

Zahnkupplungen BOZ, Polyamid 6.6

Fertigbohrungen + 0,05/-0,10 mm.
mit Passfedernuten DIN 6885/1 ±0,08 mm.

Gewindestifte aus Edelstahl V4A.

Größte Axialverschiebung = max. ± 1 mm.
Größte Winkelverlagerung = max. ± 1°
pro Nabenteil.

Größte Radialverlagerung bei 1500 min⁻¹:

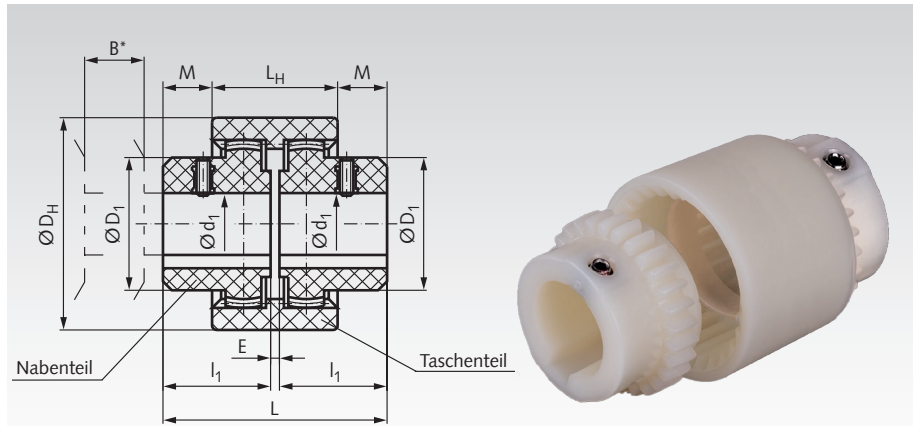
Art.-Nr. 607 000 00 und 607 200 00
= max. 0,3 mm.

Art.-Nr. 607 400 00 = max. 0,35 mm.

Zulässige Verlagerungswerte sind
abhängig von Leistung und Drehzahl.

Maximale Drehzahl: 6.000 min⁻¹.

Alle 3 Bauteile sind einzeln zu bestellen.



Bestellangaben: z.B.:

1 Stück Kupplung BOZ 5 Nm, Bohrung d₁ = 8, d₂ = 10 mm:

1 Stück Art.-Nr. 607 000 00, Taschenteil; 1 Stück Art.-Nr. 607 008 00, Nabenteil d₁; 1 Stück Art.-Nr. 607 010 00, Nabenteil d₂

Artikel-Nr. Nabenteil	Bau- größe	d ₁ mm	Artikel-Nr. Taschenteil	Drehmoment normal Nm	Spitze Nm	D ₁ mm	D _H mm	B* mm	I ₁ mm	E mm	L mm	L _H mm	M mm	Gewicht Nabe g	Gewicht Taschenteil g
607 006 00	14	6	607 000 00	5	10	22	40	15	23	4	50	37	6,5	13,5	27
607 007 00	14	7	607 000 00	5	10	22	40	15	23	4	50	37	6,5	13,5	27
607 008 00	14	8	607 000 00	5	10	22	40	15	23	4	50	37	6,5	13,5	27
607 009 00	14	9	607 000 00	5	10	22	40	15	23	4	50	37	6,5	13,5	27
607 010 00	14	10	607 000 00	5	10	23	40	15	23	4	50	37	6,5	13,5	27
607 011 00	14	11	607 000 00	5	10	23	40	15	23	4	50	37	6,5	13,5	27
607 012 00	14	12	607 000 00	5	10	26	40	15	23	4	50	37	6,5	13,5	27
607 014 00	14	14	607 000 00	5	10	26	40	15	23	4	50	37	6,5	13,5	27
607 212 00	19	12	607 200 00	8	16	27	47	16	25	4	54	37	8,5	15,5	34
607 214 00	19	14	607 200 00	8	16	27	47	16	25	4	54	37	8,5	15,5	34
607 216 00	19	16	607 200 00	8	16	30	47	16	25	4	54	37	8,5	15,5	34
607 219 00	19	19	607 200 00	8	16	32	47	16	25	4	54	37	8,5	15,5	34
607 410 00	24	10	607 400 00	12	24	26	53	17	26	4	56	41	7,5	25	40
607 411 00	24	11	607 400 00	12	24	26	53	17	26	4	56	41	7,5	25	40
607 412 00	24	12	607 400 00	12	24	26	53	17	26	4	56	41	7,5	25	40
607 414 00	24	14	607 400 00	12	24	32	53	17	26	4	56	41	7,5	25	40
607 415 00	24	15	607 400 00	12	24	32	53	17	26	4	56	41	7,5	25	40
607 416 00	24	16	607 400 00	12	24	32	53	17	26	4	56	41	7,5	25	40
607 418 00	24	18	607 400 00	12	24	36	53	17	26	4	56	41	7,5	25	40
607 419 00	24	19	607 400 00	12	24	36	53	17	26	4	56	41	7,5	25	40
607 420 00	24	20	607 400 00	12	24	36	53	17	26	4	56	41	7,5	25	40
607 424 00	24	24	607 400 00	12	24	38,5	53	17	26	4	56	41	7,5	25	40

* B ist das Mindestmaß, um welches z. B. eine Arbeits- oder Antriebsmaschine verschoben werden muss, um eines der gekuppelten Aggregate senkrecht ausbauen zu können.

Allgemeines

Die Kupplungen BOZ sind doppelkardanische Kupplungen zum Ausgleich von radialen und winkligen Achsverlagerungen. Die Kupplungen sind in allen Teilen aus Kunststoff (Polyamid) und bestehen aus einem Taschenteil mit 2 Innenverzahnungen und 2 Nabenteilen d₁ und d₂ mit Außenverzahnungen. Dadurch große Verschleißfestigkeit und hervorragende Resistenz gegen Öle, Fette, Treibstoffe, Alkohole, Ester, Ketone und grachatische Kohlenwasserstoffe. Dagegen vermögen konzentrierte Mineralsäuren, Ameisensäuren, Kresol, Glykol und Benzylalkohol - vorzugsweise bei erhöhter Temperatur - Polyamid 6.6 zu lösen. Gegen Kondens- oder Spritzwasser sind die Kunststoffe unempfindlich.

Betriebstemperatur -25°C bis +100°C.

Beim Einlaufen der Kupplungen wird die Außenschicht von den Kunststoffzähnen abgetragen. Der hierbei auftretende flockenartige Abrieb ist nicht mit Verschleiss zu vergleichen. Leichter Einbau - keine Wartung - geringes Gewicht - lange Lebensdauer.

Montage

Wellen ausrichten, Passfedern in Nuten einlegen, Nabe und Taschenteil auf die Welle aufschieben. Die Feststellschrauben können eingeschraubt werden. Nun wird das Nabenteil in das Taschenteil so weit eingeschoben, dass zwischen den Wellenenden ein Abstand von 4 mm bestehen bleibt. Anschließend sind die Feststellschrauben fest anzuziehen.

Auswahltool
im Internet unter www.maedler.de
im Bereich **MÄDLER®-Tools**