

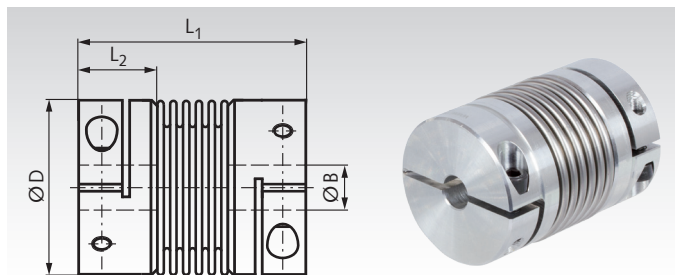
## Kovové vlnocové spojky MCK a MCL

**Materiál:** Hliníkové upínacie náboje, teleso z nerezovej ocele.

- Nulová vôľa s vysokou torznou tuhosťou.
- Pre obrábacie stroje, baliace stroje, textilné stroje, lineárne pohony atď.
- S príchytkami, pripravené na rýchlu montáž.
- Krátke a dlhé verzie s rôznymi hodnotami a rôznou tuhosťou.
- Je dostupných veľa rozličných veľkostí a priemerov na žiadosť.

Teplotná škála: -30°C až +120 °C.

Informácie potrebné na objednanie: napr.: Produkt č. 601 546 10, Kovová spojka MCK, 10mm diera



### Krátka verzia MCK

Produkt č.	Krútiaci moment max. Nm	Diera BH <sup>7</sup> 1) mm	Diera max. <sup>2)</sup> mm	L <sub>1</sub> ± <sup>2</sup> mm	L <sub>2</sub> mm	D mm	Ø <sup>3)</sup> mm	max. uholové ±stupne	max. vyrovnávanie radiálne ±mm	axiálne ±mm	Doporučená max. rýchlosť min <sup>-1</sup>	Torzná tuhosť Nm/rad	Hmot. cca g
601 546 10	18	10	25,4	63	19,5	45	48	1,5	0,2	0,5	12800	20000	200
601 546 11	18	11	25,4	63	19,5	45	48	1,5	0,2	0,5	12800	20000	200
601 546 14	18	14	25,4	63	19,5	45	48	1,5	0,2	0,5	12800	20000	200
601 546 19	18	19	25,4	63	19,5	45	48	1,5	0,2	0,5	12800	20000	200
601 546 24	18	24	25,4	63	19,5	45	48	1,5	0,2	0,5	12800	20000	200
601 546 25	18	25	25,4	63	19,5	45	48	1,5	0,2	0,5	12800	20000	200
601 556 10	30	10	30	65	24,5	56	-	1,5	0,15	0,6	10300	38000	270
601 556 11	30	11	30	65	24,5	56	-	1,5	0,15	0,6	10300	38000	270
601 556 14	30	14	30	65	24,5	56	-	1,5	0,15	0,6	10300	38000	270
601 556 19	30	19	30	65	24,5	56	-	1,5	0,15	0,6	10300	38000	270
601 556 24	30	24	30	65	24,5	56	-	1,5	0,15	0,6	10300	38000	270
601 556 25	30	25	30	65	24,5	56	-	1,5	0,15	0,6	10300	38000	270
601 566 14	60	14	35	79	29	66	67	1,5	0,15	0,6	8700	75000	500
601 566 19	60	19	35	79	29	66	67	1,5	0,15	0,6	8700	75000	500
601 566 24	60	24	35	79	29	66	67	1,5	0,15	0,6	8700	75000	500
601 566 28	60	28	35	79	29	66	67	1,5	0,15	0,6	8700	75000	500
601 566 32	60	32	35	79	29	66	67	1,5	0,15	0,6	8700	75000	500
601 566 35	60	35	35	79	29	66	67	1,5	0,15	0,6	8700	75000	500

<sup>1)</sup> Štandardné diery <sup>2)</sup> Rôzne diery (dokonca jednostranné) až do maximálneho priemeru, a tak isto perodrážky, dostupné za príplatok.

<sup>3)</sup> Hlava skrutky vytrča mimo D.

### Dlhá verzia MCL

Produkt č.	Krútiaci moment max. Nm	Diera BH <sup>7</sup> 1) mm	Diera max. <sup>2)</sup> mm	L <sub>1</sub> ± <sup>2</sup> mm	L <sub>2</sub> mm	D mm	Ø <sup>3)</sup> mm	max. uholové ±stupne	max. vyrovnávanie radiálne ±mm	axiálne ±mm	Doporučená max. rýchlosť min <sup>-1</sup>	Torzná tuhosť Nm/rad	Hmot. cca g
601 646 10	18	10	25,4	71	19,5	45	48	2	0,25	0,5	12800	15000	200
601 646 11	18	11	25,4	71	19,5	45	48	2	0,25	0,5	12800	15000	200
601 646 14	18	14	25,4	71	19,5	45	48	2	0,25	0,5	12800	15000	200
601 646 19	18	19	25,4	71	19,5	45	48	2	0,25	0,5	12800	15000	200
601 646 24	18	24	25,4	71	19,5	45	48	2	0,25	0,5	12800	15000	200
601 646 25	18	25	25,4	71	19,5	45	48	2	0,25	0,5	12800	15000	200
601 656 10	30	10	30	73	24,5	56	-	2	0,25	1	10300	28000	270
601 656 11	30	11	30	73	24,5	56	-	2	0,25	1	10300	28000	270
601 656 14	30	14	30	73	24,5	56	-	2	0,25	1	10300	28000	270
601 656 19	30	19	30	73	24,5	56	-	2	0,25	1	10300	28000	270
601 656 24	30	24	30	73	24,5	56	-	2	0,25	1	10300	28000	270
601 656 25	30	25	30	73	24,5	56	-	2	0,25	1	10300	28000	270
601 666 14	60	14	35	89	29	66	67	2	0,25	1	8700	50000	500
601 666 19	60	19	35	89	29	66	67	2	0,25	1	8700	50000	500
601 666 24	60	24	35	89	29	66	67	2	0,25	1	8700	50000	500
601 666 28	60	28	35	89	29	66	67	2	0,25	1	8700	50000	500
601 666 32	60	32	35	89	29	66	67	2	0,25	1	8700	50000	500
601 666 35	60	35	35	89	29	66	67	2	0,25	1	8700	50000	500

<sup>1)</sup> Štandardné diery. <sup>2)</sup> Rôzne diery (dokonca jednostranné) až do maximálneho priemeru, a tak isto perodrážky, dostupné za príplatok.

<sup>3)</sup> Hlava skrutky vytrča mimo D.

### Uťahovacie momenty pre montážne skrutky

Typy MBK a MBL			Typy MCK a MCL		
Náboj-Ø D <sub>2</sub> mm	Veľkosť skrutky	Uťahovací moment Nm	Náboj-Ø D mm	Veľkosť skrutky DIN 912	Uťahovací moment Nm
18,2	M2,5	1,32	45	M5	8
23,4	M3	2,43	56	M6	12
31	M3	2,43	66	M8	30
37,4	M4	5,66			

### Prevádzkové súčinitele

Typ zataženia	Prevádzkový súčiniteľ
Rovnomerné zataženie	1.5
Striedavé zataženie	2
Rázové zataženie	2.5
Vratné rázové zataženie	4

Všimnite si prosím, že max. hodnoty nerovnosti (axiálny, radiálny a uholový posun) sa vzájomne vylučujú, t.j., ak nerovnosť dosiahne v jednom smere maximum, dve zvyšné nerovnosti musia byť nulové.