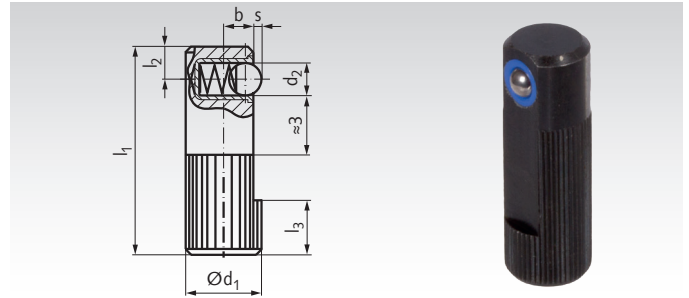


Federnde Seitendruckstücke 2214, Ausführung A: Kugel rostfrei, normaler Federdruck, einseitig

Werkstoff:

Automatenstahl brüniert. Kugel Edelstahl gehärtet.
Feder Edelstahl.

Temperatureinsatzbereich: -30°C bis +50°C.



Bestellangaben z.B.: Art.-Nr. 654 928 00, federndes Seitendruckstück, Ausf. A, 8mm

Artikel-Nr. Ausf. A	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	b mm	s mm	Aufnahme-Bohr. H8	Federkraft *		Gewicht g
									Anfang N	Ende N	
654 928 00	8	3	25	3,6	6	3,2	0,9	8	2,5	6,5	8,7
654 930 00	10	4	30	4,2	7	4	1	10	4,5	9	17
654 932 00	12	5	35	4,8	9	5	1,5	12	6,5	13	29
654 934 00	14	6,5	40	5,8	10	5,4	1,8	14	8	18	43

* Statistischer Mittelwert.

Hinweis

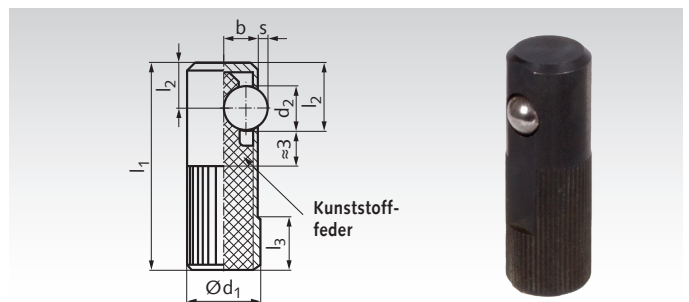
Das Seitendruckstück muss mindestens auf das Maß l₃ in die Bohrung eingedrückt werden. Es dient zum Positionieren und Andrücken von kleinen Teilen in Vorrichtungen. Wird eine mechanische Bearbeitung am Werkstück vorgenommen, kann es notwendig sein, dass dieses durch andere Spannmittel zusätzlich gehalten werden muss.

Federnde Seitendruckstücke 2214, Ausführung B: Kugel aus Stahl, starker Federdruck, einseitig

Werkstoff:

Automatenstahl brüniert. Kugel Stahl gehärtet,
Feder Kunststoff.

Temperatureinsatzbereich: -40°C bis +80°C.



Bestellangaben z.B.: Art.-Nr. 654 950 00, federndes Seitendruckstück, Ausf. B, 10mm

Artikel-Nr. Ausf. B	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	b mm	s mm	Aufnahme-Bohr. H8	Federkraft *		Gewicht g
									Anfang N	Ende N	
654 950 00	10	5,5	30	7	8	4,5	1	10	50	160	8,6
654 952 00	12	6,5	35	8	9	5,5	1,5	12	60	270	13

* Statistischer Mittelwert.

Hinweis

Das Seitendruckstück muss mindestens auf das Maß l₃ in die Bohrung eingedrückt werden. Es dient zum Positionieren und Andrücken von kleinen Teilen in Vorrichtungen. Wird eine mechanische Bearbeitung am Werkstück vorgenommen, kann es notwendig sein, dass dieses durch andere Spannmittel zusätzlich gehalten werden muss. Beim Einlagern von Vorrichtungen sollte darauf geachtet werden, dass die Kunststoff-Feder unbelastet ist.