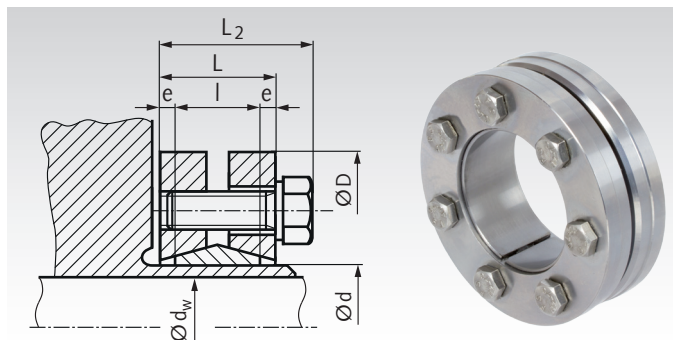


## Zmršťovacie kotúče ST-R, Nerez

Materiál: Nerezová oceľ 1.4057 (AISI 431).



- Pre stredné krútiace momenty.
- Bez axiálneho pohybu.
- Rýchla montáž.
- Rýchla demontáž.
- Nie je samocentrovanie.
- Súosovosť 0.02-0.04 mm.



Informácie potrebné na objednanie: napr.: Produkt č. 615 998 14, kotúč ST-R, Vnútrový-Ø 14 mm

Produkt č.	Vnútrový-Ø d mm	Hriadeľ-Ø <sup>1)</sup> d <sub>w</sub> mm	Krúť.m. <sup>2)</sup> T Nm	D mm	L mm	L <sub>2</sub> mm	l mm	e mm	max. fit tolerancie mm	Skrutky ISO 4017 Poč. x Veľkosť	Upevňovací moment T <sub>A</sub> Nm	Kontaktný tlak P <sub>W</sub> N/mm <sup>2</sup>	Hmotnosť kg
615 998 14	14	10	32	38	15	18,5	10	2,5	0,014	4 x M5 x 12	2,4	123	0,10
		11	40									153	
		12	52									194	
615 998 16	16	12	52	41	17	20,5	12	2,5	0,014	5 x M5 x 16	2,4	86	0,14
		13	64									121	
		14	76									152	
615 998 20	20	15	88	46	17	20,5	12	2,5	0,017	5 x M5 x 16	3,2	164	0,17
		16	104									186	
		17	120									206	
615 998 24	24	19	176	50	20	23,5	14	3	0,017	6 x M5 x 18	3,2	151	0,22
		20	224									167	
		21	264									182	
615 998 30	30	24	280	60	22	25,5	16	3	0,017	7 x M5 x 18	3,2	127	0,33
		25	320									138	
		26	376									147	
615 998 36	36	28	584	72	23,5	27,5	18	2,75	0,032	5 x M6 x 20	9,6	186	0,52
		30	688									192	
		31	704									200	
615 998 40	40	30	616	72	23,5	27,5	18	2,75	0,032	6 x M6 x 20	9,6	173	0,50
		31	640									178	
		32	660									184	
615 998 44	44	32	960	80	25,5	29,5	20	2,75	0,032	7 x M6 x 20	9,6	180	0,64
		35	1120									188	
		36	1200									195	
615 998 50	50	38	1200	90	27,5	31,5	22	2,75	0,032	8 x M6 x 25	9,6	163	0,87
		40	1440									175	
		42	1680									186	
615 998 55	55	42	1360	100	30,5	34,5	23	3,75	0,032	8 x M6 x 25	9,6	141	1,18
		45	1680									154	
		48	2080									168	
615 998 62	62	48	2160	110	30,5	34,5	23	3,75	0,048	10 x M6 x 25	9,6	170	1,41
		50	2400									174	
		52	2560									178	
615 998 68	68	50	2000	115	30,5	34,5	23	3,75	0,048	10 x M6 x 25	9,6	147	1,46
		55	2480									150	
		60	3280									170	

<sup>1)</sup> Ø hriadeľa stroja (ako príklad). <sup>2)</sup> Prenášané hodnoty s Ø hriadeľa d<sub>w</sub> stroja, ak je dodržaná tolerancia uloženia.

Je dostupných viac veľkostí až do vnútorného Ø d=280mm, pre priemer hriadeľa 230mm a 260,000Nm.

### Drsnosť, licovanie, montáž

Najväčšia prípustná drsnosť povrchu: R<sub>z</sub>=16 µm.

Outer-Ø tolerance of hub = H9.

Recommended tolerances for hub bore / shaft diameter:

from d<sub>w</sub> Ø 30 = H6/j6; Ø 31-50 = H6/h6; Ø 51-65 = H6/g6.

It is essential to degrease the contact surfaces of shaft and hub bore. Lubricate only the shrink disk and the screws with MoS<sub>2</sub> and

place it on the hub. Turn in the screws evenly by hand. Rovnomerne upevnite napínacie skrutky, krok za krokom, až kým nedosiahnete upevňovací moment T<sub>A</sub> uvedený v tabuľke. Dosiahnutie tejto hodnoty požaduje niekoľko krokov upevňovania. The figures for T stated in the table were calculated for a lubricated shrink disk.