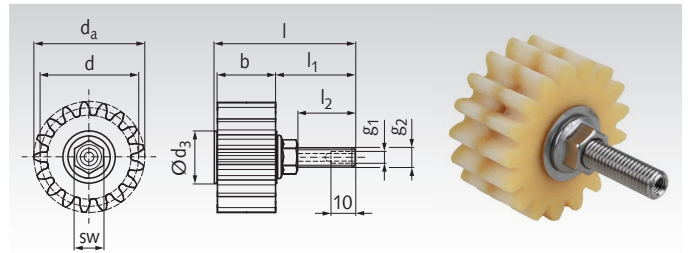


PU-Schmierzahnäder, geradzahnt, Schmieranschluss axial

Werkstoff: Zahnrad: offenzelliger PU-Schaum mit Haftöl (H1-Zulassung) vorbeölt. Achse: Edelstahl. Gleitlagerung. **ROSTFREI**

Modulverzahnung nach DIN 867. Nicht zur Drehmomentübertragung. Wahlweise kann eine Zahnstange oder ein Zahnrad geschmiert werden. Vorzugsweise erfolgt der Anbau am Antriebszahnrad. Der Schaumstoff speichert den Schmierstoff und gibt ihn in kleinsten Dosiermengen wieder ab. Die Schmierstoffversorgung kann automatisch oder manuell, z.B. mit einer Fettpresse, erfolgen.

Temperaturbereich: -10°C bis +80°C.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 68057115A, PU-Schmierzahnrad geradzahnt, Modul 1,5, Schmieranschluss axial

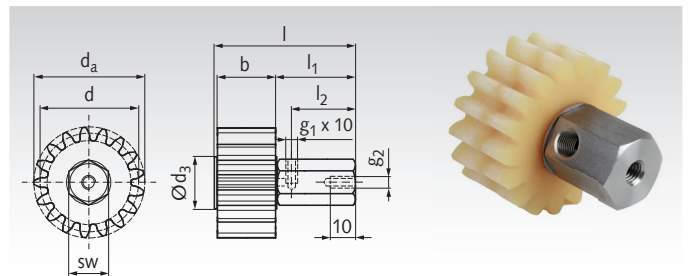
Artikel-Nr.	Modul	Zähnezahl	b mm	da mm	d mm	l mm	l1 mm	l2 mm	g1 mm	g2 mm	d3 mm	sw mm	Gewicht g
680 571 15A	1,5	24	15	39	36	60,4	44,7	34,0	M6	M10	27	15	57
680 571 20A	2	17	20	38	34	63,9	43,2	32,5	M6	M10	27	15	63
680 571 30A	3	17	30	57	51	71,2	40,5	29,8	M6	M10	27	15	83
680 571 40A	4	17	40	76	68	81,2	40,5	29,8	M6	M10	27	15	124
680 571 50A	5	17	50	95	85	116,4	65,7	49,5	M10x1	M16	60	24	369
680 571 60A	6	17	60	114	102	126,4	65,7	49,5	M10x1	M16	60	24	448
680 571 80A	8	17	80	152	136	146,4	65,7	49,5	M10x1	M16	100	24	622
680 571 00A	10	17	100	190	170	166,6	65,7	49,5	M10x1	M16	100	24	709

PU-Schmierzahnäder, geradzahnt, Schmieranschluss radial

Werkstoff: Zahnrad: offenzelliger PU-Schaum mit Haftöl (H1-Zulassung) vorbeölt. Achse: Edelstahl. Gleitlagerung. **ROSTFREI**

Modulverzahnung nach DIN 867. Nicht zur Drehmomentübertragung. Wahlweise kann eine Zahnstange oder ein Zahnrad geschmiert werden. Vorzugsweise erfolgt der Anbau am Antriebszahnrad. Der Schaumstoff speichert den Schmierstoff und gibt ihn in kleinsten Dosiermengen wieder ab. Die Schmierstoffversorgung kann automatisch oder manuell, z.B. mit einer Fettpresse, erfolgen.

