

SKF® Wälzlagerschmierfett LGWA 2/0.4, für vielfältige Einsatzmöglichkeiten



Bestellangaben: z.B.: Artikel-Nr. 68055040, LGWA 2/0.4

Artikel-Nr.	Inhalt	Gebindeart	Gewicht in g
680 550 40	420 ml	Kartusche	390

Spezifikationen

- Lithiumverseiftes Fett auf Mineralölbasis mit EP-Zusätzen.
- Bezeichnung nach DIN 51825: KP2N-30.
- NLGI-Klasse 2.
- Farbe Orange.
- Sehr geeignet für kurzfristige Temperaturen bis 220 °C.
- Schutz der Radlager unter härtesten Bedingungen.
- Wirksame Schmierung unter feuchten Bedingungen.
- Gute Wasser- und Korrosionsbeständigkeit.
- Temperaturbereich: -30°C bis +140°C.

SKF LGWA 2 ist ein hochwertiges Lithiumkomplex-Seifenfett auf Mineralölbasis mit EP-Hochdruckzusätzen. LGWA 2 eignet sich für Anwendungen in der Industrie und in Fahrzeugen, bei denen die Belastungen oder Temperaturen die Grenzwerte herkömmlicher Fette überschreiten.

Typische Anwendungen

- Radlager in Personenkraftwagen, Lastkraftwagen und Sattelanhängern.
- Waschmaschinen.
- Ventilatoren und Elektromotoren.

SKF® Wälzlagerschmierfett LGEP 2/0.4, für vielfältige Einsatzmöglichkeiten



Bestellangaben: z.B.: Artikel-Nr. 68055041, LGEP 2/0.4

Artikel-Nr.	Inhalt	Gebindeart	Gewicht in g
680 550 41	420 ml	Kartusche	370

Spezifikationen

- Lithiumverseiftes Fett auf Mineralölbasis.
- Bezeichnung nach DIN 51825: KP2G-20.
- NLGI-Klasse 2.
- Farbe Hellbraun.
- Ausgezeichnete mechanische Stabilität.
- Extrem gute Korrosionsschutzwirkung.
- Ausgezeichnetes EP-Verhalten.
- Temperaturbereich: -20°C bis +110°C.
- H412.

SKF LGEP 2 ist ein Lithiumseifenfett auf Mineralölbasis mit Hochdruckzusätzen. Es bietet eine gute Schmierfunktion in allgemeinen Anwendungen, bei denen schwierige Umgebungsbedingungen und Vibrationen auftreten können.

Typische Anwendungen

- Backenbrecher.
- Großmaschinen, Schwingsiebe.
- Kranräder, Seilscheiben.
- Arbeitswalzenlager in der Stahlindustrie.
- Abgedichtete Pendelrollenlager.

SKF® Wälzlagerschmierfett LGEV 2/0.4, für hohe Belastungen



Bestellangaben: z.B.: Artikel-Nr. 68055042, LGEV 2/0.4

Artikel-Nr.	Inhalt	Gebindeart	Gewicht in g
680 550 42	420 ml	Kartusche	400

Spezifikationen

- Lithium-Kalzium-Seifenfett auf Mineralölbasis.
- Bezeichnung nach DIN 51825: KPF2K-10
- NLGI-Klasse 2.
- Farbe Schwarz.
- Hervorragende Eignung für große Pendelrollenlager.
- Hohe mechanische Festigkeit.
- Gute Wasserbeständigkeit.
- Guter Korrosionsschutz.
- Temperaturbereich: -10°C bis +120°C.

SKF LGEV 2 ist ein Lithium-Kalzium-Seifenfett auf Mineralölbasis. Der hohe Gehalt an Molybdänsulfid und Graphit in Verbindung mit einem extrem hochviskosen Öl gewährleistet einen hervorragenden Schutz auch unter schwierigsten Bedingungen, wie z. B. hohe Belastungen, niedrige Drehzahlen und hohe Vibrationen.

