

## Upínacie púzdra E a E-N

**Materiál E:** Vysokokvalitná ocel.

**Materiál E-N:** Nerezová ocel 1.405 (AISI 431).



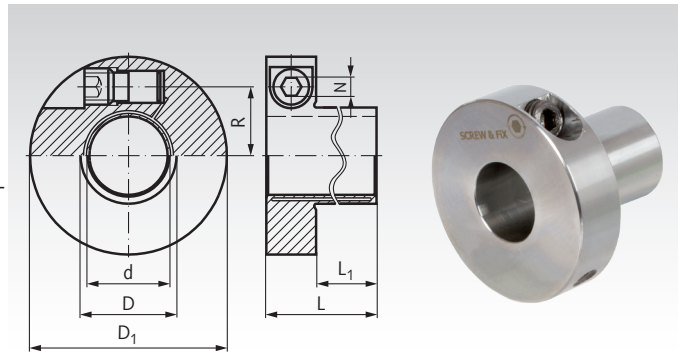
Upínacie púzdro sa skladá z dvojstenného ocelového telesa plneného tlakovým médiom a prírubovej časti. V prírubu sa nachádza skrutka a piest s tesnením na vytvorenie tlaku.

**Funkcia:** Keď je prítlačná skrutka utiahnutá, teleso sa rozširuje rovnomerne proti hriadeľu a náboju, prostredníctvom tretej sily vytvára pevné spojenie. Keď je prítlačná skrutka uvoľnená, púzdro sa vráti do počiatočnej pozície a môže byť jednoducho demontované.

**Teplotná škála:** -30 °C až 85 °C. **Súosovosť:** 0.02 mm.

**Tolerancia:** Hriadeľ h7 pre d = 15 mm.  
Hriadeľ k6-h7 pre d = 19, 22, 24, 28 a 38 mm.  
Hriadeľ h8 pre iné priemery d.  
Náboj H7.

Informácie potrebné na objednanie: napr.: Produkt č. 615 915 00,  
Upínacie púzdro E, 15 mm



$P_W \approx 90\text{N/mm}^2$   
 $P_N \approx 70\text{N/mm}^2$

Produkt č. Dizajn E Ocel	Rozmery					pri $T_A$ prenosné			Skrutky pevnosti 12.9*				Moment	
	d mm	D mm	D <sub>1</sub> mm	L mm	L <sub>1</sub> mm	Krútiaci moment T Nm	Axiálna sila $F_{ax}$ kN	Radiálna sila $F_r$ kN	Veľkosť DIN 915	R mm	N mm	$T_A$ Nm	zotrvač. J $\text{kgm}^2 \cdot 10^{-3}$	Hmot. kg
615 915 00	15	18	46	39	25	46	6,1	0,5	M10	15,1	5	5	0,043	0,16
615 915 87	15,88	19	47	40	26	53	6,7	0,5	M10	15,6	5	5	0,047	0,17
615 919 00	19	23	50,5	42	28	85	8,9	1	M10	17,4	5	5	0,064	0,20
615 919 05	19,05	23	50,5	42	28	85	8,9	1	M10	17,4	5	5	0,064	0,20
615 920 00	20	24	51,5	44	30	110	11	1	M10	18	5	5	0,070	0,21
615 922 00	22	27	55,5	46	32	130	11	1,2	M10	19,3	5	5	0,097	0,25
615 924 00	24	29	57,5	47	33	190	15	1,4	M10	20,3	5	5	0,112	0,27
615 925 00	25	30	58	49	35	230	18	1,5	M10	20,8	5	5	0,117	0,27
615 925 40	25,4	31	59	49	35	190	15	1,5	M10	21,2	5	5	0,127	0,29
615 928 00	28	34	63	52	38	280	20	1,8	M10	22,6	5	5	0,170	0,34
615 930 00	30	36	64,5	54	40	380	25	2	M10	23,6	5	5	0,189	0,35
615 931 75	31,75	39	68,5	56	42	430	27	2,2	M10	24,8	5	5	0,249	0,42
615 932 00	32	39	68,5	56	42	440	27	2,2	M10	24,8	5	5	0,249	0,42
615 935 00	35	42	73	59	45	640	36	2,5	M10	26,4	5	5	0,325	0,48
615 938 00	38	46	84,5	72	52	890	46	2,8	M16	31	8	21	0,761	0,84
615 940 00	40	48	86,5	75	55	1100	55	3	M16	32	8	21	0,844	0,88
615 945 00	45	54	93	78	58	1400	62	3,5	M16	34,8	8	21	1,170	1,05
615 948 00	48	59	97	79	59	1700	57	4	M16	36,8	8	21	1,460	1,21
615 950 00	50	60	98,5	80	60	1900	76	4,5	M16	37,5	8	21	1,524	1,20
615 960 00	60	73	115,5	90	70	3300	90	5,3	M16	43,3	8	21	3,171	1,85

Produkt č. Dizajn E-N Nerez	Rozmery					pri $T_A$ prenosné			Skrutky nerez A4*				Moment	
	d mm	D mm	D <sub>1</sub> mm	L mm	L <sub>1</sub> mm	Krútiaci moment T Nm	Axiálna sila $F_{ax}$ kN	Radiálna sila $F_r$ kN	Veľkosť DIN 915	R mm	N mm	$T_A$ Nm	zotrvač. J $\text{kgm}^2 \cdot 10^{-3}$	Hmot. kg
615 999 15	15	18	46	39	25	46	6,1	0,5	M10	15,1	5	5	0,043	0,16
615 999 20	20	24	51,5	44	30	110	11	1	M10	18	5	5	0,070	0,21
615 999 25	25	30	58	49	35	230	18	1,5	M10	20,8	5	5	0,117	0,27
615 999 30	30	36	64,5	54	40	380	25	2	M10	23,6	5	5	0,189	0,35
615 999 35	35	42	73	59	45	640	36	2,5	M10	26,4	5	5	0,325	0,48
615 999 40	40	48	86,5	75	55	1100	55	3	M16	32	8	21	0,844	0,88
615 999 45	45	54	93	78	58	1400	62	3,5	M16	34,8	8	21	1,170	1,05
615 999 50	50	60	98,5	80	60	1900	76	4,5	M16	37,5	8	21	1,524	1,20

T = prenášaný krútiaci moment pri axiálnej sile =0, ak sú skrutky upevnené s  $T_A$ .  
 $F_{ax}$  = prenášaná axiálna sila pri krútiacom momente =0, iak sú skrutky upevnené s  $T_A$ .

$F_r$  = Maximálna prenosná radiálna sila.  
 $T_A$  = požadovaný upevňovací moment na skrutkách.  
\* s potiahnutým povrchom.

### Vlastnosti

Unikátny hydraulický princíp prináša množstvo výhod:

- veľmi rýchla montáž/demontáž s iba jednou prítlačnou skrutkou.
- radálne upevnenie prítlačnej skrutky umožňuje šetrenie priestoru pri inštalácii.
- veľmi malé montážne rozmery.
- dobrá súosovosť, dokonca aj po niekoľkých montážach.

### Dimenzovanie

Pre maximálny krútiaci moment musí byť hriadeľ dostatočne pevný (min. pevnosť 350 N/mm<sup>2</sup>, napr. C45).

Priemer náboja musí byť dostatočne veľký.

Odporúčaný minimálny priemer náboja:

Náboj z ocele: ND = 1,4 x D.

Náboj z šedej liatiny: ND = 2,0 x D.

Náboj z hliníka: ND = 2,5 x D.

### Montáž

Pred montážou si vždy skontrolujte, či sú závitky namazané (OKS 260 alebo Molykote D).