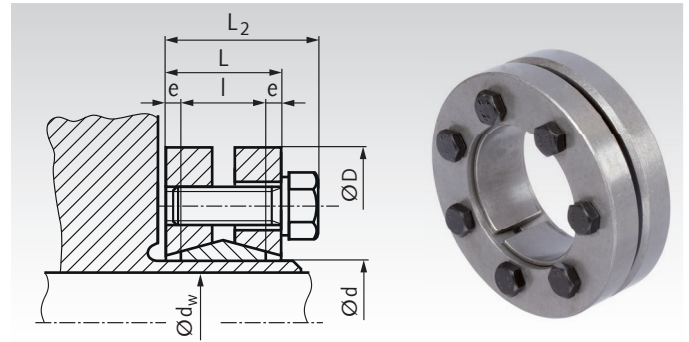


Schrumpfscheiben ST-B

Werkstoff: Stahl.

- Hohe Drehmoment-Übertragung.
- Keine axiale Welle-Nabe-Verschiebung.
- Schnelle Montage.
- Schnelle Demontage.
- Nicht selbstzentrierend.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 615 870 14, Schrumpfscheibe ST-B, Innen-Ø 14 mm

Artikel-Nr.	Innen- Ø d mm	Wellen-Ø ¹⁾		Drehmom. ²⁾ T Nm	Axialkraft ²⁾ F _{ax} kN	D mm	l mm	L mm	L ₂ mm	e mm	Spannschrauben DIN 931 Anz. x Größe	Anzugs- moment T _A Nm	Flächen- pression P _N N/mm ²	Gewicht kg
		d _w mm	d _w mm											
615 870 14	14	11	12	30	6,3	38	7	11	14,5	2	4 x M5	4	193	0,10
				50	9,2								179	
615 870 16	16	13	14	70	10	41	11	15	18,5	2	5 x M5	4	133	0,10
				90	13								131	
615 870 24	24	19	20	170	26	50	14	19,5	23	2,75	6 x M5	4	292	0,21
		20	26	272										
		21	28	277										
615 870 30	30	24	25	300	29	60	16	21,5	25	2,75	7 x M5	4	231	0,32
		25	31	235										
		26	32	226										
615 870 36	36	28	30	440	50	72	18	23,5	27,5	2,75	5 x M6	12	307	0,48
		30	56	295										
		31	60	319										
615 870 44	44	32	35	660	63	80	20	25,5	29,5	2,75	7 x M6	12	314	0,64
		35	75	323										
		36	75	307										
615 870 50	50	38	40	980	78	90	22	27,5	31,5	2,75	8 x M6	12	301	0,80
		40	82	277										
		42	83	292										
615 870 55	55	42	45	1390	90	100	23	30,5	34,5	3,75	8 x M6	12	249	1,15
		45	93	257										
		48	94	252										
615 870 62	62	48	50	1900	97	110	23	30,5	34,5	3,75	10 x M6	12	293	1,30
		50	105	290										
		52	110	265										
615 870 68	68	50	55	2300	111	115	23	30,5	34,5	3,75	10 x M6	12	247	1,32
		55	115	265										
		60	115	245										
615 870 75	75	55	60	3020	123	138	25	32,5	38	3,75	7 x M8	30	284	1,70
		60	124	262										
		65	132	270										
615 870 80	80	60	65	3910	141	145	25	32,5	38	3,75	7 x M8	30	253	1,90
		65	153	259										
		70	160	259										
615 870 85	85	65	70	4650	165	155	30	39	44,5	4,5	10 x M8	30	276	3,50
		70	170	279										
		75	191	279										

¹⁾ Kundenseitiger Wellen-Ø (Beispiel). ²⁾ Übertragbare Werte bei kundenseitigem Wellen-Ø d_w.

Diese Spannsätze sind in vielen weiteren Größen bis Innen-Ø d=300mm, für Wellen-Ø 240mm bis 292.000Nm lieferbar.
Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Montage

Kontaktflächen von Welle und Nabe reinigen und leicht einölen. Schrumpfscheibe auf die Nabe aufsetzen. Spannschrauben von Hand gleichmäßig eindrehen. Dann die Spannschrauben gleichmäßig der Reihe nach (nicht überkreuzt) in mehreren Umläufen mit stufenweise erhöhtem Drehmoment anziehen, bis das Schraubenzugsmoment T_A in der Tabelle erreicht ist. Mehrere Anzugsvorgänge sind notwendig, um den verlangten T_A-Wert zu erreichen. Die in der Tabelle angegebenen Werte für T und F_{ax} sind für eine Montage mit Öl berechnet.

Achtung: Kein Öl mit Molybdänsulfid verwenden.

Toleranzen, Rautiefe

Ein guter Drehvorgang ist ausreichend.
Höchste zul. Rautiefe: R_z=12,5 µm.

Toleranzen für d_w/d: H8/h8.