Temperaturbereich: -10°C bis +80°C.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 68057115R, PU-Schmierzahnrad geradzahnt, Modul 1,5, Schmieranschluss radial

Artikel-Nr.	Modul	Zähnezahl	b mm	da mm	d mm	l mm	l1 mm	l2 mm	g1 mm	g2 mm	d3 mm	sw mm	Gewicht g
680 571 15R	1,5	24	15	39	36	46,4	30,7	22	M10x1	M8	27	24	129
680 571 20R	2	17	20	38	34	51,4	30,7	22	M10x1	M8	27	24	135
680 571 30R	3	17	30	57	51	61,4	30,7	22	M10x1	M8	27	24	155
680 571 40R	4	17	40	76	68	71,4	30,7	22	M10x1	M8	27	24	196
680 571 50R	5	17	50	95	85	81,4	30,7	22	M10x1	M8	60	24	346
680 571 60R	6	17	60	114	102	91,4	30,7	22	M10x1	M8	60	24	425
680 571 80R	8	17	80	152	136	111,4	30,7	22	M10x1	M8	100	24	694
680 571 00R	10	17	100	190	170	131,4	30,7	22	M10x1	M8	100	24	781

Hinweis: Das Abschleudern des Schmierstoffs wird von Faktoren wie Temperatur, Schmierstoffviskosität und Vorschmierung beeinflusst. Bei hohen Drehzahlen besteht die Gefahr des „Sprayens“.

Weitere Ausführungen auf Anfrage

PU-Schaum für die Lebensmitteltechnik, hochtemperaturbeständige Umgebungen oder Sonderverzahnungen möglich. Für die Montage sind Befestigungswinkel, Befestigungsbleche und weiteres Zubehör auf Anfrage erhältlich.

Zubehör im Webshop



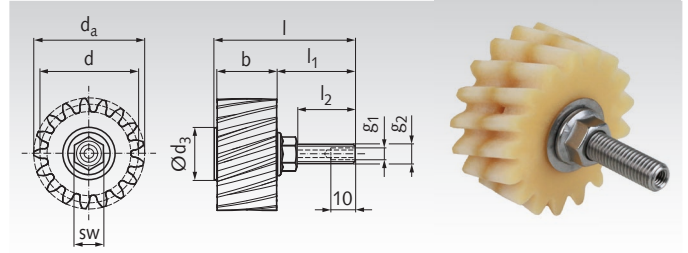
Weiteres Zubehör unter **D** www.maedler.de
A www.maedler.at **CH** www.maedler.ch

PU-Schmierzahnäder, schrägverzahnt, Schmieranschluss axial

Werkstoff: Zahnrad: offenzelliger PU-Schaum mit Haftöl (H1-Zulassung) vorbeölt. Achse: Edelstahl. Gleitlagerung. **ROSTFREI**

Schrägverzahnung 19° 31' 42" nach DIN 867. Nicht zur Drehmomentübertragung. Wahlweise kann eine Zahnstange oder ein Zahnrad geschmiert werden. Vorzugsweise erfolgt der Anbau am Antriebszahnrad. Der Schaumstoff speichert den Schmierstoff und gibt ihn in kleinsten Dosiermengen wieder ab. Die Schmierstoffversorgung kann automatisch oder manuell, z.B. mit einer Fettpresse, erfolgen. Beachten Sie den Hinweis zur Schrägungsrichtung.

Temperaturbereich: -10°C bis +80°C.



Die Abbildungen zeigen ein linkssteigendes Schmierzahnrad.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 68057315A, PU-Schmierzahnrad schrägverzahnt rechtssteigend, Modul 1,5, Schmieranschluss axial

