

## Hochleistungs-Gelenkköpfe GTE Economy-Line, wartungsfrei, Innengewinde

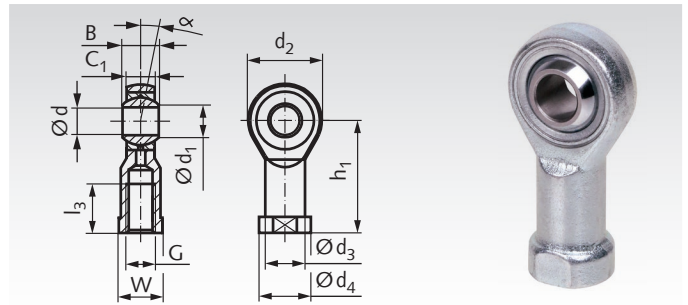
**Werkstoff Gehäuse:** Stahl C45 geschmiedet, verzinkt.  
**Werkstoff Außenring:** Stahl mit PTFE-Gewebe.  
**Werkstoff Innenring:** Stahl 105Cr4 gehärtet, geschliffen und poliert.

DIN ISO 12240-4 (DIN 648) Maßreihe K und/oder  
 DIN ISO 8139 / CETOP RP 103 P, siehe Fußnote.  
 Für hohe radiale und axiale Wechselbelastungen.

Gleitgeschwindigkeit bis 10 m/min.  
 Belastungstabellen Seite 800 - 801.

IR = Innen-Rechtsgewinde. IL = Innen-Linksgewinde.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 63260500E, Gelenkkopf GTE, IR



Artikel-Nr. IR	Artikel-Nr. IL	d <sup>H7</sup> mm	B-0,12 mm	C <sub>1</sub> ±0,5 mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> <sup>max</sup> mm	d <sub>3</sub> ≈ mm	d <sub>4</sub> <sup>max</sup> mm	h <sub>1</sub> mm	l <sub>3</sub> <sup>min</sup> mm	Gewinde ISO DIN 13 6H G mm	W mm	Kipp- winkel α °	Gewicht g
632 605 00E <sup>1)</sup>	632 705 00E <sup>1)</sup>	5	8	6	7,7	19	9	12	27±1,2	8	M5	9	13	16
632 606 00E <sup>2)</sup>	632 706 00E <sup>1)</sup>	6	9	6,75	8,9	21	10	14	30±1,2	9	M6	11	13	22
632 608 00E <sup>2)</sup>	632 708 00E <sup>1)</sup>	8	12	9	10,4	25	12,5	17	36±1,2	12	M8	14	14	47
632 610 00E <sup>1)</sup>	632 710 00E <sup>1)</sup>	10	14	10,5	12,9	29	15	20	43±1,2	15	M10	17	13	77
632 611 00E <sup>3)</sup>	-	10	14	10,5	12,9	29	15	20	43±1,2	15	M10x1,25	17	13	77
632 612 00E <sup>1)</sup>	632 712 00E <sup>1)</sup>	12	16	12	15,4	33	17,5	23	50±1,2	18	M12	19	13	100
632 613 00E <sup>3)</sup>	-	12	16	12	15,4	33	17,5	23	50±1,2	18	M12x1,25	19	13	100
632 616 00E <sup>1)</sup>	632 716 00E <sup>1)</sup>	16	21	15	19,3	43	22	29	64±1,2	24	M16	22	15	220
632 617 00E <sup>3)</sup>	-	16	21	15	19,3	43	22	29	64±1,2	24	M16x1,5	22	15	220
632 620 00E <sup>2)</sup>	632 720 00E <sup>1)</sup>	20	25	18	24,3	51	27,5	37	77±1,7	30	M20x1,5	30	14	420
632 622 00E <sup>1)</sup>	-	22	28	20	25,8	55	30	40	84±1,7	33	M22x1,5	32	15	540
632 625 00E <sup>2)</sup>	632 725 00E <sup>1)</sup>	25	31	22	29,6	61	33,5	44	94±1,7	36	M24x2	36	15	720
632 630 00E <sup>1)</sup>	632 730 00E <sup>1)</sup>	30	37	25	34,8	71	40	52	110±2,1	45	M30x2	41	17	1100
632 631 00E <sup>3)</sup>	-	30	37	25	34,8	71	40	52	110±2,1	45	M27x2	41	17	1100
632 635 00E <sup>2)</sup>	-	35	43	28	37,7	81	46	60	125±2,1	56	M36x2	50	16	1600

<sup>1)</sup> DIN ISO 12240-4 K.

<sup>2)</sup> DIN ISO 12240-4 K und DIN ISO 8139 / CETOP.

<sup>3)</sup> DIN ISO 8139 / CETOP.

## Hochleistungs-Gelenkköpfe GTE Economy-Line, wartungsfrei, Außengewinde

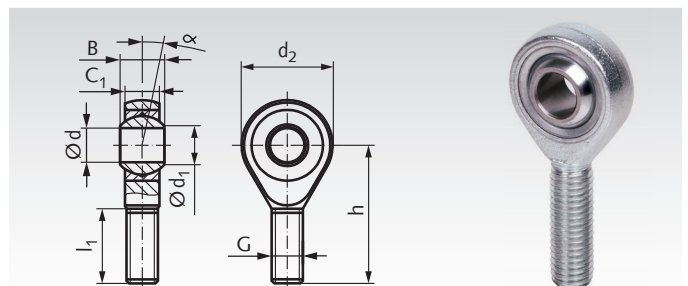
**Werkstoff Gehäuse:** Stahl C45 geschmiedet, verzinkt.  
**Werkstoff Außenring:** Stahl mit PTFE-Gewebe.  
**Werkstoff Innenring:** Stahl 105Cr4 gehärtet, geschliffen und poliert.

DIN ISO 12240-4 (DIN 648) Maßreihe K.  
 Für hohe radiale und axiale Wechselbelastungen.

Gleitgeschwindigkeit bis 10 m/min.  
 Belastungstabellen Seite 800 - 801.

AR = Außen-Rechtsgewinde. AL = Außen-Linksgewinde.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 63280500E, Gelenkkopf GTE, AR



Artikel-Nr. AR	Artikel-Nr. AL	d <sup>H7</sup> mm	B-0,12 mm	C <sub>1</sub> ±0,5 mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> <sup>max</sup> mm	h mm	l <sub>3</sub> <sup>min</sup> mm	Gewinde ISO DIN 13 6H G mm	Kipp- winkel α °	Gewicht g
632 805 00E	632 905 00E	5	8	6	7,7	19	33±1,2	19	M5	13	13
632 806 00E	632 906 00E	6	9	6,75	8,9	21	36±1,2	21	M6	13	20
632 808 00E	632 908 00E	8	12	9	10,4	25	42±1,2	25	M8	14	38
632 810 00E	632 910 00E	10	14	10,5	12,9	29	48±1,2	28	M10	13	55
632 812 00E	632 912 00E	12	16	12	15,4	33	54±1,2	32	M12	13	85
632 816 00E	632 916 00E	16	21	15	19,3	43	66±1,2	37	M16	15	210
632 820 00E	632 920 00E	20	25	18	24,3	51	78±1,7	45	M20x1,5	14	380
632 825 00E	632 925 00E	25	31	22	29,6	61	94±1,7	55	M24x2	15	640
632 830 00E	632 930 00E	30	37	25	34,8	71	110±2,1	66	M30x2	17	1100