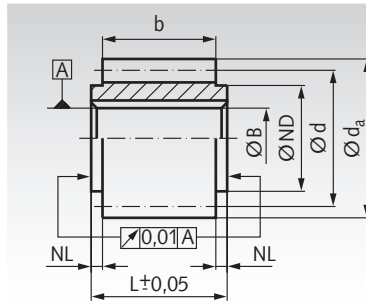


Präzisions-Stirnzahnräder aus Stahl 16MnCr5, gehärtet mit geschliffenen Zahnflanken

Verzahnungsqualität 7e25.
Eingriffswinkel 20°.
Einsatzgehärtet HRC 58±2.
Passfedernuten nach DIN 6885/1, Tol. P9.
Verzahnungen, Bohrungen und Planseiten geschliffen. Nutposition ohne Bezug zur Verzahnung.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 241 812 00, Stirnrad,
Stahl 16MnCr5, Modul 2, 12 Zähne, geschliffen

Modul 2 Zahnbreite b = 20 mm, diverse Bohrungsgrößen

| Artikel-Nr. | Zähnezahl | b mm | d _a ^{-0,1} mm | d mm | NL mm | ND mm | L±0,05 mm | BH6 mm | zul. MD* Nm | Gewicht g |
|-------------|-----------|------|-----------------------------------|------|---------|-------|-----------|--------|-------------|-----------|
| 241 812 00 | 12 | 20 | 28 | 24 | 1,5/1,5 | 18 | 23 | 10 | 30,5 | 61 |
| 241 815 00 | 15 | 20 | 34 | 30 | 1,5/1,5 | 25 | 23 | 12 | 44,4 | 100 |
| 241 815 15 | 15 | 20 | 34 | 30 | 1,5/1,5 | 25 | 23 | 15 | 44,4 | 88 |
| 241 818 00 | 18 | 20 | 40 | 36 | 1,5/1,5 | 28 | 23 | 12 | 56,4 | 150 |
| 241 818 15 | 18 | 20 | 40 | 36 | 1,5/1,5 | 28 | 23 | 15 | 56,4 | 139 |
| 241 820 00 | 20 | 20 | 44 | 40 | 1,5/1,5 | 30 | 23 | 12 | 74,2 | 190 |
| 241 820 15 | 20 | 20 | 44 | 40 | 1,5/1,5 | 30 | 23 | 15 | 74,2 | 179 |
| 241 824 00 | 24 | 20 | 52 | 48 | 1,5/1,5 | 30 | 23 | 12 | 113,3 | 271 |
| 241 824 15 | 24 | 20 | 52 | 48 | 1,5/1,5 | 30 | 23 | 15 | 113,3 | 265 |
| 241 824 20 | 24 | 20 | 52 | 48 | 1,5/1,5 | 30 | 23 | 20 | 113,3 | 240 |
| 241 825 00 | 25 | 20 | 54 | 50 | 1,5/1,5 | 35 | 23 | 15 | 125,2 | 294 |
| 241 825 20 | 25 | 20 | 54 | 50 | 1,5/1,5 | 35 | 23 | 20 | 125,2 | 269 |
| 241 830 00 | 30 | 20 | 64 | 60 | 1,5/1,5 | 40 | 23 | 15 | 151,0 | 430 |
| 241 830 20 | 30 | 20 | 64 | 60 | 1,5/1,5 | 40 | 23 | 20 | 151,0 | 411 |
| 241 830 25 | 30 | 20 | 64 | 60 | 1,5/1,5 | 40 | 23 | 25 | 151,0 | 379 |
| 241 836 00 | 36 | 20 | 76 | 72 | 1,5/1,5 | 45 | 23 | 15 | 188,3 | 629 |
| 241 836 20 | 36 | 20 | 76 | 72 | 1,5/1,5 | 45 | 23 | 20 | 188,3 | 612 |
| 241 836 25 | 36 | 20 | 76 | 72 | 1,5/1,5 | 45 | 23 | 25 | 188,3 | 580 |
| 241 840 00 | 40 | 20 | 84 | 80 | 1,5/1,5 | 50 | 23 | 15 | 213,3 | 793 |
| 241 840 20 | 40 | 20 | 84 | 80 | 1,5/1,5 | 50 | 23 | 20 | 213,3 | 769 |
| 241 840 25 | 40 | 20 | 84 | 80 | 1,5/1,5 | 50 | 23 | 25 | 213,3 | 737 |
| 241 848 00 | 48 | 20 | 100 | 96 | 1,5/1,5 | 50 | 23 | 15 | 261,2 | 1137 |
| 241 848 20 | 48 | 20 | 100 | 96 | 1,5/1,5 | 50 | 23 | 20 | 261,2 | 1122 |
| 241 848 25 | 48 | 20 | 100 | 96 | 1,5/1,5 | 50 | 23 | 25 | 261,2 | 1080 |
| 241 850 00 | 50 | 20 | 104 | 100 | 1,5/1,5 | 60 | 23 | 20 | 273,7 | 1225 |
| 241 850 25 | 50 | 20 | 104 | 100 | 1,5/1,5 | 60 | 23 | 25 | 273,7 | 1196 |
| 241 850 30 | 50 | 20 | 104 | 100 | 1,5/1,5 | 60 | 23 | 30 | 273,7 | 1157 |
| 241 860 00 | 60 | 20 | 124 | 120 | 1,5/1,5 | 70 | 23 | 20 | 337,0 | 1788 |
| 241 860 30 | 60 | 20 | 124 | 120 | 1,5/1,5 | 70 | 23 | 30 | 337,0 | 1717 |
| 241 860 35 | 60 | 20 | 124 | 120 | 1,5/1,5 | 70 | 23 | 35 | 337,0 | 1671 |

* Berechnungsgrundlagen siehe Seite 197.