Typische Anwendungen

- Zapfenlager für Drehtrommeln.
- Stütz- und Druckrollen für Drehrohröfen.
- Schaufelradbagger.
- Drehkranzlager.
- Gutbett-Walzenmühlen.
- Brecher.
- Konverterlager.

SKF® Wälzlagerschmierfett LGHB 2/0.4, für hohe Belastungen



Bestellangaben: z.B.: Artikel-Nr. 68055043, LGHB 2/0.4

Artikel-Nr.	Inhalt	Gebindeart	Gewicht in g
680 550 43	420 ml	Kartusche	400

Spezifikationen

- Kalzium-Sulfonat-Komplexeifenfett auf Mineralölbasis.
- Bezeichnung nach DIN 51825: KP2N-20
- NLGI-Klasse 2.
- Farbe Braun.
- Ausgezeichnete Tragfähigkeit.
- Geeignet für Spitzentemperaturen von bis zu 200 °C.
- Hervorragender Korrosionsschutz bei Wassereintritt.
- Temperaturbereich: -20°C bis +150°C.
- Achtung (1) H319

SKF LGHB 2 ist ein hochviskoses Kalziumsulfonat-Komplexeifenfett auf Mineralölbasis, das für hohe Temperaturen und extreme Belastungen entwickelt wurde und sich für eine Vielzahl von Anwendungen eignet, insbesondere in der Zement-, Bergbau- und Metallindustrie. Das additivfreie Fett verdankt seine EP-Eigenschaften der Seifenstruktur.

Typische Anwendungen

- Stahl-Stahl-Gelenklager.
- Anlagen zur Herstellung von Zellstoff und Papier.
- Asphalt-Schwingsiebe.
- Stranggießanlagen.
- Abgedichtete Pendelrollenlager bis 150 °C.
- Arbeitswalzenlager für die Stahlindustrie.
- Hubrollen für Gabelstapler.



H319 Verursacht schwere Augenreizung.
H412 Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

Sicherheitsdatenblätter auf www.maedler.de im Bereich Downloads

SKF® Wälzlagerschmierfett LGHP 2/0.4, für hohe Temperaturen



Bestellangaben: z.B.: Artikel-Nr. 68055044, LGHP 2/0.4

Artikel-Nr.	Inhalt	Gebindeart	Gewicht in g
680 550 44	420 ml	Kartusche	435

Spezifikationen

- Hochwertiges Fett auf Mineralölbasis.
- Bezeichnung nach DIN 51825: K2N-40.
- NLGI-Klasse 2-3.
- Farbe Blau.
- Großer Temperaturbereich.
- Hervorragender Korrosionsschutz.
- Hohe thermische und mechanische Beständigkeit.
- Gutes Anlaufverhalten bei niedrigen Temperaturen.
- Temperaturbereich: -40°C bis +150°C.
- Achtung (4) H361f

SKF LGHP 2 ist ein hochwertiges Schmierfett auf Mineralölbasis. Es enthält einen modernen Polyharnstoff (Diharnstoff) als Verdicker. Das Fett ist äußerst langlebig bei hohen Temperaturen.

Typische Anwendungen

- Kleine, mittlere und große Elektromotoren.
- Industriegebläse.
- Wasserpumpen.
- Wälzlager in Textil-, Papierverarbeitungs- und Trocknungsanlagen.
- Kupplungsaurücklager.
- Senkrechte Wellen.
- Ofenwagen und Rollen.
- Kugel- und Rollenlager für mittlere bis hohe Drehzahlen und hohe Temperaturen.

SKF® Allzweckfett in Lebensmittelqualität LGFG 2/0.4, Lebensmittelverträglich, Halal, Koscher



Bestellangaben: z.B.: Artikel-Nr. 68055045, LGFG 2/0.4

Artikel-Nr.	Inhalt	Gebindeart	Gewicht in g
680 550 45	420 ml	Kartusche	450

Spezifikationen

- Lebensmittelfett mit Calciumsulfonat und weißem Mineralöl.
- Bezeichnung nach DIN 51825: KP2N-30
- NLGI-Klasse 2.
- Farbe Braun.
- Kateg. H1 - NSF-Reg.-Nr. 164513, Halal, Koscher.
- Ausgezeichnete Wasser- und Korrosionsbeständigkeit.
- Hervorragende mechanische Stabilität.
- Gute Schmierfähigkeit in Einzelpunktschmiersystemen.
- Hervorragender Schutz gegen Belastung und Verschleiß.
- Temperaturbereich: -30°C bis +140°C.

