

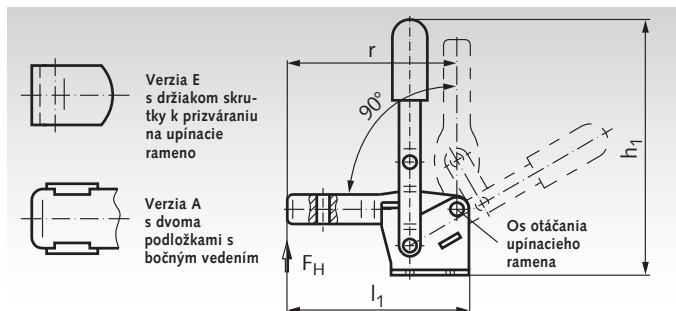
Rýchlopínače (zvyslé závory s horizontálnym základom), bez prítlačnej skrutky

Materiál: Ocelové časti: Povrchovo kalená ocel C10, pozinkovaná.
Ložiskové čapy: Kalené, od veľkosti 200 povrchovo kalené.

Všetky pohyblivé diely sú namazané so špeciálnym mazivom.
Rukoväť s plastovou úchytkou, červená, odolná voči olejom.

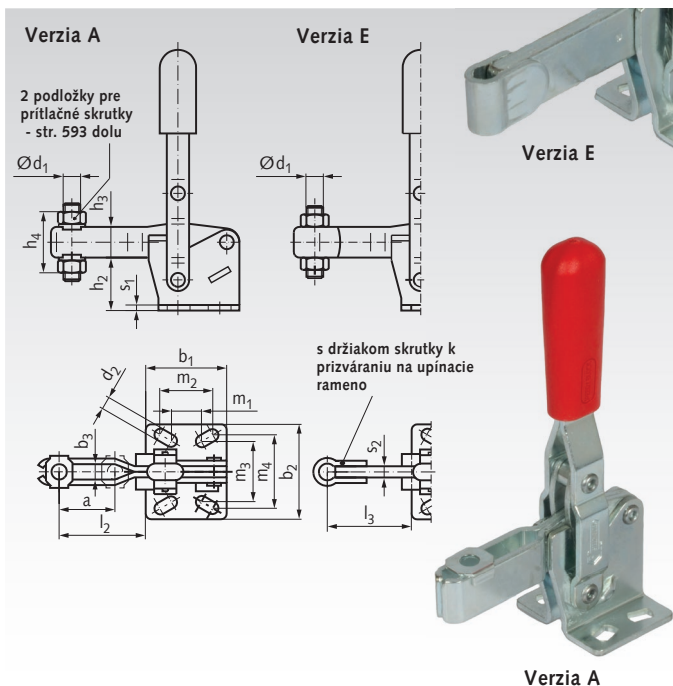
Ovládacia rukoväť a upínacia páka sa pohybujú tým istým smerom. V pozícii upnutia je ovládacia rukoväť vo vertikálnej polohe. Vertikálne upínače sú dostupné pre pridržiavacie sily F_H od 90 daN až do 460 daN.

Poznámka: Treba zdôrazniť upínacie rameno na všetkých vertikálnych upínačoch: je zakryté a spevnené na miestach s najvyšším zaťažením. Počas pohybu uzatvárania je vedené na oboch stranách, aby bolo zabránené ovplyvneniu možnými bočnými tlakmi.



Verzia A: vidlicové upínacie rameno.

Verzia E: plné upínacie rameno k prizravaniu oka.

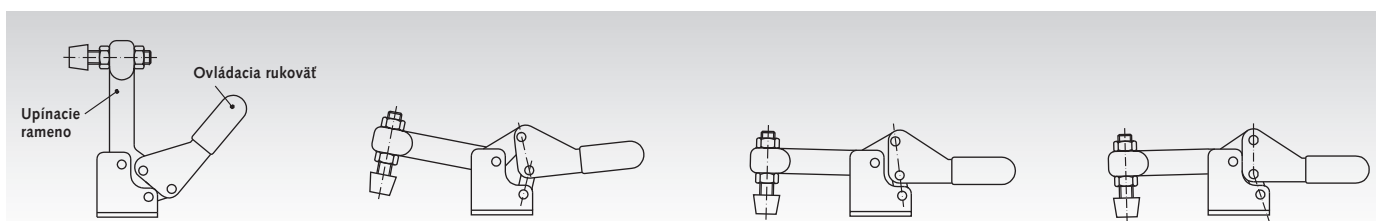


Informácie potrebné na objednanie: napr.: Produkt č. 676 003 00, rýchlopínač, verzia A, veľkosť 70

