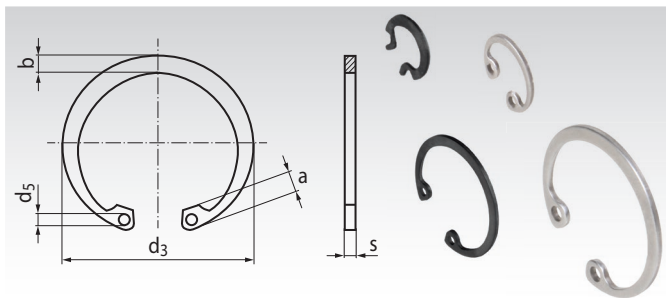


## Sicherungsringe DIN 472 für Bohrungen

**Werkstoff:** Federstahl, phosphatiert und geölt.  
Edelstahl 1.4122.

Zur axialen Sicherung von Wälzlagern und anderen Bauteilen in Bohrungen.

**Achtung:** Die rostfreie Edelstahlausführung hat gegenüber der DIN-Ausführung aus Federstahl reduzierte Federkräfte und abweichende mechanische Eigenschaften.

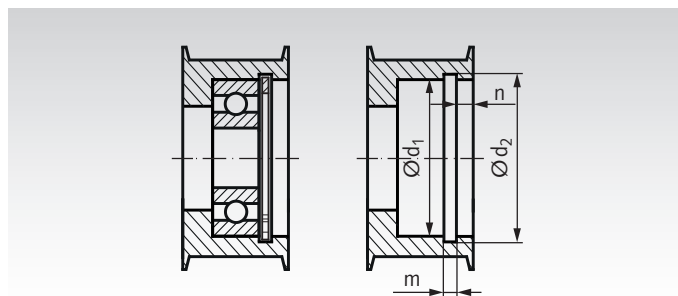


Bestellangaben: z.B.: Artikel-Nr. 617 608 00, Sicherungsring DIN 472, 8mm

Artikel-Nr. Federstahl	Artikel-Nr. Edelstahl	Nenn-Größe $d_1^*$ mm	s mm	$d_3$ mm	a mm	b mm	$d_5$ mm	Gewicht pro % kg	Nabenmaße der Sicherungsnut		
				$d_2$ mm	$m^{H13}$ mm	$n_{min}$ mm					
617 608 00	617 996 08	8	0,8	8,7	2,4	1,1	1,0	0,010	8,4	0,9	0,6
617 610 00	617 996 10	10	1,0	10,8	3,2	1,4	1,2	0,026	10,4	1,1	0,6
617 611 00	617 996 11	11	1,0	11,8	3,3	1,5	1,2	0,031	11,4	1,1	0,6
617 612 00	617 996 12	12	1,0	13,0	3,4	1,7	1,5	0,037	12,5	1,1	0,8
617 613 00	617 996 13	13	1,0	14,1	3,6	1,8	1,5	0,042	13,6	1,1	0,9
617 614 00	617 996 14	14	1,0	15,1	3,7	1,8	1,7	0,052	14,6	1,1	0,9
617 615 00	617 996 15	15	1,0	16,2	3,7	2,0	1,7	0,056	15,7	1,1	1,1
617 616 00	617 996 16	16	1,0	17,3	3,8	2,0	1,7	0,060	16,8	1,1	1,2
617 617 00	617 996 17	17	1,0	18,3	3,9	2,1	1,7	0,065	17,8	1,1	1,2
617 618 00	617 996 18	18	1,0	19,5	4,1	2,2	2,0	0,074	19	1,1	1,5
617 619 00	617 996 19	19	1,0	20,5	4,1	2,2	2,0	0,073	20	1,1	1,5
617 620 00	617 996 20	20	1,0	21,5	4,1	2,3	2,0	0,090	21	1,1	1,5
617 621 00	617 996 21	21	1,0	22,5	4,2	2,4	2,0	0,100	22	1,1	1,5
617 622 00	617 996 22	22	1,0	23,5	4,2	2,5	2,0	0,110	23	1,1	1,5
617 624 00	617 996 24	24	1,2	25,9	4,3	2,6	2,0	0,142	25,2	1,3	1,8
617 625 00	617 996 25	25	1,2	26,9	4,5	2,7	2,0	0,150	26,2	1,3	1,8
617 626 00	617 996 26	26	1,2	27,9	4,7	2,8	2,0	0,160	27,2	1,3	1,8
617 628 00	617 996 28	28	1,2	30,1	4,8	2,9	2,0	0,180	29,4	1,3	2,1
617 630 00	617 996 30	30	1,2	32,1	4,8	3,0	2,0	0,206	31,4	1,3	2,1
617 632 00	617 996 32	32	1,2	34,4	5,4	3,2	2,5	0,221	33,7	1,3	2,6