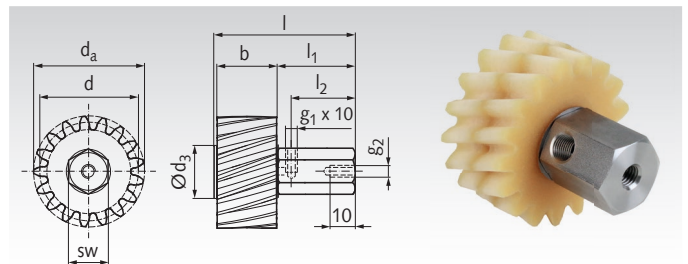
Artikel-Nr. rechtssteigend	Artikel-Nr. linkssteigend	Modul	Zähnezahl	b mm	d _a mm	d mm	l mm	l ₁ mm	l ₂ mm	g ₁ mm	g ₂ mm	d ₃ mm	sw mm	Gewicht g
680 573 15A	680 574 15A	1,5	24	15	41,2	38,20	60,4	44,7	34,0	M6	M10	27	15	58
680 573 20A	680 574 20A	2	17	20	40,1	36,08	63,9	43,2	32,5	M6	M10	27	15	65
680 573 30A	680 574 30A	3	17	30	60,1	54,11	71,2	40,5	29,8	M6	M10	27	15	90
680 573 40A	680 574 40A	4	17	40	80,2	72,15	81,2	40,5	29,8	M6	M10	27	15	130
680 573 50A	680 574 50A	5	17	50	100,2	90,19	116,4	65,7	49,5	M10x1	M16	60	24	377
680 573 60A	680 574 60A	6	17	60	120,2	108,23	126,4	65,7	49,5	M10x1	M16	60	24	463
680 573 80A	680 574 80A	8	17	80	160,3	144,30	146,4	65,7	49,5	M10x1	M16	100	24	624
680 573 00A	680 574 00A	10	17	100	200,4	180,38	166,4	65,7	49,5	M10x1	M16	100	24	711

PU-Schmierzahnäder, schrägverzahnt, Schmieranschluss radial

Werkstoff: Zahnrad: offenzelliger PU-Schaum mit Haftöl (H1-Zulassung) vorbeölt. Achse: Edelstahl. Gleitlagerung. **ROSTFREI**

Schrägverzahnung 19° 31' 42" nach DIN 867. Nicht zur Drehmomentübertragung. Wahlweise kann eine Zahnstange oder ein Zahnrad geschmiert werden. Vorzugsweise erfolgt der Anbau am Antriebszahnrad. Der Schaumstoff speichert den Schmierstoff und gibt ihn in kleinsten Dosiermengen wieder ab. Die Schmierstoffversorgung kann automatisch oder manuell, z.B. mit einer Fettpresse, erfolgen. Beachten Sie den Hinweis zur Schrägungsrichtung.

Temperaturbereich: -10°C bis +80°C.



Die Abbildungen zeigen ein linkssteigendes Schmierzahnrad.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 68057315R, PU-Schmierzahnrad schrägverzahnt rechtssteigend, Modul 1,5, Schmieranschluss radial

Artikel-Nr. rechtssteigend	Artikel-Nr. linkssteigend	Modul	Zähnezahl	b mm	d _a mm	d mm	l mm	l ₁ mm	l ₂ mm	g ₁ mm	g ₂ mm	d ₃ mm	sw mm	Gewicht g
680 573 15R	680 574 15R	1,5	24	15	41,2	38,20	46,4	30,7	22	M10x1	M8	27	24	130
680 573 20R	680 574 20R	2	17	20	40,1	36,08	51,4	30,7	22	M10x1	M8	27	24	139
680 573 30R	680 574 30R	3	17	30	60,1	54,11	61,4	30,7	22	M10x1	M8	27	24	159
680 573 40R	680 574 40R	4	17	40	80,2	72,15	71,4	30,7	22	M10x1	M8	27	24	198
680 573 50R	680 574 50R	5	17	50	100,2	90,19	81,4	30,7	22	M10x1	M8	60	24	350
680 573 60R	680 574 60R	6	17	60	120,2	108,23	91,4	30,7	22	M10x1	M8	60	24	430
680 573 80R	680 574 80R	8	17	80	160,3	144,30	111,4	30,7	22	M10x1	M8	100	24	696
680 573 00R	680 574 00R	10	17	100	200,4	180,38	131,4	30,7	22	M10x1	M8	100	24	783

Hinweis: Das Abschleudern des Schmierstoffs wird von Faktoren wie Temperatur, Schmierstoffviskosität und Vorschmierung beeinflusst. Bei hohen Drehzahlen besteht die Gefahr des „Sprayens“.

Hinweis zur Schrägungsrichtung

Schrägverzahnung kann nur in Rechts/Linkspaarung miteinander verwendet werden. Ein rechtssteigendes Rad kann nur mit einem linkssteigenden Rad oder einer linkssteigenden Zahnstange gepaart werden (oder umgekehrt).