| Produkt č. Verzia A | Produkt č. Verzia E | Velk. | F_H N | $a \approx$ mm | b_1 mm | b_2 mm | b_3 mm | d_1^* mm | $d_2 \approx$ mm | $h_1 \approx$ mm | h_2 mm | h_3 mm | h_4 mm | $l_1 \text{ max}$ mm | $l_2 \approx$ mm | $l_3 \text{ max}$ mm | m_1 mm | m_2 mm | m_3 mm | m_4 mm | r mm | s_1 mm | s_2 mm | Hmot. g |
|---------------------|---------------------|-------|---------|----------------|----------|----------|----------|------------|------------------|------------------|----------|----------|----------|----------------------|------------------|----------------------|----------|----------|----------|----------|--------|----------|----------|---------|
| 676 003 00 | 676 043 00 | 70 | 900 | 20 | 29 | 34 | 5,2 | M5 | 4,5 | 98 | 20 | 11 | 21 | 67 | 32 | 41 | 15 | 16 | 24 | 24 | 63 | 2 | 4 | 95 |
| 676 006 00 | 676 046 00 | 130 | 1600 | 28 | 35 | 42 | 6,2 | M6 | 5,5 | 142 | 28 | 16 | 27 | 86 | 42 | 54 | 12,5 | 19 | 27 | 29 | 80 | 2,5 | 5 | 210 |
| 676 010 00 | 676 050 00 | 230 | 2200 | 40 | 43 | 45 | 8,5 | M8 | 6,5 | 168 | 33 | 18 | 31 | 112 | 58 | 73 | 19 | 20 | 32 | 32 | 104 | 3 | 6 | 350 |
| 676 015 00 | 676 055 00 | 330 | 2700 | 43 | 50 | 65 | 10,5 | M10 | 8,5 | 195 | 43 | 22 | 38 | 131 | 66 | 86 | 29 | 32 | 46 | 45 | 122 | 3,5 | 7 | 550 |
| 676 020 00 | 676 060 00 | 430 | 3000 | 64 | 58 | 65 | 12,5 | M12 | 8,5 | 247 | 55 | 26 | 45 | 166 | 88 | 114 | 32 | 32 | 54 | 45 | 156 | 4 | 10 | 1000 |
| 676 025 00 | 676 065 00 | 530 | 4600 | 90 | 80 | 95 | 12,5 | M12 | 12,5 | 303 | 84 | 32 | 51 | 225 | 125 | 152 | 50 | 51 | 70 | 70 | 212 | 7 | 10 | 1960 |

* Upínacie skrutky na strane 593 musia byť objednané samostatne.

Princíp ovládania



Pozícia 1

Pozícia 2

Pozícia 3

Pozícia 4

Pozícia 1: Použitím kĺbového spojovacieho princípu, ponúkajú tieto rýchlopínače tieto výhody:

Upínacie rameno sa zahŕňa do takého rozsahu, že môže byť obrobok vložený a po odstránení úplne voľný priestor.

Pozícia 2: Dokonca aj ten najmenší pohyb ovládacej rukoväte vpred, posúva upínacie rameno s kontaktnou skrutkou ku obrobku.

Ako môžete vidieť na nákrese, poloha kĺbových spojení vedie k viacnásobnej vstupnej sile na ovládacej rukoväti, pripojenej k upínaciemu ramenu.

V tejto polohe ešte nie je rýchlopínka úplne zaistená, t.j., akákoľvek opačná sila, pôsobiaca na ovládaciu rukoväť, otvorí tento upínač.

Pozícia 3: V tejto pozícii sú všetky tri kĺby perfektne uzamknuté (prekonali mŕtvu bod) a dosiahla sa maximálna upínacia sila F_S . Veľkosť upínacej sily závisí na:

- sile vyvinutej na páku obsluhuje,
- pozícii prítlačnej upínacej skrutky na telese páky.

Upínacia sila môže byť zväčšená prestavením pozície prítlačnej

upínacej skrutky: Pre zvýšenie prítlaku v kontaktnej ploche musí hlava prítlačnej skrutky prísť do kontaktu s uchytávaným dielom pred prekonaním mŕtveho bodu rýchlopínača. tento účinok sa prejaví hlavne pri použití elastických upínacích skrutiek.

Pozícia 4: V tejto pozícii kĺbové spojenie prekročí polohu o určitú hodnotu, kde je stanovený pevný doraz. To vedie k bezpečnému uzamknutiu (self-blocking) rýchlopínky, otvorenie je možné iba operátorm. Sila, ktorá môže držať upínací člen v uzavretom stave bez trvalej deformácie sa označuje ako pridržiavacia sila F_H . Pridržiavacia sila F_H je charakteristický parameter pre rýchlopínače. Jej výška je v podstate závislá na

- veľkosti páky (rozmery, geometria) rýchlopínky,
- pozícii prítlačnej upínacej skrutky na telese páky.

V tabulkách sú vždy uvedené maximálne pridržiavacie sily F_H v závislosti na určitej polohe páky rýchlopínača