

**OKS® 371 – Universalöl für die Lebensmitteltechnik**



Bestellangaben: Artikel-Nr. 140 702 31,  
OKS 371 – Universalöl für die Lebensmitteltechnik

Artikel-Nr.	Inhalt in ml	Gewicht in g
140 702 31	400	400

OKS 371 - Universalöl-Spray einsetzbar als Rostlöser, Kontaktmittel, Korrosionsschutz und Pflegemittel.

- hohe Wirksamkeit durch gutes Kriechvermögen.
- Freigabe für die Lebensmittel verarbeitende Industrie (Kateg. H1 - NSF-Reg.-Nr. 124384).
- vielseitige Einsatzmöglichkeiten.
- wasserverdrängend.
- Viskosität 14 mm<sup>2</sup>/s bei +40°C.
- Temperaturbereich: -10°C bis +180°C.
- Gefahr (4, 5) H222, H229, H304.

**OKS® 391 – Schneidöl für alle Metalle**



Bestellangaben: Artikel-Nr. 140 702 32,  
OKS 391 – Schneidöl für alle Metalle

Artikel-Nr.	Inhalt in ml	Gewicht in g
140 702 32	400	390

OKS 391 - Schneidöl-Spray zur Tropfschmierung von Schneidwerkzeugen bei Zerspanungsarbeiten z.B. beim Bohren, Gewindeschneiden, Sägen, Fräsen und Stanzen.

- vermindert Reibung und Kraftaufwand.
- erlaubt hohe Dauerbelastung und größere Schnittgeschwindigkeiten.
- ermöglicht optimale Schnittflächen.
- verlängert Werkzeugstandzeiten durch Verschleißreduzierung.
- Gefahr (5) H222, H229.

**OKS® 221 – MoS<sub>2</sub>-Paste Rapid-Spray**



Bestellangaben: Artikel-Nr. 140 702 33,  
OKS 221 – MoS<sub>2</sub>-Paste Rapid

Artikel-Nr.	Inhalt in ml	Gewicht in g
140 702 33	400	410

OKS 221 - Spray als Montagepaste mit sehr hohem MoS<sub>2</sub>-Gehalt für Press- und Umformvorgänge sowie Einlaufschmierung von hochbelasteten Gleitflächen.

- Schützt vor Verschleiß und Ruckgleiten.
- niedrigste Reibung bei höchster Belastbarkeit.
- gute Notlaufeigenschaften.
- VKA-Test (Schweißkraft): 4.200 N.
- Temperaturbereich: -35°C bis +450°C.
- Gefahr (1, 2, 3, 4, 5) H222, H229, H304, H318, H336, H411.

**OKS® 250 – Weiße Allroundpaste, metallfrei**



Bestellangaben: Artikel-Nr. 140 702 34,  
OKS 250 – Weiße Allroundpaste, metallfrei

Artikel-Nr.	Inhalt in g	Gewicht in g
140 702 34	250	310

OKS 250 zur Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen, bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen. Sehr gut geeignet für Edelstahlteile.

- beständig gegen Heiß- und Kaltwasser.
- sehr guter Korrosionsschutz, metallfrei.
- Freigabe für die Lebensmittel verarbeitende Industrie (Kateg. H2 - NSF-Reg.-Nr. 131379).
- Temperaturbereich: -40°C bis +200°C (als Trennpaste bis +1.400°C).
- Gefahr (2, 3) H315, H318, H410.

**OKS® 252 – Weiße Paste für die Lebensmitteltechnik**



Bestellangaben: Artikel-Nr. 140 702 35,  
OKS 252 – Weiße Paste für die Lebensmitteltechnik

Artikel-Nr.	Inhalt in g	Gewicht in g
140 702 35	250	310

OKS 252 Weiße Hochtemperaturpaste für die Lebensmitteltechnik, zur Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen, bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen. Sehr gut geeignet für Edelstahlteile.

- gute Wasserbeständigkeit.
- guter Korrosionsschutz.
- Freigabe für die Lebensmittel verarbeitende Industrie (Kateg. H1 - NSF-Reg.-Nr. 135748).
- MOSH/MOAH und metallfrei.
- Temperaturbereich: -30°C bis +160°C (als Trennpaste bis +1.200°C).

**OKS® 1110 – Multi-Silikonfett**



Bestellangaben: Artikel-Nr. 140 702 36,  
OKS 1110 – Multi-Silikonfett

Artikel-Nr.	Inhalt in ml	Gewicht in g
140 702 36	80	90

OKS 1110 zur Anwendung als haftstarkes, transparentes Silikonfett für Armaturen, Dichtungen und Kunststoffteile.

- Freigabe für die Lebensmittel verarbeitende Industrie (Kateg. H1 - NSF-Reg.-Nr. 124381).
- beständig gegen Heiß- und Kaltwasser, Aceton, Ethanol, Ethylenglykol, Glycerin und Methanol.
- MOSH/MOAH frei.
- NLGI-Klasse: 3.
- Temperaturbereich: -40°C bis +200°C.

**OKS® 1361 – Silikontrennmittel**



Bestellangaben: Artikel-Nr. 140 702 37,  
OKS 1361 – Silikontrennmittel

Artikel-Nr.	Inhalt in ml	Gewicht in g
140 702 37	400	350

OKS 1361 - Silikontrennmittel-Spray ist verwendbar als Trennmittel bei Gieß-, Spritzgieß- und Extrudiervorgängen von Kunststoffen und Elastomeren.

- Freigabe für die Lebensmittel verarbeitende Industrie (Kateg. H1 - NSF-Reg.-Nr. 129481).
- wasserabweisend und witterungsbeständig.
- MOSH/MOAH frei.
- Temperaturbereich: -50°C bis +200°C.
- Gefahr (5) H222, H229.

**OKS® 2661 – Schnellreiniger**



Bestellangaben: Artikel-Nr. 140 702 38,  
OKS 2661 – Schnellreiniger

Artikel-Nr.	Inhalt in ml	Gewicht in g
140 702 38	600	560

OKS 2661-Schnellreiniger-Spray für eine rückstandsfreie Reinigung von Maschinenteilen und Werkstoffoberflächen.

- zur Entfettung und Reinigung geeignet.
- hohe Wirksamkeit durch reinigungsaktive Wirkstoffe.
- Reiniger auf Lösemittelbasis.
- schnelle und rückstandsfreie Verdunstung.
- Gefahr (1, 2, 4, 5) H222, H229, H304, H315, H319, H336, H411.

H222 Extrem entzündbares Aerosol.  
H229 Behälter steht unter Druck: Kann bei Erwärmung bersten.  
H304 Kann bei Verschlucken und Eindringen in die Atemwege tödlich sein.  
H315 Verursacht Hautreizungen.  
H318 Verursacht schwere Augenschäden.  
H319 Verursacht schwere Augenreizung.  
H336 Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen.  
H410 Sehr giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.  
H411 Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.



Sicherheitsdatenblätter auf [www.maedler.de](http://www.maedler.de) im Bereich Downloads