Weitere Ausführungen auf Anfrage

PU-Schaum für die Lebensmitteltechnik, hochtemperaturbeständige Umgebungen oder Sonderverzahnungen möglich. Für die Montage sind Befestigungswinkel, Befestigungsbleche und weiteres Zubehör auf Anfrage erhältlich.

Zubehör im Webshop



Weiteres Zubehör unter **D** www.maedler.de
A www.maedler.at **CH** www.maedler.ch

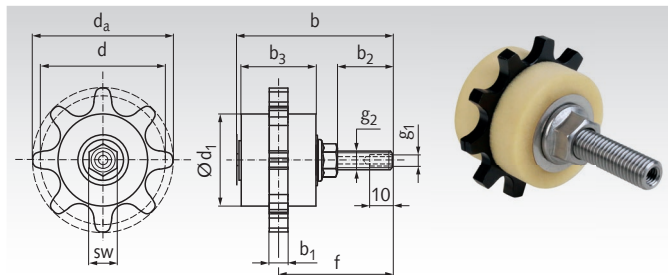
PU-Kettenschmierritzel für Einfach-Rollenketten, Schmieranschluss axial

Werkstoff: Körper: offenzelliger PU-Schaum.
Achse: Edelstahl. Gleitlagerung. Kettenritzel: PA.



Für Simplex-Rollenketten DIN ISO 606 (ex DIN 8187).
Die Rollen aus offenzelligem PU-Schaum übertragen den Schmierstoff punktuell auf die Rollenkettenlaschen. Der Antrieb der Schmierrollen wird durch ein Kunststoffritzel gewährleistet. Die Einbaulage ist beliebig. Die Schmierstoffversorgung kann automatisch oder manuell, z.B. mit einer Fettpresse, erfolgen.

Temperaturbereich: -10°C bis +80°C.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 68057508, PU-Kettenschmierritzel 08 B-1, Schmieranschluss axial

Artikel-Nr.	DIN ISO	Zähnezahl	d mm	d ₁ mm	d _a mm	b mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	f mm	g ₁ mm	g ₂ mm	sw mm	Gewicht g
680 575 08	08 B-1	12	49,07	39	53	71,2	5	30	29	55,5	M6	M10	15	80
680 575 10	10 B-1	10	51,37	39	55	71,2	5	30	29	55,5	M6	M10	15	80
680 575 12	12 B-1	8	49,78	36	55	71,2	5	30	29	55,5	M6	M10	15	80
680 575 16	16 B-1	8	66,37	48	75	81,2	10	30	40	60,5	M6	M10	15	90
680 575 20	20 B-1	8	82,97	59	90	116,4	10	49,1	50	90,7	M10x1	M16	24	350
680 575 24	24 B-1	10	123,29	93	138	126,4	20	49,1	60	95,7	M10x1	M16	24	800

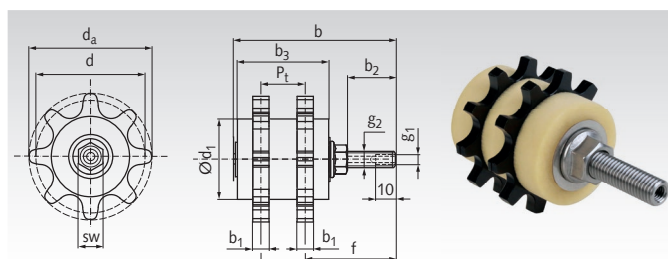
PU-Kettenschmierritzel für Zweifach-Rollenketten, Schmieranschluss axial

Werkstoff: Körper: offenzelliger PU-Schaum.
Achse: Edelstahl. Gleitlagerung. Kettenritzel: PA.



Für Duplex-Rollenketten DIN ISO 606 (ex DIN 8187).
Die Rollen aus offenzelligem PU-Schaum übertragen den Schmierstoff punktuell auf die Rollenkettenlaschen. Der Antrieb der Schmierrollen wird durch ein Kunststoffritzel gewährleistet. Die Einbaulage ist beliebig. Die Schmierstoffversorgung kann automatisch oder manuell, z.B. mit einer Fettpresse, erfolgen.

