

Zahnstangen aus Stahl, schräg verzahnt, vergütet, Verzahnung gefräst

Werkstoff: Hochwertiger sonderbehandelter Blankstahl mit ca. 900 N/mm² Zugfestigkeit.

Verzahnungsqualität 8e27.

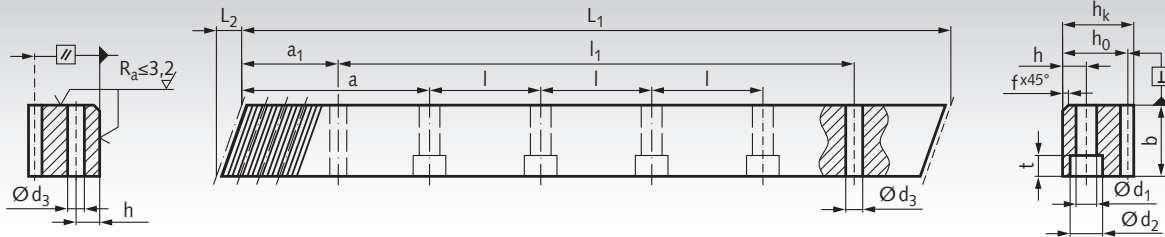
Schräg verzahnt, rechtssteigend 19° 31' 42".

Für fortlaufende Montage.

Als Montagehilfe können wir passende linkssteigend verzahnte Gegenstücke gegen Berechnung liefern.

Dazu passende schräg verzahnte Stirnzahnräder Seite 255

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 251 603 11, Zahnstange schräg verzahnt, vergütet Modul 2, 500 mm



Modul 2

Artikel-Nr. mit Bohrungen	L ₁ mm	L ₂ mm	Zähnezahl	b mm	h _k mm	h ₀ mm	f mm	a mm	l mm	Anz. Bohr.	h mm	d ₁ mm	d ₂ mm	t mm	a ₁ mm	l ₁ mm	d ₃ mm	GT _f /300 ¹⁾ mm	Fu* N	Gewicht kg
251 603 11	500,00	8,9	75	25	24	22	2	62,50	125	4	8	7	11	7	31,7	436,6	5,7	0,044	2100	2,1
251 605 11	1000,00	8,9	150	25	24	22	2	62,50	125	8	8	7	11	7	31,7	936,6	5,7	0,044	2100	4,3
251 609 11	2000,00	8,9	300	25	24	22	2	62,50	125	16	8	7	11	7	31,7	1936,6	5,7	0,044	2100	8,6
ohne Bohrungen																				
251 603 10	500,00	8,9	75	25	24	22	2											0,044	2100	2,1
251 605 10	1000,00	8,9	150	25	24	22	2											0,044	2100	4,3
251 609 10	2000,00	8,9	300	25	24	22	2											0,044	2100	8,6
Gegenstück für Montage																				
251 600 00	200,00	8,8	30	25	24	22														0,85

Modul 3

Artikel-Nr. mit Bohrungen	L ₁ mm	L ₂ mm	Zähnezahl	b mm	h _k mm	h ₀ mm	f mm	a mm	l mm	Anz. Bohr.	h mm	d ₁ mm	d ₂ mm	t mm	a ₁ mm	l ₁ mm	d ₃ mm	GT _f /300 ¹⁾ mm	Fu* N	Gewicht kg
253 603 11	500,00	10,6	50	30	29	26	2	62,50	125	4	9	10	15	9	35,0	430,0	7,7	0,046	4500	3,0
253 605 11	1000,00	10,6	100	30	29	26	2	62,50	125	8	9	10	15	9	35,0	930,0	7,7	0,046	4500	6,1
253 609 11	2000,00	10,6	200	30	29	26	2	62,50	125	16	9	10	15	9	35,0	1930,0	7,7	0,046	4500	12,2
ohne Bohrungen																				
253 603 10	500,00	10,6	50	30	29	26	2											0,046	4500	3,0
253 605 10	1000,00	10,6	100	30	29	26	2											0,046	4500	6,1
253 609 10	2000,00	10,6	200	30	29	26	2											0,046	4500	12,2
Gegenstück für Montage																				
253 600 00	200,00	10,6	20	30	29	26														2,7

Modul 4

Artikel-Nr. mit Bohrungen	L ₁ mm	L ₂ mm	Zähnezahl	b mm	h _k mm	h ₀ mm	f mm	a mm	l mm	Anz. Bohr.	h mm	d ₁ mm	d ₂ mm	t mm	a ₁ mm	l ₁ mm	d ₃ mm	GT _f /300 ¹⁾ mm	Fu* N	Gewicht kg
254 603 11	506,67	14,2	38	40	39	35	2	62,50	125	4	12	10	15	9	33,3	433,0	7,7	0,048	8700	5,5
254 605 11	1000,00	14,2	75	40	39	35	2	62,50	125	8	12	10	15	9	33,3	933,4	7,7	0,048	8700	10,9
254 609 11	2000,00	14,2	150	40	39	35	2	62,50	125	16	12	10	15	9	33,3	1933,4	7,7	0,048	8700	21,8
ohne Bohrungen																				
254 603 10	506,67	14,2	38	40	39	35	2											0,048	8700	5,5
254 605 10	1000,00	14,2	75	40	39	35	2											0,048	8700	10,9
254 609 10	2000,00	14,2	150	40	39	35	2											0,048	8700	21,8
Gegenstück für Montage																				
254 600 00	200,00	14,2	15	40	39	35														2,7

¹⁾ GT_f/300 = Gesamt-Teilungsfehler. Darunter verstehen wir die maximale zulässige Abweichung (bezogen auf 300 mm), der gemessenen Länge der Zahnstange zu ihrer theoretischen Länge L₃₀₀, wobei L₃₀₀ = (m/cos β) • π • z₃₀₀ berechnet wird.

* Umfangskraft am Zahn, ermittelt für Zähnezahl 20. Bei kleineren Zähnezahlen muss die Umfangskraft um 10% reduziert werden.