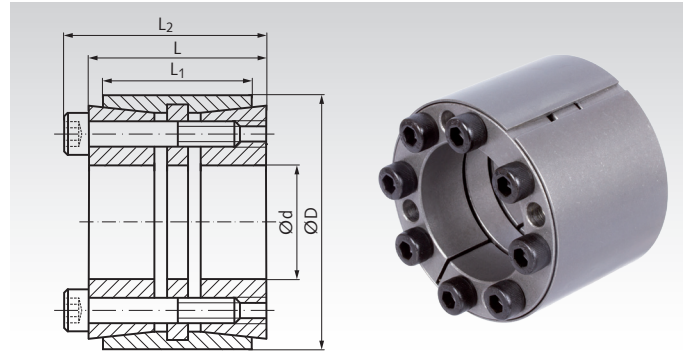


Spannsätze COM-LL

Werkstoff: Stahl.

- Zur Befestigung einer Nabe (z.B. Antriebsrad, Rotor oder ähnliches) auf einer Welle.
- Für sehr hohe Drehmomente.
- Selbstzentrierend.
- Selbstsichernd.
- Axiale Verschiebung bei der Montage.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 615 513 25, Spannsatz COM-LL, 25 mm

Artikel-Nr.	d mm	D mm	L mm	L ₁ mm	L ₂ mm	Bei T _A übertragbar		Flächenpressung an Welle an Nabe		Spannschrauben DIN 912 12.9		Gewicht kg
						T Nm	F _{ax} kN	P _w N/mm ²	P _N N/mm ²	Anz.x Größe	T _A Nm	
615 513 25	25	50	45	39	51	900	70	245	122	6 x M6	17	0,50
615 513 28	28	55	45	39	51	1010	70	219	111	6 x M6	17	0,60
615 513 30	30	55	45	39	51	1100	70	204	111	6 x M6	17	0,60
615 513 35	35	60	45	39	51	1340	76	175	102	8 x M6	17	0,70
615 513 38	38	65	45	39	51	1810	120	161	94	10 x M6	17	0,70
615 513 40	40	65	45	39	51	1920	120	153	94	10 x M6	17	0,70
615 513 42	42	75	64	56	72	2970	141	188	105	8 x M8	41	1,00
615 513 45	45	75	64	56	72	3150	141	175	105	8 x M8	41	0,90
615 513 48	48	80	64	56	72	4000	166	164	98	8 x M8	41	1,40
615 513 50	50	80	64	56	72	4850	192	159	102	8 x M8	41	1,26
615 513 55	55	85	64	56	72	5810	220	140	93	9 x M8	41	1,36
615 513 60	60	90	64	56	72	7460	249	170	117	10 x M8	41	1,46
615 513 65	65	95	64	56	72	8400	256	163	114	10 x M8	41	1,55
615 513 70	70	110	78	70	88	13800	371	188	123	10 x M10	83	2,9
615 513 75	75	115	78	70	88	14000	401	162	109	10 x M10	83	3,0
615 513 80	80	120	78	70	88	19400	463	200	137	12 x M10	83	3,3
615 513 85	85	125	78	70	88	19600	472	179	125	12 x M10	83	3,4
615 513 90	90	130	78	70	88	21200	472	172	122	12 x M10	83	3,5
615 513 95	95	135	78	70	88	22400	486	163	118	12 x M10	83	3,7
615 513 99	100	145	100	90	112	32900	660	168	119	12 x M12	145	5,5

Diese Spannsätze sind in vielen weiteren Größen bis d=300mm für 524.000Nm lieferbar.
Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

- T = Übertragbares Drehmoment bei F_{ax} = 0.
 F_{ax} = Übertragbare Axialkraft bei T = 0.
 P_w = Flächenpressung auf die Welle.
 P_N = Flächenpressung auf die Nabe.
 T_A = Anzugsdrehmoment der Schrauben.

Passungen

Welle h8, Nabe H8.
 Rautiefe Welle/Nabe R_z
 max. 12,5 µm.

Montage

Spannsatz leicht geölt einbauen,
 kein MoS2 oder Fett verwenden.
 Schrauben gegenüberliegend
 versetzt in mehreren Stufen auf
 Anzugsdrehmoment T_A anziehen.

Demontage

Sämtliche Spannschrauben entfernen und in die (normalerweise freien)
 Abdrückgewinde des vorderen Flansches einschrauben, bis
 dieser sich löst.