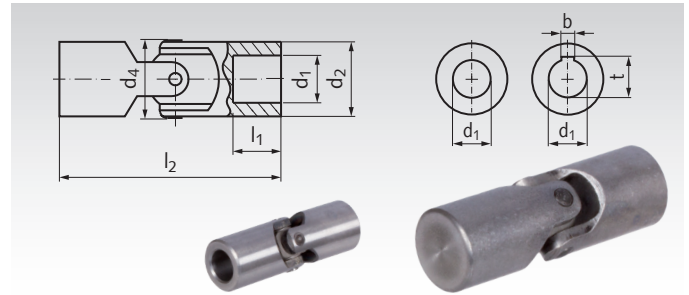


## Kreuzgelenke KE nach zurückgezogener Norm DIN 7551 ähnlich DIN 808 mit und ohne Bohrung

Werkstoff: Stahl 11SMn30 (1.0715).

Max. Ablenkungswinkel 45°.

Wahlweise beidseitig ohne Nut oder beidseitig mit Passfedernut nach DIN 6885-1 oder beidseitig ohne Bohrungen.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 630 110 00, Kreuzgelenk KE, Bohrungen 6 mm, ohne Nut

Artikel-Nr. ohne Nut	Artikel-Nr. mit Nut	Artikel-Nr. ohne Bohrung	d <sub>1</sub> <sup>H7</sup> mm	d <sub>2</sub> mm	d <sub>4</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	b <sup>JS9</sup> mm	t mm	Drehmoment max. Nm	Gewicht	
											mit Bohrung kg	ohne Bohrung kg
630 110 00	-	630 010 00	6	10	10,5	12	40	-	-	2	0,014	0,020
630 113 00	630 113 00N	630 013 00	8	13	14,0	12	42	2	9,0	6	0,024	0,035
630 116 00	630 116 00N	630 016 00	10	16	17,5	15	52	3	11,4	8	0,047	0,067
630 120 00	630 120 00N	630 020 00	12	20	21,5	18	62	4	13,8	20	0,089	0,14
630 125 00	630 125 00N	630 025 00	16	25	26,5	22	74	5	18,3	30	0,16	0,23
630 132 00	630 132 00N	630 032 00	20	32	33,5	25	86	6	22,8	60	0,31	0,44
630 140 00	630 140 00N	630 040 00	25	40	42,0	32	108	8	28,3	160	0,63	0,88
630 150 00	630 150 00N	630 050 00	32	50	52,5	40	132	10	35,3	290	1,20	1,71
630 163 00	630 163 00N	630 063 00	40	63	64,0	50	166	12	43,3	550	2,40	3,07

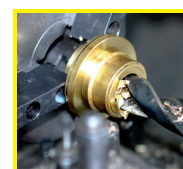
Die Kreuzgelenke KE sind im Gegensatz zu nadelgelagerten Kreuzgelenken nur als Gleitlager ausgelegt. Der Einsatzbereich ist daher auf langsamer laufende Antriebe beschränkt. Die jeweils zulässigen Höchst Drehzahlen sind abhängig von Beugungswinkel und Belastung, dürfen jedoch 1.000 min<sup>-1</sup> in keinem Fall überschreiten. Die in den Tabellen aufgeführten Md max.-Werte stellen Grenzwerte dar, die ebenfalls nicht überschritten werden dürfen. Sie sind in voller Höhe nur bei Aussetzbetrieb bzw. bei kleineren Drehzahlen zulässig.

### Es gilt dabei als Grenzwert:

Das Produkt Drehzahl (min<sup>-1</sup>) x Beugungswinkel (Grad) darf die Kennzahl 500 nicht überschreiten. Dies bedeutet z. B. bei Beugungswinkel 10 Grad eine max. Drehzahl von 50 min<sup>-1</sup>. Wird dagegen das Md max. nicht in voller Höhe ausgenutzt, so dürfen Drehzahl und Beugungswinkel größer werden. Bei 0,5 x Md max. gilt: Drehzahl x Beugungswinkel, kleiner gleich 4.000. Im Zweifelsfalle nächst größeres Gelenk wählen.

Bei Dauerbetrieb ist für eine ausreichende Schmierung der Kreuzgelenke zu sorgen. In den Fällen, in denen keine Tropfschmierung möglich ist (Tropföler Seite 863), sollten die Gelenke täglich 1mal nachgeschmiert werden. Außerdem besteht die Möglichkeit, die Gelenke durch Faltenbälge abzudecken, die mit Öl oder Fett zu füllen sind.

Faltenbälge  
Seite 397



Fertigbearbeitung im  
24-Stunden-Service möglich.  
Sonderanfertigungen und  
Zeichnungsteile auf Anfrage.