

Upínacie sady COM-C, Nerez

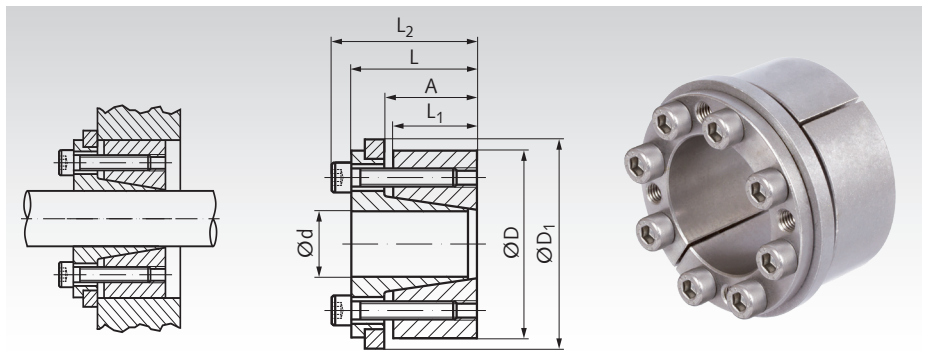
Materiál: Nerezová oceľ 1.4401.



- Pre upínanie náboja (napr. hnacie koleso, rotor a pod.) na hriadeľ.
- Pre stredné krútiace momenty.
- Samovycentrovanie
- Bez axiálnej kompenzácie.

Súosovosť: 0.02 až 0.04 mm.

Informácie potrebné na objednanie: napr.: Produkt č. 615 971 20, Upínacia sada COM-C, nerez, 20 mm



Produkt č.	d mm	D mm	L ₁ mm	A mm	L mm	L ₂ mm	D ₁ mm	pri T _A prenosné		Povrchový tlak		Skrutky DIN 912 A2-70 Počet x veľkosť	T _A Nm	Hmot. kg
								T Nm	F _{ax} kN	Hriadeľ P _w N/mm ²	Náboj P _N N/mm ²			
615 971 20	20	47	26	30	39	45	53	152	15	78	34	6 x M6 x 22	8	0,39
615 971 24	24	50	26	30	39	45	56	179	15	65	31	6 x M6 x 22	8	0,45
615 971 25	25	50	26	30	39	45	56	188	15	63	31	6 x M6 x 22	8	0,44
615 971 30	30	55	26	30	39	45	61	228	15	51	29	6 x M6 x 22	8	0,45
615 971 35	35	60	26	30	39	45	66	353	20	60	36	8 x M6 x 22	8	0,53
615 971 40	40	65	26	30	39	45	71	402	20	54	31	8 x M6 x 22	8	0,60
615 971 45	45	75	30	35	47	55	81	605	28	54	32	6 x M8 x 30	18	0,98
615 971 50	50	80	30	35	47	55	86	901	37	47	30	6 x M8 x 30	18	1,00
615 971 60	60	90	30	35	47	55	96	1081	37	53	36	8 x M8 x 30	18	1,20

Je dostupných viac veľkostí až do d=180mm pre 18.000Nm.

Cena a čas dodania na žiadosť.

T = prenášaný moment pri F_{ax} = 0.

F_{ax} = prenášaná axiálna sila pri T = 0.

P_w = povrchový tlak na hriadeľ.

P_N = povrchový tlak na náboj.

T_A = upevňovací moment skrutiek.

Výpočet náboja a nástroj na výber
na webovej stránke www.maedler.sk
v sekcii **MÄDLER®-Tools**

Lícovanie, drsnosť

Hriadeľ h8, náboj H8.
Drsnosť povrchu náboja/ hriadeľu R_Z
max. 12,5 µm.

Montáž

Upínaciu sadu pred montážou zľahka
naolejujte, nepoužívajte MoS2 alebo
tuhé mazivo.
Utiahnite skrutky rovnomerne a do
križa v niekoľkých krokoch.

Demontáž

Odstráňte všetky skrutky a zaskrutkujte ich na nepoužívaný závit
čelnej príruby, utahujte do tej doby, kým je príruby uvoľnená.