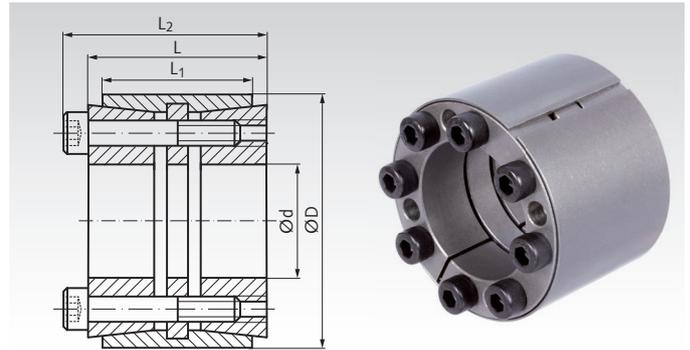


## Spannsätze COM-LL

**Werkstoff:** Stahl.

- Zur Befestigung einer Nabe (z.B. Antriebsrad, Rotor oder ähnliches) auf einer Welle.
- Für sehr hohe Drehmomente.
- Selbstzentrierend.
- Selbstsichernd.
- Axiale Verschiebung bei der Montage.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 615 513 25, Spannsatz COM-LL, 25 mm

Artikel-Nr.	d mm	D mm	L mm	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	Bei T <sub>A</sub> übertragbar		Flächenpressung an Welle an Nabe		Spannschrauben DIN 912 12.9		Gewicht kg
						T Nm	F <sub>ax</sub> kN	P <sub>w</sub> N/mm <sup>2</sup>	P <sub>N</sub> N/mm <sup>2</sup>	Anz.x Größe	T <sub>A</sub> Nm	
615 513 25	25	50	45	39	51	900	70	245	122	6 x M6	17	0,50
615 513 28	28	55	45	39	51	1010	70	219	111	8 x M6	17	0,60
615 513 30	30	55	45	39	51	1100	70	204	111	8 x M6	17	0,60
615 513 35	35	60	45	39	51	1340	76	175	102	8 x M6	17	0,70
615 513 38	38	65	45	39	51	1810	120	161	94	8 x M6	17	0,70
615 513 40	40	65	45	39	51	1920	120	153	94	8 x M6	17	0,70
615 513 42	42	75	64	56	72	2970	141	188	105	8 x M8	41	1,00
615 513 45	45	75	64	56	72	3150	141	175	105	8 x M8	41	0,90
615 513 48	48	80	64	56	72	4000	166	164	98	8 x M8	41	1,40
615 513 50	50	80	64	56	72	4150	192	159	102	8 x M8	41	1,26
615 513 55	55	85	64	56	72	4550	220	140	93	8 x M8	41	1,36
615 513 60	60	90	64	56	72	6200	249	170	117	10 x M8	41	1,46
615 513 65	65	95	64	56	72	6750	256	163	114	10 x M8	41	1,55
615 513 70	70	110	78	70	88	11550	371	188	123	10 x M10	83	2,9
615 513 75	75	115	78	70	88	12350	401	162	109	10 x M10	83	3,0
615 513 80	80	120	78	70	88	15800	463	200	137	12 x M10	83	3,3
615 513 85	85	125	78	70	88	16800	472	179	125	12 x M10	83	3,4
615 513 90	90	130	78	70	88	17800	472	172	122	12 x M10	83	3,5
615 513 95	95	135	78	70	88	18800	486	163	118	12 x M10	83	3,7
615 513 99	100	145	100	90	112	28800	660	168	119	12 x M12	145	5,5

Diese Spannsätze sind in vielen weiteren Größen bis d=300mm für 524.000Nm lieferbar.  
Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

- T = Übertragbares Drehmoment bei F<sub>ax</sub> = 0.  
 F<sub>ax</sub> = Übertragbare Axialkraft bei T = 0.  
 P<sub>w</sub> = Flächenpressung auf die Welle.  
 P<sub>N</sub> = Flächenpressung auf die Nabe.  
 T<sub>A</sub> = Anzugsdrehmoment der Schrauben.

### Passungen

Welle h8, Nabe H8.  
 Rautiefe Welle/Nabe R<sub>z</sub>  
 max. 12,5 µm.

### Montage

Spannsatz leicht geölt einbauen,  
 kein MoS2 oder Fett verwenden.  
 Schrauben gegenüberliegend  
 versetzt in mehreren Stufen auf  
 Anzugsdrehmoment T<sub>A</sub> anziehen.

### Demontage

Sämtliche Spannschrauben entfernen und in die (normalerweise freien)  
 Abdrückgewinde des vorderen Flansches einschrauben, bis  
 dieser sich löst.