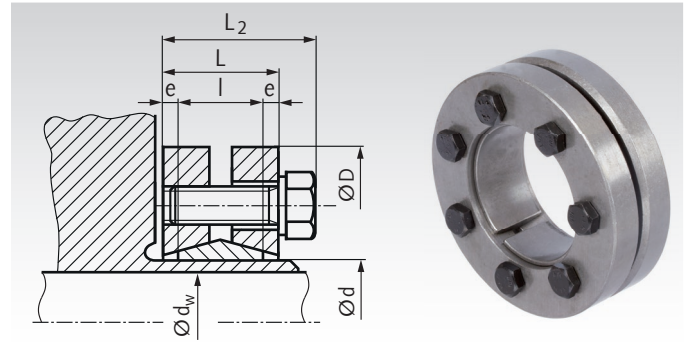


Schrumpfscheiben ST

Werkstoff: Hochwertiger Stahl 42CrMo4.

- Für sehr hohe Drehmomente.
- Keine axiale Welle-Nabe-Verschiebung.
- Schnelle Montage.
- Schnelle Demontage.
- Nicht selbstzentrierend.
- Rundlaufgenauigkeit 0,02 bis 0,04 mm.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 615 814 00, Schrumpfscheibe Innen-Ø 14 mm

Artikel-Nr.	Innen- Ø d mm	Wellen-Ø ¹⁾ d _w mm	Drehmom. ²⁾		D mm	L mm	L ₂ mm	l mm	e mm	Passungs- spiel max. mm	Schrauben ISO 4017 Anz. x Größe	Anzugs- moment T _A Nm	Flächen- pressung P _w N/mm ²	Gewicht kg
			T Nm											
615 814 00	14	10	40	38	15	18,5	10	2,5	0,014	4 x M5 x 12	3	154	0,10	
			50									191		
			65									243		
615 816 00	16	12	65	41	17	20,5	12	2,5	0,014	5 x M5 x 16	3	108	0,14	
			80									151		
			95									190		
615 818 00	18	14	85	44	17	20,5	12	2,5	0,014	4 x M5 x 16	4	172	0,15	
			100									205		
			130									233		
615 820 00	20	15	110	46	17	20,5	12	2,5	0,017	5 x M5 x 16	4	205	0,17	
			130									232		
			150									258		
615 821 00	21	16	180	50	20	23,5	14	3	0,017	6 x M5 x 18	5	220	0,23	
			220									245		
			270									275		
615 824 00	24	19	220	50	20	23,5	14	3	0,017	6 x M5 x 18	5	189	0,22	
			280									209		
			330									228		
615 830 00	30	24	350	60	22	25,5	16	3	0,017	7 x M5 x 18	5	159	0,33	
			400									172		
			470									184		
615 836 00	36	28	730	72	23,5	27,5	18	2,75	0,032	5 x M6 x 20	12	232	0,52	
			860									240		
			880									250		
615 838 00	38	29	710	72	23,5	27,5	18	2,75	0,032	6 x M6 x 20	12	198	0,50	
			735									205		
			760									211		
615 840 00	40	30	770	72	23,5	27,5	18	2,75	0,032	6 x M6 x 20	12	216	0,50	
			800									223		
			825									230		
615 844 00	44	32	1200	80	25,5	29,5	20	2,75	0,032	7 x M6 x 20	12	225	0,64	
			1400									235		
			1500									244		
615 850 00	50	38	1500	90	27,5	31,5	22	2,75	0,032	8 x M6 x 25	12	204	0,87	
			1800									219		
			2100									232		
615 855 00	55	42	1700	100	30,5	34,5	23	3,75	0,032	8 x M6 x 25	12	176	1,18	
			2100									193		
			2600									210		
615 862 00	62	48	2700	110	30,5	34,5	23	3,75	0,048	10 x M6 x 25	12	213	1,41	
			3000									218		
			3200									222		
615 868 00	68	50	2500	115	30,5	34,5	23	3,75	0,048	10 x M6 x 25	12	184	1,46	
			3100									188		
			4100									212		
615 875 00	75	55	3500	138	32,5	37,8	25	3,75	0,048	7 x M8 x 30	30	199	2,45	
			4700									221		
			6000									241		

¹⁾ Kundenseitiger Wellen-Ø (Beispiel). ²⁾ Übertragbare Werte bei kundenseitigem Wellen-Ø d_w und Einhaltung des Passungsspiels.

Weitere Größen bis Innen-Ø d=280mm, für Wellen-Ø 230mm bis 327.000Nm lieferbar. Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Rautiefe, Toleranzen und Montage

Höchste zul. Rauheit: R_z=16 µm. Nabenaußen-Ø Toleranz = H9.
Empf. Toleranzen für Nabenbohrung/Wellendurchmesser:
bis d_w Ø 30 = H6/j6; Ø 31-50 = H6/h6; Ø 51-65 = H6/g6.

Kontaktflächen von Welle und Nabe unbedingt entfetten!

Nur die Schrumpfscheibe und die Schrauben mit MoS₂ einfetten
und auf die Nabe aufsetzen. Spannschrauben von Hand gleichmäßig

eindrehen. Dann die Spannschrauben gleichmäßig der Reihe nach
(nicht überkreuzt) in mehreren Umläufen mit stufenweise erhöhtem
Drehmoment anziehen, bis das Schraubenanzugsmoment T_A in der
Tabelle erreicht ist. Mehrere Anzugsvorgänge sind notwendig, um
den erforderlichen T_A-Wert zu erreichen. Die angegebenen Werte
für T sind für eine Montage des gefetteten Spannsatzes berechnet.