Modul 3 Zahnbreite b = 25 mm, diverse Bohrungsgrößen

| Artikel-Nr. | Zähnezahl | b mm | d _a ^{-0,1} mm | d mm | NL mm | ND mm | L±0,05 mm | BH6 mm | zul. MD* Nm | Gewicht g |
|-------------|-----------|------|-----------------------------------|------|---------|-------|-----------|--------|-------------|-----------|
| 243 812 00 | 12 | 25 | 42 | 36 | 1,5/1,5 | 25 | 28 | 12 | 90 | 183 |
| 243 812 15 | 12 | 25 | 42 | 36 | 1,5/1,5 | 25 | 28 | 15 | 90 | 169 |
| 243 815 00 | 15 | 25 | 51 | 45 | 1,5/1,5 | 35 | 28 | 12 | 130 | 305 |
| 243 815 20 | 15 | 25 | 51 | 45 | 1,5/1,5 | 35 | 28 | 20 | 130 | 261 |
| 243 818 00 | 18 | 25 | 60 | 54 | 1,5/1,5 | 40 | 28 | 15 | 167 | 434 |
| 243 818 20 | 18 | 25 | 60 | 54 | 1,5/1,5 | 40 | 28 | 20 | 167 | 402 |
| 243 820 00 | 20 | 25 | 66 | 60 | 1,5/1,5 | 45 | 28 | 15 | 220 | 550 |
| 243 820 25 | 20 | 25 | 66 | 60 | 1,5/1,5 | 45 | 28 | 25 | 220 | 477 |
| 243 824 00 | 24 | 25 | 78 | 72 | 1,5/1,5 | 50 | 28 | 15 | 336 | 780 |
| 243 824 25 | 24 | 25 | 78 | 72 | 1,5/1,5 | 50 | 28 | 25 | 336 | 727 |
| 243 824 35 | 24 | 25 | 78 | 72 | 1,5/1,5 | 50 | 28 | 35 | 336 | 624 |
| 243 825 00 | 25 | 25 | 81 | 75 | 1,5/1,5 | 50 | 28 | 25 | 371 | 792 |
| 243 825 35 | 25 | 25 | 81 | 75 | 1,5/1,5 | 50 | 28 | 35 | 371 | 688 |
| 243 830 00 | 30 | 25 | 96 | 90 | 1,5/1,5 | 50 | 28 | 20 | 463 | 1220 |
| 243 830 25 | 30 | 25 | 96 | 90 | 1,5/1,5 | 50 | 28 | 25 | 463 | 1171 |
| 243 830 35 | 30 | 25 | 96 | 90 | 1,5/1,5 | 50 | 28 | 35 | 463 | 1068 |
| 243 836 00 | 36 | 25 | 114 | 108 | 1,5/1,5 | 60 | 28 | 20 | 575 | 1762 |
| 243 836 30 | 36 | 25 | 114 | 108 | 1,5/1,5 | 60 | 28 | 30 | 575 | 1688 |
| 243 836 35 | 36 | 25 | 114 | 108 | 1,5/1,5 | 60 | 28 | 35 | 575 | 1632 |
| 243 840 00 | 40 | 25 | 126 | 120 | 1,5/1,5 | 70 | 28 | 20 | 650 | 2250 |
| 243 840 35 | 40 | 25 | 126 | 120 | 1,5/1,5 | 70 | 28 | 35 | 650 | 2073 |
| 243 840 40 | 40 | 25 | 126 | 120 | 1,5/1,5 | 70 | 28 | 40 | 650 | 2008 |
| 243 848 00 | 48 | 25 | 150 | 144 | 1,5/1,5 | 80 | 28 | 20 | 795 | 3208 |
| 243 848 35 | 48 | 25 | 150 | 144 | 1,5/1,5 | 80 | 28 | 35 | 795 | 3066 |
| 243 848 45 | 48 | 25 | 150 | 144 | 1,5/1,5 | 80 | 28 | 45 | 795 | 2928 |
| 243 850 00 | 50 | 25 | 156 | 150 | 1,5/1,5 | 80 | 28 | 20 | 830 | 3500 |
| 243 850 35 | 50 | 25 | 156 | 150 | 1,5/1,5 | 80 | 28 | 35 | 830 | 3355 |
| 243 850 45 | 50 | 25 | 156 | 150 | 1,5/1,5 | 80 | 28 | 45 | 830 | 3197 |
| 243 860 00 | 60 | 25 | 186 | 180 | 1,5/1,5 | 90 | 28 | 25 | 1060 | 4972 |
| 243 860 35 | 60 | 25 | 186 | 180 | 1,5/1,5 | 90 | 28 | 35 | 1060 | 4875 |
| 243 860 45 | 60 | 25 | 186 | 180 | 1,5/1,5 | 90 | 28 | 45 | 1060 | 4737 |

* Berechnungsgrundlagen siehe Seite 197.