | 218 952 50 | 50 | 17 | 78 | 75 | 13 | 55 | 45 | 10 | 9,4 | 413 |
| 218 550 56 | 218 552 56 | 218 950 56 | - | 56 | 17 | 87 | 84 | 13 | 65 | 55 | 15 | 10,6 | 582 |
| 218 550 60 | 218 552 60 | 218 950 60 | 218 952 60 | 60 | 17 | 93 | 90 | 13 | 70 | 60 | 15 | 11,4 | 695 |
| 218 550 64 | - | 218 950 64 | - | 64 | 17 | 99 | 96 | 13 | 70 | 60 | 15 | 12,2 | 710 |
| 218 550 70 | - | 218 950 70 | - | 70 | 17 | 108 | 105 | 13 | 70 | 60 | 15 | 13,4 | 735 |
| 218 550 72 | - | 218 950 72 | - | 72 | 17 | 111 | 108 | 13 | 80 | 70 | 15 | 13,8 | 967 |
| 218 550 80 | 218 552 80 | 218 950 80 | - | 80 | 17 | 123 | 120 | 13 | 85 | 75 | 20 | 15,3 | 1096 |
| 218 550 90 | - | 218 950 90 | - | 90 | 17 | 138 | 135 | 13 | 90 | 80 | 20 | 17,1 | 1281 |
| 218 551 00 | - | 218 951 00 | - | 100 | 17 | 153 | 150 | 13 | 110 | 90 | 20 | 19,0 | 1652 |
| 218 551 20 | - | 218 951 20 | - | 120 | 17 | 183 | 180 | 13 | 120 | 90 | 20 | 22,7 | 2114 |

Modul 2 Zahnbreite b = 20 mm

| Artikel-Nr. Stahlkern weiß | Artikel-Nr. Stahlkern schwarz | Artikel-Nr. Edelstahlkern weiß | Artikel-Nr. Edelstahlkern schwarz | Zähne- zahl | b mm | d _a mm | d mm | NL mm | ND mm | SK mm | BH7 mm | zul. MD* Nm | Gewicht g |
|----------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|---|----------------|---------|----------------------|---------|----------|----------|----------|-----------|----------------|--------------|
| 231 550 18 | 231 552 18 | 231 950 18 | 231 952 18 | 18 | 20 | 40 | 36 | 15 | 31 | 25 | 10 | 2,1 | 127 |
| 231 550 20 | 231 552 20 | 231 950 20 | 231 952 20 | 20 | 20 | 44 | 40 | 15 | 35 | 25 | 10 | 2,7 | 135 |
| 231 550 24 | 231 552 24 | 231 950 24 | 231 952 24 | 24 | 20 | 52 | 48 | 15 | 40 | 30 | 10 | 4,2 | 189 |
| 231 550 25 | 231 552 25 | 231 950 25 | 231 952 25 | 25 | 20 | 54 | 50 | 15 | 45 | 35 | 10 | 4,6 | 271 |
| 231 550 28 | - | 231 950 28 | 231 952 28 | 28 | 20 | 60 | 56 | 15 | 45 | 35 | 15 | 6,1 | 254 |
| 231 550 30 | 231 552 30 | 231 950 30 | 231 952 30 | 30 | 20 | 64 | 60 | 15 | 50 | 40 | 15 | 7,2 | 338 |
| 231 550 32 | 231 552 32 | 231 950 32 | 231 952 32 | 32 | 20 | 68 | 64 | 15 | 50 | 40 | 15 | 8,4 | 345 |
| 231 550 35 | - | 231 950 35 | 231 952 35 | 35 | 20 | 74 | 70 | 15 | 55 | 45 | 15 | 10,4 | 444 |
| 231 550 36 | 231 552 36 | 231 950 36 | 231 952 36 | 36 | 20 | 76 | 72 | 15 | 55 | 45 | 15 | 11,1 | 448 |
| 231 550 40 | 231 552 40 | 231 950 40 | 231 952 40 | 40 | 20 | 84 | 80 | 15 | 65 | 55 | 20 | 14,3 | 631 |
| 231 550 45 | 231 552 45 | 231 950 45 | 231 952 45 | 45 | 20 | 94 | 90 | 15 | 70 | 60 | 20 | 17,6 | 774 |
| 231 550 48 | - | 231 950 48 | - | 48 | 20 | 100 | 96 | 15 | 70 | 60 | 20 | 19,0 | 792 |
| 231 550 50 | 231 552 50 | 231 950 50 | 231 952 50 | 50 | 20 | 104 | 100 | 15 | 75 | 65 | 20 | 19,8 | 930 |
| 231 550 56 | - | 231 950 56 | - | 56 | 20 | 116 | 112 | 15 | 80 | 70 | 20 | 23,8 | 1105 |
| 231 550 60 | 231 552 60 | 231 950 60 | - | 60 | 20 | 124 | 120 | 15 | 85 | 75 | 20 | 24,0 | 1280 |
| 231 550 64 | - | 231 950 64 | - | 64 | 20 | 132 | 128 | 15 | 90 | 80 | 20 | 25,7 | 1467 |
| 231 550 70 | - | 231 950 70 | - | 70 | 20 | 144 | 140 | 15 | 90 | 80 | 25 | 28,1 | 1469 |
| 231 550 72 | - | 231 950 72 | - | 72 | 20 | 148 | 144 | 15 | 90 | 80 | 25 | 28,8 | 1487 |
| 231 550 80 | 231 552 80 | 231 950 80 | - | 80 | 20 | 164 | 160 | 15 | 100 | 90 | 25 | 32,0 | 1905 |
| 231 550 90 | - | 231 950 90 | - | 90 | 20 | 184 | 180 | 15 | 110 | 90 | 25 | 36,1 | 2393 |
| 231 551 00 | - | 231 951 00 | - | 100 | 20 | 204 | 200 | 15 | 120 | 110 | 25 | 40,1 | 2933 |
| 231 551 20 | - | 231 951 20 | - | 120 | 20 | 244 | 240 | 15 | 130 | 120 | 25 | 47,8 | 3671 |

* Berechnungsgrundlagen siehe Seite 197.

Auf Anfrage:

Andere Ausführungen sowie andere Bauteile aus PA 6 G / PA 12 G ohne Kern oder mit Aluminiumkern.

Kunststoff PA 12 G

Hergestellt im drucklosen Standgussverfahren.
 Hochmolekular, hochkristallin und weitgehend spannungs-
 frei. Sehr geringe Feuchtigkeitsaufnahme, hervorragende
 Dimensionsstabilität. Hohe Zähigkeit auch bei sehr nied-
 rigen Temperaturen. Sehr gute mechanische und chemische
 Beständigkeit.

Stahlkern

Kern mit zylindrischer Mantelfläche, gerändelt, unlösbar
 eingegossen. Standardmäßig wahlweise aus Stahl (C45 oder
 Automatenstahl, je nach Materiallieferant) oder Edelstahl
 1.4305. Auf Anfrage aus Aluminium. Bohrung in Toleranz H7
 nach dem Gießen gefertigt. Der Stahlkern ermöglicht die Über-
 tragung hoher Drehmomente auch bei kleinen Wellendurch-
 messern und entsprechend kleiner Passfederverbindungen.