Temperaturbereich: -10°C bis +80°C.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 68057608, PU-Kettenschmierritzel 08 B-2, Schmieranschluss axial

Artikel-Nr.	DIN ISO	Zähnezahl	d mm	d ₁ mm	d _a mm	b mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	P _t mm	f mm	g ₁ mm	g ₂ mm	sw mm	Gewicht g
680 576 08	08 B-2	12	49,07	39	53	81,2	5	30	40	15	53	M6	M10	15	115
680 576 10	10 B-2	10	51,37	39	55	81,2	5	30	40	15	53	M6	M10	15	115
680 576 12	12 B-2	8	49,78	36	55	86,2	5	30	44	15	55,5	M6	M10	15	115
680 576 16	16 B-2	8	66,37	48	75	146,4	10	49,1	80	30	90,7	M10x1	M16	24	130
680 576 20	20 B-2	8	82,97	59	90	146,4	10	49,1	80	30	90,7	M10x1	M16	24	417
680 576 24	24 B-2	10	123,29	93	138	166,4	10	49,1	100	50	95,7	M10x1	M16	24	923

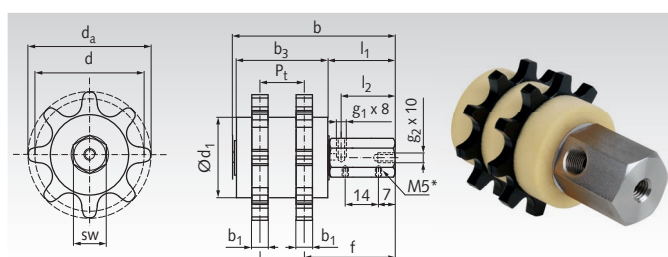
PU-Kettenschmierritzel für Zweifach-Rollenketten, Schmieranschluss radial

Werkstoff: Körper: offenzelliger PU-Schaum.
Achse: Edelstahl. Gleitlagerung. Kettenritzel: PA.



Für Duplex-Rollenketten DIN ISO 606 (ex DIN 8187).
Die Rollen aus offenzelligem PU-Schaum übertragen den Schmierstoff punktuell auf die Rollenkettenlaschen. Der Antrieb der Schmierrollen wird durch ein Kunststoffritzel gewährleistet. Die Einbaulage ist beliebig. Die Schmierstoffversorgung kann automatisch oder manuell, z.B. mit einer Fettpresse, erfolgen.

Temperaturbereich: -10°C bis +80°C.



*Befestigungsgewinde für Federblechmontage.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 68057608R, PU-Kettenschmierritzel 08 B-2, Schmieranschluss radial

Auf Anfrage: Lieferung auch mit einseitigem oder beidseitigem Federblech zur einfachen Montage möglich.

Artikel-Nr.	DIN ISO	Zähnezahl	d mm	d ₁ mm	d _a mm	b mm	b ₁ mm	P _t mm	l ₁ mm	l ₂ mm	b ₃ mm	f mm	g ₁ mm	g ₂ mm	sw mm	Gewicht g
680 576 08R	08 B-2	12	49,07	39	53	71,4	5	15	30	22	40	43,2	M10x1	M8	24	187
680 576 10R	10 B-2	10	51,37	39	55	71,4	5	15	30	22	40	43,2	M10x1	M8	24	187
680 576 12R	12 B-2	8	49,78	36	55	76,4	5	15	30	22	44	45,7	M10x1	M8	24	187
680 576 16R	16 B-2	8	66,37	48	75	111,4	10	30	30	22	80	55,7	M10x1	M8	24	202
680 576 20R	20 B-2	8	82,97	59	90	111,4	10	30	30	22	80	55,7	M10x1	M8	24	501
680 576 24R	24 B-2	10	123,29	93	138	131,4	10	50	30	22	100	50,7	M10x1	M8	24	1010

Hinweis: Das Abschleudern des Schmierstoffs wird von Faktoren wie Temperatur, Schmierstoffviskosität und Verschmierung beeinflusst. Bei hohen Drehzahlen besteht die Gefahr des „Sprayens“.