

## Präzisions-Zahnstangen aus Stahl, schräg verzahnt, Verzahnung gehärtet und geschliffen

**Werkstoff:** 16MnCr5, WSt.-Nr. 1.7131, eingesetzt und Verzahnung induktiv gehärtet auf ca. 60 HRC, nach dem Härten allseitig geschliffen. Da nur die Verzahnung induktiv gehärtet wird, ist ein nachträgliches Bohren und Verstiften problemlos möglich.

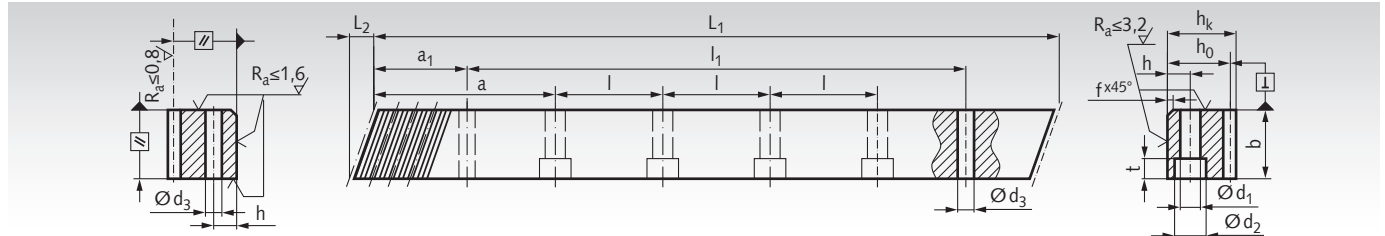
Verzahnungsqualität 6h25.

Schräg verzahnt, rechtssteigend 19° 31' 42".

Für fortlaufende Montage.

Dazu passende schräg verzahnte Stirnzahnräder Seite 255.

**Bestellangaben:** z.B.: Art.-Nr. 251 603 01, Zahnstange schräg verzahnt, gehärtet, Verzahnung geschliffen, Modul 2,0, 500 mm



### Modul 2,0

Artikel-Nr. mit Bohrungen	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	Zähne- zahl	b mm	h <sub>k</sub> mm	h <sub>0</sub> mm	f mm	a mm	l mm	Anz. Bohr.	h mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	t mm	a <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	GT <sub>f</sub> /300 <sup>1)</sup> mm	Fu* N	Gewicht kg	
251 603 01	500,00	8,5	75	24	24	22	2	62,50	125	4	8	7	11	7	31,7	436,6	5,7	0,022	8500	2,10	
251 605 01	1000,00	8,5	150	24	24	22	2	62,50	125	8	8	7	11	7	31,7	936,6	5,7	0,022	8500	4,10	
<b>ohne Bohrungen</b>																					
251 603 00	500,00	8,5	75	24	24	22	2											0,022	8500	2,10	
251 605 00	1000,00	8,5	150	24	24	22	2											0,022	8500	4,10	
<b>Gegenstück für Montage</b>																					
251 600 00	200,00	8,5	30	25	24	22															0,85

### Modul 3,0

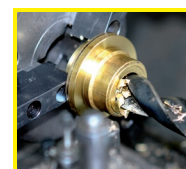
Artikel-Nr. mit Bohrungen	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	Zähne- zahl	b mm	h <sub>k</sub> mm	h <sub>0</sub> mm	f mm	a mm	l mm	Anz. Bohr.	h mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	t mm	a <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	GT <sub>f</sub> /300 <sup>1)</sup> mm	Fu* N	Gewicht kg		
253 603 01	500,00	10,3	50	29	29	26	2	62,50	125	4	9	10	15	9	35	430,0	7,7	0,024	15000	2,90		
253 605 01	1000,00	10,3	100	29	29	26	2	62,50	125	8	9	10	15	9	35	930,0	7,7	0,024	15000	5,90		
<b>ohne Bohrungen</b>																						
253 603 00	500,00	10,3	50	29	29	26	2											0,024	15000	2,90		
253 605 00	1000,00	10,3	100	29	29	26	2											0,024	15000	5,90		
<b>Gegenstück für Montage</b>																						
253 600 00	200,00	10,3	20	30	29	26															1,20	

### Modul 4,0

Artikel-Nr. mit Bohrungen	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	Zähne- zahl	b mm	h <sub>k</sub> mm	h <sub>0</sub> mm	f mm	a mm	l mm	Anz. Bohr.	h mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	t mm	a <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	GT <sub>f</sub> /300 <sup>1)</sup> mm	Fu* N	Gewicht kg		
254 603 01	506,67	13,8	38	39	39	35	3	62,50	125	4	12	10	15	9	33,3	433,0	7,7	0,024	25000	5,40		
254 605 01	1000,00	13,8	75	39	39	35	3	62,50	125	8	12	10	15	9	33,3	933,4	7,7	0,024	25000	10,70		
<b>ohne Bohrungen</b>																						
254 605 00	1000,00	13,8	75	39	39	35	3											0,024	25000	10,70		
<b>Gegenstück für Montage</b>																						
254 600 00	200,00	13,8	15	40	39	35															2,70	

<sup>1)</sup> GT<sub>f</sub>/300 = Gesamt-Teilungsfehler. Darunter verstehen wir die maximale zulässige Abweichung (bezogen auf 300 mm), der gemessenen Länge der Zahnstange zu ihrer theoretischen Länge L<sub>300</sub>, wobei L<sub>300</sub> = (m/cos β) • π • z<sub>300</sub> berechnet wird.

\* Umfangskraft am Zahn, ermittelt für Zähnezahl 20. Bei kleineren Zähnezahlen muss die Umfangskraft um 10% reduziert werden.



**Fertigbearbeitung im  
24-Stunden-Service möglich.  
Sonderanfertigungen und  
Zeichnungsteile auf Anfrage.**