SKF LGFG 2 ist ein Hochleistungsfett in Lebensmittelqualität mit einer komplexen Calciumsulfonat-Verdickungstechnologie und einem weißen Mineralöl. Es eignet sich für Anwendungen mit hoher Belastung, feuchter Umgebung und schwankenden Temperaturen, wie sie in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie vorkommen.

Typische Anwendungen

- Förderlager.
- Verpackungsmaschinen.
- Abfüllanlagen.

SKF® SYSTEM 24 LAGD 125/WA2 mit Schmierfett, gasbetriebener Einpunkt-Schmierstoffgeber



Bestellangaben: z.B.: Artikel-Nr. 68055046, LAGD 125/WA2

Artikel-Nr.	Inhalt	Gebindeart	Gewicht in g
680 550 46	125 ml	Schmierstoffgeber	190

Spezifikationen

- Flexible Abgaberate von 1 bis 12 Monaten. Die Schmierung kann jederzeit angehalten oder neu eingestellt werden.
- Maximale Länge der Zuleitung 0,3 m.
- Maximaler Druck 5 bar.
- Anschlussgewinde R1/4".
- Zugelassen für ATEX Zone 0.
- Transparenter Behälter ermöglicht Sichtprüfung der Abgaberate.
- Kompakte Abmessungen, geeignet für beengte Platzverhältnisse.
- Wälzlagerfett LGWA 2 für breiten Temperaturbereich, extreme Drücke, hohe Belastungen.
- Temperaturbereich: -20°C bis +60°C.

LAGD 125/WA2 ist mit dem Fett SKF LGWA 2 gefüllt. Das Fett ist für einen breiten Temperaturbereich und extreme Drücke ausgelegt. Aktivierung und Zeiteinstellung erfolgen werkzeuglos, so dass eine einfache, sichere und präzise Nachschmierung möglich ist. Mit Gaszelle zur Erzeugung von Schutzgas.

Typische Anwendungen

- Ventilatoren und Elektromotoren.
- Lager für Förderkopf und Umkehrtrommel.

SKF® SYSTEM 24 LAGD 125/HMT68 mit Kettenöl, gasbetriebener Einpunkt-Schmierstoffgeber



Bestellangaben: z.B.: Artikel-Nr. 68055047, LAGD 125/HMT68

Artikel-Nr.	Inhalt	Gebindeart	Gewicht in g
680 550 47	125 ml	Schmierstoffgeber	190

Spezifikationen

- Flexible Abgaberate von 1 bis 12 Monaten. Die Schmierung kann jederzeit angehalten oder neu eingestellt werden.
- Maximale Länge der Zuleitung 1,5 m.
- Maximaler Druck 5 bar.
- Anschlussgewinde R1/4".
- Zugelassen für ATEX Zone 0.
- Transparenter Behälter ermöglicht Sichtprüfung der Abgaberate.
- Kompakte Abmessungen, geeignet für beengte Platzverhältnisse.
- Hochleistungskettenöl LHMT 68 gefüllt, mit starker Verschleißhemmung.
- Temperaturbereich: -20°C bis +60°C.

LAGD 125/HMT68 ist mit SKF LHMT 68 gefüllt, einem mineralischen Hochleistungskettenöl mit hohem Verschleißschutz. Die Aktivierung und Zeiteinstellung erfolgt werkzeuglos, so dass eine einfache, sichere und präzise Nachschmierung möglich ist. Ein Ölrückschlagventil ist im Lieferumfang enthalten.

Typische Anwendungen

- Förder-, Antriebs- und Aufzugketten.
- Öfen.



H361f Kann vermutlich die Fruchtbarkeit beeinträchtigen.