

## Präzisions-Schneckenradsätze - rechtssteigend (Schneckenräder und Hohl-schnecken)

Eingriffswinkel 15°.

### Werkstoff:

Schneckenrad: Sonder-Messing

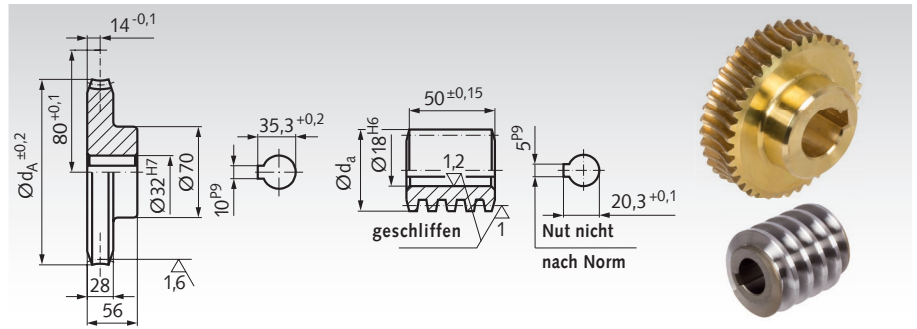
CuZn37Mn3Al2PbSi/So.

Schnecke: 11SMnPb37 (1.0715),  
rissgeprüft, einsatzgehärtet HV620-700,  
geschliffen. Für den Getriebebau ohne  
Nacharbeit zu verwenden, daher schnelle  
Montage möglich.

Bestellangaben: z.B.:

Art.-Nr. 330 607 00, Präz. Schneckenrad A 80

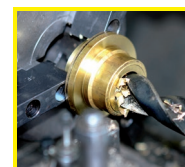
Art.-Nr. 330 707 00, Präz. Schnecke A 80



### Achsabstand im Gehäuse 80 mm + 0,1

Artikel-Nr. Schneckenrad	Artikel-Nr. Schnecke	Über- setzung	Modul	Zähne- zahl	Gang- zahl	Steigungs- winkel	Schnecken- rad $d_A \pm 0,2$ mm	Schnecke $d_a$ mm	max. Dreh- moment bei 2800min <sup>-1</sup> Nm	* $\eta$	Gewicht Schnecken- rad g	Gewicht Schnecke g
330 607 00	330 707 00	6,75 : 1	4,0	27	4	23° 35'	132	48,0	150	0,79	2900	280
330 612 00	330 712 00	12 : 1	2,5	48	4	16° 36'	132,5	40,0	243	0,75	3200	270
330 620 00	330 720 00	20 : 1	3,0	40	2	8° 58'	130,5	44,5	296	0,63	3033	340
330 630 00	330 730 00	30 : 1	4,0	30	1	5° 44'	132,5	48,0	348	0,53	2900	380
330 650 00	330 750 00	50 : 1	2,5	50	1	4° 6'	132,5	40,0	248	0,45	3200	266
330 680 00	330 780 00	80 : 1	1,5	80	1	2° 9'	124,5	43,0	213	0,30	2900	380

\* Die Werte für den Wirkungsgrad sind Richtwerte, da Lagerung, Schmierung, Drehzahl und Einbau den Wirkungsgrad zusätzlich zum Steigungswinkel beeinflussen.



Fertigbearbeitung im  
24-Stunden-Service möglich.  
Sonderanfertigungen und  
Zeichnungsteile auf Anfrage.