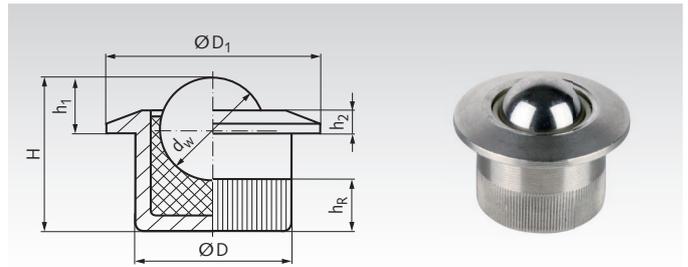


Mini-Kugelrollen 305 mit Gleitlager

Werkstoff: Gehäuse: Edelstahl.
Kugelpfanne: Kunststoff.
Kugel: Edelstahl, gehärtet.

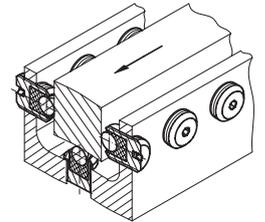


Mini-Kugelrolle mit Kunststoff-Gleitlager, z.B. für Zuführungen an Bearbeitungs- oder Verpackungsmaschinen. Einbaulage: beliebig. Die Kugelrolle wird in die Aufnahmebohrung mit Toleranz H7 eingedrückt und ist durch die Rändelung selbsthaltend. Max. Geschwindigkeit 1,5m/sec. pv-Wert max. 0,34 Nm/mm² x m/sec. Temperaturbereich -50°C bis +90°C.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 654 305 06, Mini-Kugelrolle 305 Größe 6,5

Artikel-Nr. Ausf. 305	Größe dw mm	Tragzahl* bei 0,5m/s N	Tragzahl* bei 1,5m/s N	D mm	D ₁ mm	H mm	h ₁ mm	h ₂ mm	h _R mm	Gewicht g
654 305 06	6,5	22,60	7,53	10,0	13	11,2	3,2	1,2	4,2	4
654 305 08	8,5	38,64	12,88	12,6	17	12,4	4,5	1,8	4,2	8



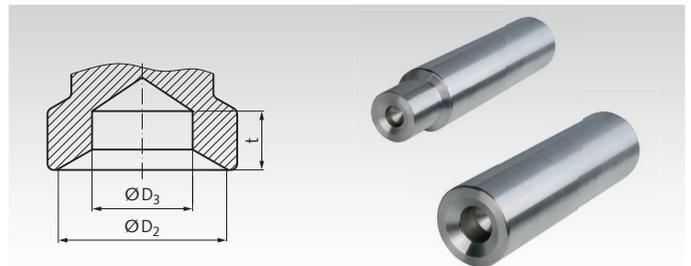
* Bis 20°C. Die Tragzahl nimmt bei höheren Temperaturen linear ab und beträgt bei 90°C noch 60%.

Montagedorne für Mini-Kugelrollen 305

Werkstoff: Aluminium.

Für Kugelrollen 305.

Durch die Verwendung des Montagedorns können Beschädigungen des konischen Gehäuseoberteils vermieden werden.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 654 305 01, Montagedorn für Mini-Kugelrollen 6,5 mm

Artikel-Nr.	Kugel-Ø d _w mm	D ₂ mm	D ₃ mm	t _{min} mm	Außen-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewicht g
654 305 01	6,5	13,5	8	4,0	24	100	116
654 305 02	8,5	17,5	10	5,5	24	100	118

Mini-Kugelrollen 306 / 307 mit Gleitlager, zum Einschrauben

Werkstoff Ausf. 306: Gehäuse: Stahl brüniert.
Kugelpfanne: Kunststoff.
Kugel: Stahl 100Cr6 gehärtet.

Werkstoff Ausf. 307: Gehäuse: Edelstahl 1.4305 (V2A).
Kugelpfanne: Kunststoff.
Kugel: Edelstahl, gehärtet.



Mini-Kugelrolle mit Kunststoff-Gleitlager, z.B. für Zuführungen an Bearbeitungs- oder Verpackungsmaschinen. Einbaulage: beliebig. Max. Geschwindigkeit 1,5m/sec. pv-Wert max. 0,34 Nm/mm² x m/sec. Temperaturbereich -50°C bis +90°C.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 654 306 01, Mini-Kugelrolle 306 Größe 2,5

Artikel-Nr. Ausf. 306 Brüniert	Artikel-Nr. Ausf. 307 Edelstahl	Größe dw mm	Tragzahl* bei 0,5m/s N	Tragzahl* bei 1,5m/s N	D mm	H mm	s ≈ mm	sw mm	Anzugs- drehmoment Nm	Gewicht g
654 306 01	654 307 01	2,5	3,34	1,11	M6	8	0,5	1,5	0,11	1
654 306 04	654 307 04	2,5	3,34	1,11	M6	16	0,5	1,5	0,11	3
654 306 11	654 307 11	3,5	6,55	2,18	M8	10	0,7	1,5	0,28	3
654 306 14	654 307 14	3,5	6,55	2,18	M8	20	0,7	1,5	0,28	7
654 306 21	654 307 21	4,5	10,83	3,61	M10	12	1,1	2,0	0,58	5
654 306 24	654 307 24	4,5	10,83	3,61	M10	25	1,1	2,0	0,58	13
654 306 31	654 307 31	6,5	22,60	7,53	M12	16	2,0	2,5	1,44	10
654 306 34	654 307 34	6,5	22,60	7,53	M12	35	2,0	2,5	1,44	27
654 306 41	654 307 41	8,5	38,64	12,88	M16	20	2,7	3,0	3,21	24
654 306 46	654 307 46	8,5	38,64	12,88	M16	50	2,7	3,0	3,21	71

* Bis 20°C. Die Tragzahl nimmt bei höheren Temperaturen linear ab und beträgt bei 90°C noch 60%.