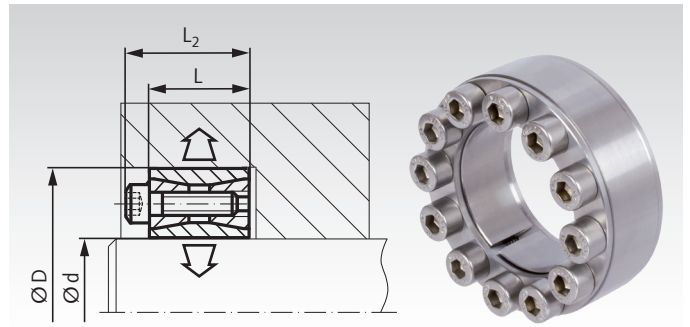


## Upínacia sada COM-A, Nerez

Materiál: Nerezová oceľ 1.4401 (AISI 316).



- Pre upínanie náboja (napr. V-remnica a pod.) na hriadeľi.
- Pre nízke krútiace momenty.
- Nie je samovycentrovanie
- Samouvoľnenie pri demontáži.
- Pri montáži nie je možné axiálne posunutie.



Informácie potrebné na objednanie: napr.: Produkt č. 615 995 14, Upínacia sada COM-A, nerez, 14 mm

Produkt č.	d mm	D mm	L mm	L <sub>2</sub> mm	T Nm	F <sub>ax</sub> kN	P <sub>w</sub> N/mm <sup>2</sup>	P <sub>N</sub> N/mm <sup>2</sup>	Skrutky A2-70 Počet x Veľkosť	T <sub>A</sub> Nm	Hmot. kg
615 995 14	14	42	20	26	95	14	154	51	8 x M6	8	0,18
615 995 15	15	42	20	26	95	14	148	53	8 x M6	8	0,18
615 995 16	16	44	20	26	100	14	135	53	8 x M6	8	0,18
615 995 17	17	44	20	26	105	14	125	49	8 x M6	8	0,18
615 995 18	18	47	20	26	110	13	102	43	8 x M6	8	0,22
615 995 19	19	47	20	26	130	15	119	50	8 x M6	8	0,22
615 995 20	20	47	20	26	160	16	124	52	8 x M6	8	0,21
615 995 22	22	47	20	26	180	16	107	48	8 x M6	8	0,21
615 995 24	24	50	20	26	215	17	114	54	8 x M6	8	0,22
615 995 25	25	50	20	26	230	17	108	54	8 x M6	8	0,22
615 995 28	28	55	20	26	300	19	110	55	10 x M6	8	0,27
615 995 30	30	55	20	26	330	19	97	52	10 x M6	8	0,25
615 995 32	32	60	20	26	420	23	112	60	12 x M6	8	0,30
615 995 35	35	60	20	26	520	23	104	60	12 x M6	8	0,29
615 995 38	38	65	20	26	650	26	107	62	14 x M6	8	0,33
615 995 40	40	65	20	26	700	26	101	61	14 x M6	8	0,32
615 995 45	45	75	24	32	750	37	105	62	12 x M8	18	0,53
615 995 50	50	80	24	32	1000	36	95	57	12 x M8	18	0,56
615 995 55	55	85	24	32	1400	43	106	68	14 x M8	18	0,65
615 995 60	60	90	24	32	1500	45	93	61	14 x M8	18	0,66
615 995 65	65	95	24	32	1800	48	98	66	16 x M8	18	0,72
615 995 70	70	110	28	38	2200	62	109	68	14 x M10	35	1,27
615 995 75	75	115	28	38	2400	68	93	60	14 x M10	35	1,33
615 995 80	80	120	28	38	2600	68	93	62	14 x M10	35	1,35

- T = prenášaný moment pri  $F_{ax} = 0$ .  
 $F_{ax}$  = prenášaná axiálna sila pri  $T = 0$ .  
 $P_w$  = povrchový tlak na hriadeľ.  
 $P_N$  = povrchový tlak na náboj.  
 $T_A$  = upevňovací moment skrutiek.

### Lícovanie, drsnosť

Hriadeľ h8, náboj H8.  
 Drsnosť povrchu  $R_z$  max. 16  $\mu$ m.

### Montáž

Upínaciu sadu pred montážou zľahka naolejajte, nepoužívajte MoS2 alebo tuhé mazivo.  
 Uťahnite skrutky rovnomerne a do kríža v niekoľkých krokoch.

### Demontáž

Vzhľadom na kuželový uhol sa upínacia sada zvyčajne uvoľní, keď sa všetky skrutky úplne povolajú. Tri veľké závitové vyrobené na prednom krúžku slúžia na odstránenie tohto krúžku.