

Nutmuttern UW mit Sicherungseinlage

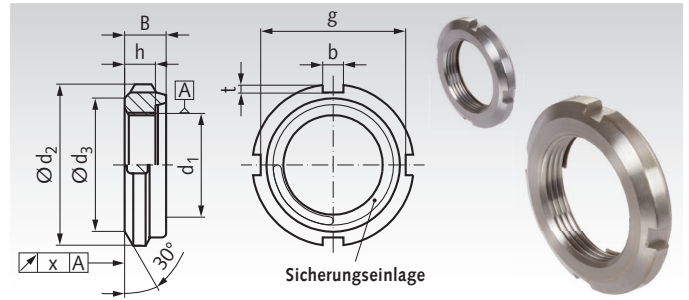
Werkstoff: Stahl, blank.
Edelstahl 1.4301 (V2A).



Festigkeit min. 350 N/mm².

Sicherungseinlage: rostfreier Stahl.

Bei diesen Nutmuttern werden keine Sicherungsbleche, Keilnuten oder Unterlegscheiben mehr benötigt. Wartungsfreie Auslegung. Die Bolzengewinde müssen der Mittelqualität nach ISO 965 entsprechen.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 653 428 00, Nutmutter UW, M8x0,75

Artikel-Nr. Stahl blank	Artikel-Nr. Rostfrei	d ₁ mm	d ₂ ^{-0,5} mm	d ₃ ^{-0,5} mm	g ^{-0,5} mm	b ^{±0,2} mm	t mm	h mm	B mm	Tol. B mm	x mm	Gewicht g
653 428 00	-	M8 x 0,75	16	12	13	3	1,5	4,3	5,3	±0,3	0,05	4,1
653 430 00	653 994 30	M10 x 0,75	18	13	14,4	3	1,8	4	5,2	±0,3	0,05	4,5
653 432 00	653 994 32	M12 x 1	22	17	18,4	3	1,8	4	5,4	±0,3	0,05	8
653 434 00	653 994 34	M15 x 1	25	21	21,4	4	1,8	5	6,5	±0,5	0,05	12
653 437 00	653 994 37	M17 x 1	28	24	24,2	4	1,9	5	6,4	±0,5	0,05	13
653 440 00	653 994 40	M20 x 1	32	26	28,4	4	1,8	6	7,7	±0,5	0,05	23
653 444 00	653 994 44	M25 x 1,5	38	32	34	5	2	7	9,1	±0,5	0,05	36
653 448 00	653 994 48	M30 x 1,5	45	38	41	5	2	7	9,1	±0,8	0,05	45
653 453 00	653 994 53	M35 x 1,5	52	44	48	5	2	8	10,2	±0,8	0,05	70
653 458 00	653 994 58	M40 x 1,5	58	50	53	6	2,5	9	11,2	±0,8	0,05	95
653 462 00	653 994 62	M45 x 1,5	65	56	60	6	2,5	10	12,5	±1,0	0,05	130
653 465 00	653 994 65	M50 x 1,5	70	61	65	6	2,5	11	13,5	±1,0	0,05	160
653 468 00	653 994 68	M55 x 2	75	67	69	7	3	11	13,5	±1,0	0,07	185
653 471 00	653 994 71	M60 x 2	80	73	74	7	3	11	13,5	±1,0	0,07	190
653 472 00	653 994 72	M65 x 2	85	79	79	7	3	12	15,0	±1,5	0,07	235
653 473 00	653 994 73	M70 x 2	92	85	85	8	3,5	12	15,0	±1,5	0,07	265
653 475 00	653 994 75	M75 x 2	98	90	91	8	3,5	13	15,8	±1,5	0,07	320
653 480 00	653 994 80	M80 x 2	105	95	98	8	3,5	15	18,6	±1,5	0,07	430
653 485 00	653 994 85	M85 x 2	110	102	103	8	3,5	16	19,2	±1,5	0,07	495
653 490 00	653 994 90	M90 x 2	120	108	112	10	4	16	20,3	±1,5	0,07	630
653 495 00	653 994 95	M95 x 2	125	113	117	10	4	17	21,3	±1,5	0,07	725
653 499 00	653 994 99	M100 x 2	130	120	122	10	4	18	22,3	±1,5	0,07	770

Bitte beachten: Mindestens zwei oder drei Bolzengewingegänge müssen den Sicherungseinsatz aufnehmen. Diese Nutmutter soll nicht an Wellen mit Keilnute angebracht werden. Beim Aufschrauben der Mutter auf die Welle ist Schmieröl zu benutzen. Größere Gewinde-Durchmesser können auf Anfrage geliefert werden.

Funktion: Das System besteht aus einer Wellenmutter und einer Spezialfeder, die als Reibring dient. Die Spezialfeder ist am oberen Teil der Mutter integriert. Durch die Steigung des Gewindes der Welle verspannt sich die Spezialfeder zwischen Welle und Mutter. **Das System ist in jeder Stellung gesichert!**

Hakenschlüssel DIN 1810 Form A für Nutmuttern

Werkstoff: Spezialstahl, gehärtet und im Brünierton angelassen. Für Wälzlagermutter DIN 981 und Nutmuttern DIN 1804.

Wichtig: Zur Montage der höhenverstellbaren Elemente werden zwei Hakenschlüssel benötigt.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 653 400 12, Hakenschlüssel 12-14mm



Artikel-Nr.	D _m Bereich mm	Länge mm	Dicke mm	Gewicht g
653 400 12	12 - 14	110	3	25
653 400 16	16 - 20	110	3	25
653 400 25	25 - 28	136	4	45
653 400 30	30 - 32	136	4	50
653 400 34	34 - 36	170	5	90
653 400 38	38 - 45	170	5	95
653 400 40	40 - 42	170	5	90
653 400 45	45 - 50	206	6	155
653 400 52	52 - 55	206	6	160
653 400 58	58 - 62	240	7	260
653 400 68	68 - 75	240	7	255
653 400 80	80 - 90	280	8	410
653 400 95	95 - 100	280	8	405
653 401 10	110 - 115	335	10	745
653 401 20	120 - 130	335	10	720
653 401 35	135 - 145	385	10	1000