

Klemmringe für Keilwellen - DIN ISO 14

Werkstoff: Aluminium, Schraube Edelstahl A2-70.

Geschlitzte Klemmringe, als Wegbegrenzung auf Keilwellen.

Durch diese Ringe wird die Keilwelle nicht beschädigt. Sie ermöglichen wesentlich größere Haltekräfte als Stellringe und eine einfache Neujustierung.

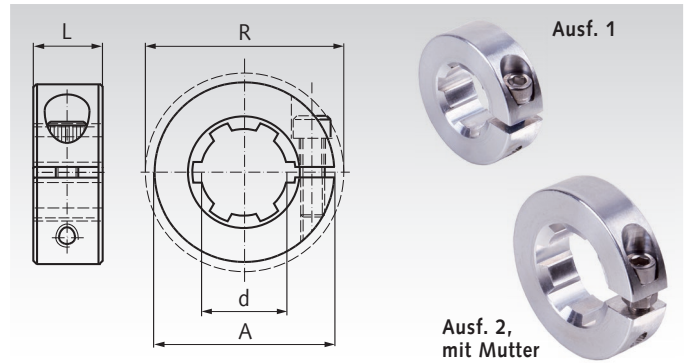
Ausführung 1: Das Gewinde der Schraube DIN 912 ist mit einer Nylonschicht überzogen.

Ausführung 2: mit zusätzlicher Mutter, zur Einstellung des Innendurchmessers und als Sicherungsmutter.

Breitentoleranz L: +0,08 mm
-0,25 mm

Temperaturbereich: -40°C bis +175°C.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 648 622 00, Geschlitzter Klemmring, KN 11 x 14



Artikel-Nr. Aluminium	Profil mm	Ausführung	A mm	d mm	L mm	R _{max.} mm	Schraube DIN912	Mutter sw* mm	Gewicht g
648 622 00	KN 11 x 14	1	30	11	11	34,7	M4 x 12	-	17
648 624 00	KN 13 x 16	1	34	13	13	39,9	M5 x 14	-	25
648 625 00	KN 16 x 20	1	40	16	15	47,6	M6 x 16	-	42
648 621 00	KN 18 x 22	1	42	18	15	49,3	M6 x 16	-	43
648 626 00	KN 21 x 25	1	45	21	15	51,8	M6 x 16	-	46
648 623 00	KN 23 x 28	1	48	23	15	54,4	M6 x 18	-	51
648 627 00	KN 26 x 32	1	54	26	15	59,7	M6 x 18	-	66
648 629 00	KN 28 x 34	2	57	28	15	62,3	M6 x 18	10	72
648 628 00	KN 32 x 38	2	60	32	15	66,0	M6 x 18	10	76
648 632 00	KN 36 x 42	2	73	36	19	80,4	M8 x 25	13	155
648 630 00	KN 42 x 48	2	78	42	19	85,7	M8 x 25	13	166

* Schlüsselweite, nur bei Ausführung 2.

Hinweis zu Ausführung 2

Aufgrund von Spannungen im Material ist es erforderlich, die großen Ringe für die Montage auf den richtigen Innendurchmesser einzustellen. Dazu wird die Schraube gelöst, eine weitere halbe Umdrehung herausgedreht und festgehalten. Dann wird die Mutter in Richtung Schraubenkopf gedreht, um den Ring etwas aufzuspreizen. Nachdem der Ring auf die gewünschte Position geschoben wurde, wird die Mutter wieder gelöst, die Schraube festgezogen und mit der Mutter gekontert.