

## MAE 657.10 Automatikverbinder für Konstruktionsprofile, stirnseitige Verbindung, i-Baukasten

**Werkstoff:** Stahl verzinkt.

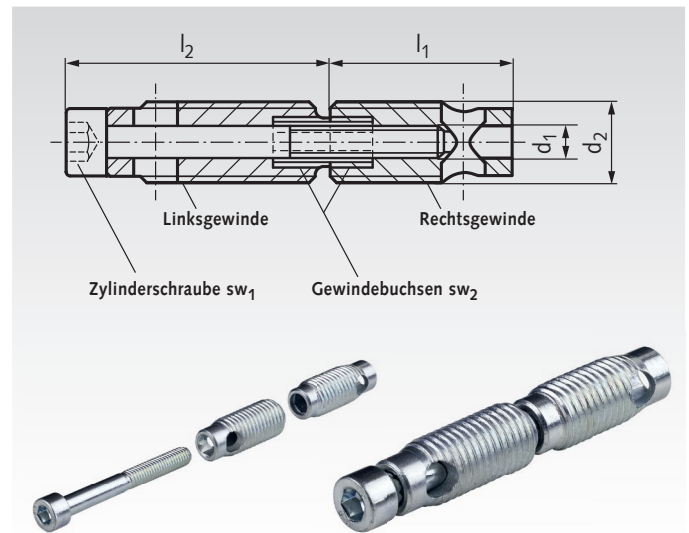
Automatikverbinder ermöglichen die stirnseitige Verbindung von Aluminiumprofilen ohne erforderliche Bearbeitung der Profile.

Der Montagevorgang beginnt mit dem Einsetzen der Gewindebuchse in Längsrichtung der Nut, gefolgt vom Eindrehen einer leicht geschmierten Zylinderschraube.

Dabei kann eine geringe Gratbildung auftreten.

Automatikverbinder werden paarweise und gegenüberliegend verwendet.

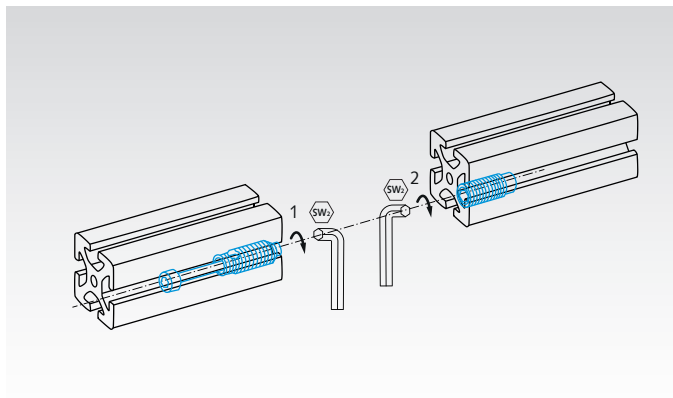
Sollten Flächenelemente in der Nut integriert werden, müssen diese entsprechend ausgespart werden, um eine problemlose Montage zu gewährleisten.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. MAE 657.10-6M5, Automatikverbinder stirnseitig, Nut 6 mm

Artikel-Nr.	Nut mm	Gewinde selbstformend		l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	sw <sub>1</sub> mm	sw <sub>2</sub> mm	Schrauben ISO 4762 (DIN 912)	Anzugs- drehmoment Nm	Gewicht g
		d <sub>2</sub> mm	d <sub>1</sub> mm							
MAE 657.10-6M5	6	10	27	32	4	5	M5 x 45	8	22	
MAE 657.10-8M6	8	12	31	37	5	6	M6 x 50	14	36	

### Montagehinweise



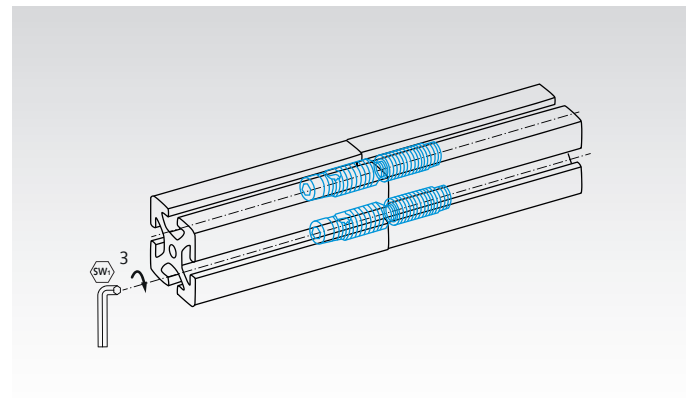
#### Vorbereitung:

Keine Vorbereitung erforderlich.

Die Zylinderschraube und die Gewindebuchse mit Linksgewinde werden zunächst in der Profilnut des ersten Konstruktionsprofils eingeschraubt.

Die zweite Gewindebuchse mit Rechtsgewinde wird in die Profilnut des zweiten Konstruktionsprofils eingeschraubt.

Während dieses Vorgangs kann es zu geringer Gratbildung kommen.



#### Montage:

Die Zylinderschraube mit einem Innensechskantschlüssel mit dem vorgeschriebenen Anzugsdrehmoment festziehen.

Die beiden Profile werden dabei stirnseitig aneinandergesetzt.

Automatikverbinder sind paarweise und gegenüberliegend zu verwenden.