617 635 00	617 996 35	35	1,5	37,8	5,4	3,4	2,5	0,354	37	1,6	3,0
617 637 00	617 996 37	37	1,5	39,8	5,5	3,6	2,5	0,374	39	1,6	3,0
617 638 00	617 996 38	38	1,5	40,8	5,5	3,7	2,5	0,39	40	1,6	3,0
617 640 00	617 996 40	40	1,75	43,5	5,8	3,9	2,5	0,47	42,5	1,85	3,8
617 642 00	617 996 42	42	1,75	45,5	5,9	4,1	2,5	0,54	44,5	1,85	3,8
617 645 00	617 996 45	45	1,75	48,5	6,2	4,3	2,5	0,60	47,5	1,85	3,8
617 647 00	617 996 47	47	1,75	50,5	6,4	4,4	2,5	0,61	49,5	1,85	3,8
617 650 00	617 996 50	50	2,0	54,2	6,5	4,6	2,5	0,73	53	2,15	4,5
617 652 00	617 996 52	52	2,0	56,2	6,7	4,7	2,5	0,82	55	2,15	4,5
617 655 00	617 996 55	55	2,0	59,2	6,8	5,0	2,5	0,83	58	2,15	4,5
617 658 00	617 996 58	58	2,0	62,2	6,9	5,2	2,5	1,05	61	2,15	4,5
617 660 00	617 996 60	60	2,0	64,2	7,3	5,4	2,5	1,11	63	2,15	4,5
617 662 00	617 996 62	62	2,0	66,2	7,3	5,5	2,5	1,12	65	2,15	4,5
617 668 00	617 996 68	68	2,5	72,5	7,8	6,1	3,0	1,60	71	2,65	4,5
617 672 00	617 996 72	72	2,5	76,5	7,8	6,4	3,0	1,81	75	2,65	4,5
617 675 00	617 996 75	75	2,5	79,5	7,8	6,6	3,0	1,88	78	2,65	4,5
617 680 00	617 996 80	80	2,5	85,5	8,5	7,0	3,0	2,20	83,5	2,65	5,3
617 685 00	617 996 85	85	3,0	90,5	8,6	7,2	3,5	2,53	88,5	3,15	5,3
617 690 00	617 996 90	90	3,0	95,5	8,6	7,6	3,5	3,30	93,5	3,15	5,3
617 700 00	617 997 00	100	3,0	105,5	9,2	8,4	3,5	4,20	103,5	3,15	5,3
617 710 00	617 997 10	110	4,0	117,0	10,4	9,0	3,5	6,45	114	4,15	6,0

\* Bohrungsdurchmesser.

### Einbaubeispiel und Zeichnung der Nabenmaße für die Sicherungsnut



Ein Sicherungsring benötigt eine Nut, die die andrückende Kraft aufnehmen kann. Die angegebenen Bohrungs- und Nutmaße sind nach DIN 472:2017 und gelten für einseitige Belastung und Wellenwerkstoffe mit einer Mindest-Streckgrenze  $R_{eL} = 200$  MPa.

Die Durchmesser sind so gewählt, dass der Sicherungsring mit Vorspannung sitzt. Bei der Montage darf der Ring nicht überdehnt werden.

Damit der Sicherungsring richtig anliegen kann, darf der Radius im Nutgrund auf der Lastseite max.  $0,1 \times s$  betragen.

Bei wechselseitiger Belastung muss die Nut möglichst eng ausgeführt werden.